令和6年12月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量（t）
汚泥	2,967
廃油	332
廃酸	138
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	79
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度（℃）			排ガス中の一酸化炭素濃度（ppm）			ばいじん除去（○:実施日）	備考（運転状況の補足）
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	814	842	824	73	76	74	4	23	10	○	
2日	808	827	816	68	76	73	4	15	7	○	
3日	809	828	817	72	74	73	3	17	6	○	
4日	808	852	826	71	76	74	2	36	10	○	
5日	812	842	824	71	75	73	3	24	8	○	
6日	810	842	819	71	75	73	3	21	8	○	
7日	810	830	822	71	74	73	2	14	5	○	
8日	808	830	818	72	76	73	2	19	7	○	
9日	812	839	826	72	75	74	6	21	12	○	
10日	811	848	824	72	75	74	5	27	13	○	
11日	814	835	824	73	75	74	4	19	9	○	
12日	816	867	830	71	75	73	5	19	9	○	
13日	806	854	827	71	74	73	2	23	10	○	
14日	811	830	819	72	75	73	6	17	10	○	
15日	808	828	816	58	74	72	3	32	9	○	
16日	809	835	821	72	75	74	3	32	12	○	
17日	811	833	822	73	76	75	3	35	12	○	
18日	815	852	828	74	76	75	1	5	3	○	
19日	814	847	828	70	77	75	2	10	4	○	
20日	811	842	824	72	77	75	3	39	12	○	
21日	807	835	817	74	76	75	3	23	8	○	
22日	810	833	817	73	77	75	4	30	7	○	
23日	809	845	822	71	77	74	1	32	7	○	
24日	762	816	806	27	73	42	0	103	17	○	廃棄物焼却停止
25日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
26日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
27日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
28日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
29日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
30日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
31日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.12.20）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R6.11.27	0.040　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.12.24）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.12.3	硫黄酸化物	1　ppm未満	適合
			窒素酸化物	11　ppm	
			ばいじん	0.001　g/m^3N未満	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年11月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量（t）
汚泥	3,289
廃油	500
廃酸	59
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	102
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度（℃）			排ガス中の一酸化炭素濃度（ppm）			ばいじん除去（○:実施日）	備考（運転状況の補足）
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	815	849	828	73	76	75	3	22	7	○	
2日	817	850	831	74	76	75	3	10	6	○	
3日	809	826	815	72	76	75	3	25	8	○	
4日	812	844	822	74	76	75	3	21	10	○	
5日	813	831	817	72	75	74	10	21	13	○	
6日	816	842	828	72	75	74	4	20	9	○	
7日	813	848	826	70	75	74	5	32	11	○	
8日	816	866	833	71	75	73	4	33	11	○	
9日	812	845	825	72	75	74	2	14	6	○	
10日	813	829	819	73	74	73	5	13	8	○	
11日	812	842	825	70	74	73	2	34	9	○	
12日	814	832	820	71	73	72	3	18	8	○	
13日	811	835	819	72	75	74	7	32	15	○	
14日	807	842	824	72	76	75	4	31	15	○	
15日	810	834	821	72	77	75	7	25	18	○	
16日	814	840	826	73	76	74	4	19	9	○	
17日	813	839	824	74	76	75	7	25	17	○	
18日	813	862	835	72	75	75	9	19	14	○	
19日	420	760	600	34	49	39	5	11	8	○	施設運転一時中断
20日	472	836	765	50	75	66	4	25	12	○	廃棄物焼却開始
21日	816	857	837	73	76	74	6	24	12	○	
22日	813	857	828	74	77	76	6	40	25	○	
23日	809	843	823	74	75	75	7	27	12	○	
24日	810	833	821	74	76	75	6	34	12	○	
25日	810	835	822	73	76	75	5	19	10	○	
26日	810	829	819	73	76	75	6	57	17	○	
27日	808	828	816	72	76	74	6	19	11	○	
28日	811	831	821	72	76	75	6	26	14	○	
29日	813	837	824	73	76	75	5	29	15	○	
30日	812	840	827	74	76	75	6	28	17	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.10.31）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.10.11	硫黄酸化物	1　ppm未満	適合
			窒素酸化物	12　ppm	
			ばいじん	0.001　g/m^3N	
			塩化水素	1　mg/m^3N	

4．備考

令和6年10月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,592
廃油	555
廃酸	10
廃アルカリ	11
廃プラスチック類	56
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	809	827	819	73	76	75	2	19	8	○	
2日	812	829	819	73	77	75	5	21	9	○	
3日	810	831	816	73	77	75	4	23	9	○	
4日	812	830	820	74	77	75	7	47	13	○	
5日	810	833	817	72	77	75	11	52	24	○	
6日	807	822	815	72	76	74	5	31	11	○	
7日	807	826	815	69	75	74	4	23	11	○	
8日	381	827	642	43	74	50	2	18	7	○	施設運転一時中断
9日	810	838	821	74	76	75	6	47	18	○	
10日	810	832	819	73	77	75	8	39	22	○	
11日	808	832	819	72	76	74	4	33	11	○	
12日	810	841	821	74	76	75	5	58	14	○	
13日	811	831	819	73	77	75	7	34	16	○	
14日	807	828	816	72	76	74	3	17	7	○	
15日	808	819	814	73	76	75	3	16	10	○	
16日	812	843	823	70	76	75	5	25	13	○	
17日	811	846	823	72	76	75	5	12	7	○	
18日	810	853	821	74	77	76	5	49	14	○	
19日	811	840	818	74	77	76	9	35	21	○	
20日	812	831	820	73	76	75	5	21	11	○	
21日	813	837	824	74	76	75	6	22	9	○	
22日	807	834	819	75	77	76	4	52	14	○	
23日	812	842	821	74	76	75	5	32	11	○	
24日	811	843	825	73	77	76	5	26	8	○	
25日	809	825	818	74	77	75	4	31	12	○	
26日	810	828	818	75	77	76	5	28	10	○	
27日	808	837	822	75	76	76	4	17	7	○	
28日	817	836	825	74	76	75	3	18	9	○	
29日	808	843	823	74	77	76	2	57	17	○	
30日	813	844	825	75	77	76	2	11	5	○	
31日	811	843	823	73	76	76	5	23	11	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R5.12.21)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R6.10.31)		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.10.11	硫黄酸化物	1　ppm未満	適合
			窒素酸化物	12　ppm	
			ばいじん	0.001　g/m^3N	
			塩化水素	1　mg/m^3N	

4．備考

令和6年9月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量（t）
汚泥	3,183
廃油	386
廃酸	2
廃アルカリ	7
廃プラスチック類	121
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度（℃）			排ガス中の一酸化炭素濃度（ppm）			ばいじん除去（○:実施日）	備考（運転状況の補足）
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	806	821	813	69	74	72	1	17	4	○	
2日	814	850	826	56	75	73	0	16	3	○	
3日	811	845	820	54	75	72	0	32	8	○	
4日	815	838	821	73	75	74	2	39	15	○	
5日	817	854	830	73	75	74	3	25	9	○	
6日	810	855	836	72	76	74	2	19	6	○	
7日	815	835	825	74	76	75	2	27	9	○	
8日	812	835	822	73	75	74	2	14	5	○	
9日	807	843	821	73	75	74	3	23	6	○	
10日	810	829	819	71	75	74	2	11	4	○	
11日	818	843	827	74	76	75	1	15	6	○	
12日	812	858	826	71	76	74	4	47	13	○	
13日	814	846	823	71	75	74	3	65	16	○	
14日	816	835	828	73	74	74	2	16	5	○	
15日	818	850	826	71	75	73	2	12	4	○	
16日	808	827	816	70	75	72	2	9	3	○	
17日	405	826	703	45	75	58	0	23	8	○	施設運転一時中断
18日	810	841	824	73	76	75	3	30	10	○	
19日	811	833	821	74	76	75	2	23	8	○	
20日	811	868	828	70	75	74	3	19	7	○	
21日	812	835	824	71	76	74	2	16	6	○	
22日	813	827	819	73	76	74	4	25	11	○	
23日	813	831	819	72	76	74	6	21	10	○	
24日	811	837	821	73	76	74	9	23	16	○	
25日	813	836	826	73	75	74	5	20	10	○	
26日	812	849	828	74	76	75	4	21	12	○	
27日	811	842	825	74	76	75	4	16	8	○	
28日	811	844	824	74	76	75	2	22	6	○	
29日	809	824	816	73	76	75	3	17	7	○	
30日	808	824	815	72	76	74	1	34	6	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.9.17）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.8.28	硫黄酸化物	3　ppm	適合
			窒素酸化物	14　ppm	
			ばいじん	0.002　g/m^3N	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年8月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,988
廃油	181
廃酸	–
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	80
紙くず	–
木くず	–

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	822	858	836	73	76	74	5	27	11	○	
2日	816	843	829	70	77	74	8	35	17	○	
3日	594	854	800	39	75	52	10	64	24	○	廃棄物焼却停止
4日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
5日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
6日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
7日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
8日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
9日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
10日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
11日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
12日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
13日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
14日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
15日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
16日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
17日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
18日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
19日	–	–	–	–	–	–	–	–	–		施設定期保全
20日	407	425	417	24	50	40	4	4	4	○	施設運転開始
21日	431	825	656	50	72	54	1	50	6	○	廃棄物焼却開始
22日	818	855	835	73	75	74	8	24	12	○	
23日	810	840	823	72	74	73	6	74	28	○	
24日	810	840	824	72	75	74	6	38	15	○	
25日	812	829	821	74	76	75	12	33	21	○	
26日	810	829	818	72	76	74	13	84	38	○	
27日	816	838	825	73	75	74	8	49	26	○	
28日	809	832	819	72	75	74	6	64	27	○	
29日	810	827	819	71	75	74	8	58	26	○	
30日	813	831	821	73	76	75	6	59	20	○	
31日	809	837	820	68	75	74	2	42	8	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047 ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.6.26）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.6.6	硫黄酸化物	1 ppm	適合
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m^3N未満	
			塩化水素	1 mg/m^3N未満	

4. 備考

令和6年7月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,301
廃油	522
廃酸	3
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	109
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	821	844	828	74	76	75	4	20	10	○	
2日	815	845	828	73	76	74	13	67	25	○	
3日	818	841	830	73	75	75	7	40	16	○	
4日	812	841	827	72	77	75	5	34	15	○	
5日	809	840	824	73	76	75	9	27	17	○	
6日	816	843	826	74	76	75	7	44	23	○	
7日	815	836	825	74	75	74	5	32	14	○	
8日	815	857	834	72	75	74	3	22	13	○	
9日	821	860	833	69	74	70	9	21	15	○	
10日	817	844	833	70	72	71	8	19	12	○	
11日	822	848	837	71	73	72	4	10	6	○	
12日	814	844	832	69	72	71	3	14	8	○	
13日	816	842	827	68	71	70	8	18	13	○	
14日	814	842	826	70	73	71	8	21	14	○	
15日	810	843	828	66	72	70	5	13	8	○	
16日	401	727	588	42	53	47	0	33	4	○	施設運転一時中断
17日	767	838	821	53	75	73	0	74	20	○	廃棄物焼却開始
18日	815	840	828	72	74	73	5	27	11	○	
19日	818	848	828	74	76	74	7	22	12	○	
20日	812	835	824	74	76	75	6	32	13	○	
21日	811	831	818	73	76	75	5	33	10	○	
22日	807	825	815	73	75	74	6	20	9	○	
23日	817	837	828	74	76	75	8	30	13	○	
24日	815	832	824	74	77	75	7	38	15	○	
25日	813	855	824	73	75	74	6	46	13	○	
26日	814	868	829	73	77	75	3	32	16	○	
27日	812	846	827	73	77	75	5	28	13	○	
28日	804	834	821	74	77	75	6	51	14	○	
29日	809	841	820	74	77	75	6	46	19	○	
30日	813	841	828	74	77	75	5	31	12	○	
31日	818	844	829	73	74	74	4	13	7	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047 ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.6.26）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.6.6	硫黄酸化物	1 ppm	適合
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m^3N未満	
			塩化水素	1 mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年6月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,111
廃油	462
廃酸	3
廃アルカリ	－
廃プラスチック類	139
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度（℃）			排ガス中の一酸化炭素濃度（ppm）			ばいじん除去（○:実施日）	備考（運転状況の補足）
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	810	843	823	74	76	75	11	42	23	○	
2日	541	828	723	32	74	41	5	18	13	○	廃棄物焼却停止
3日	443	799	611	26	52	40	0	4	3	○	施設運転開始
4日	815	838	822	66	76	75	5	43	26	○	
5日	808	830	820	73	77	74	11	73	23	○	
6日	810	831	820	73	76	74	7	40	13	○	
7日	809	837	824	72	76	75	9	38	20	○	
8日	819	833	827	74	76	75	11	42	21	○	
9日	813	842	827	72	76	74	8	21	13	○	
10日	817	836	827	73	75	74	7	25	12	○	
11日	812	832	821	75	76	75	11	51	26	○	
12日	815	830	823	74	76	75	14	48	26	○	
13日	808	848	825	71	76	74	8	42	18	○	
14日	817	846	830	72	75	74	7	20	11	○	
15日	808	832	819	73	75	74	6	31	15	○	
16日	808	834	824	62	75	73	6	27	15	○	
17日	806	838	818	68	75	73	7	40	15	○	
18日	382	821	613	42	69	49	5	27	9	○	施設運転一時中断
19日	661	848	807	51	74	69	0	67	26	○	廃棄物焼却開始
20日	817	840	825	68	74	73	8	64	25	○	
21日	816	846	831	72	74	73	4	48	16	○	
22日	823	840	829	71	75	74	7	42	15	○	
23日	810	833	822	62	75	72	0	81	37	○	
24日	815	840	827	74	75	75	13	43	25	○	
25日	815	836	826	73	76	74	7	55	19	○	
26日	815	841	826	72	76	74	4	46	20	○	
27日	819	855	834	72	76	75	4	30	15	○	
28日	818	856	832	72	76	74	10	39	19	○	
29日	814	836	824	73	74	73	7	17	11	○	
30日	814	836	821	73	76	74	3	21	11	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.6.26）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.6.6	硫黄酸化物	1　ppm	適合
			窒素酸化物	10　ppm	
			ばいじん	0.001　g/m^3N未満	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年5月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,851
廃油	389
廃酸	8
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	40
紙くず	－
木くず	－

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
2日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
3日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
4日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
5日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
6日	443	824	661	22	69	45	1	13	4	○	施設運転開始
7日	812	829	822	59	76	73	8	48	23	○	
8日	810	842	822	70	74	71	3	27	8	○	
9日	809	837	823	70	75	72	6	21	11	○	
10日	809	835	819	71	74	73	6	37	12	○	
11日	807	828	813	67	76	73	4	9	6	○	
12日	808	838	818	63	75	73	4	12	8	○	
13日	811	830	818	73	75	74	9	24	13	○	
14日	808	829	819	73	76	74	5	18	8	○	
15日	812	829	820	74	75	75	6	37	14	○	
16日	813	844	825	72	75	74	6	32	12	○	
17日	819	847	832	72	75	74	1	38	11	○	
18日	810	832	823	74	76	75	11	38	19	○	
19日	809	833	819	72	75	73	5	26	11	○	
20日	812	836	826	65	76	74	3	22	12	○	
21日	394	830	717	42	76	59	0	28	13	○	施設運転一時中断
22日	812	832	821	74	76	75	9	30	17	○	
23日	811	837	820	73	76	75	8	49	21	○	
24日	812	838	822	69	76	75	5	11	7	○	
25日	813	827	821	73	76	75	3	20	6	○	
26日	811	828	820	74	75	74	4	23	10	○	
27日	812	833	822	73	76	74	6	29	14	○	
28日	815	840	826	71	75	74	7	40	19	○	
29日	810	845	827	73	75	75	5	26	13	○	
30日	810	840	822	75	77	76	8	48	28	○	
31日	815	834	823	72	75	74	13	47	25	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R6.4.25）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.4.4	硫黄酸化物	1　ppm	適合
			窒素酸化物	9　ppm	
			ばいじん	0.002　g/m^3N未満	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4. 備考

令和6年4月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,906
廃油	350
廃酸	13
廃アルカリ	－
廃プラスチック類	87
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	810	850	820	73	74	73	2	15	6	○	
2日	814	846	830	73	75	74	4	19	8	○	
3日	820	847	829	70	75	73	3	16	7	○	
4日	811	860	829	70	74	72	5	23	10	○	
5日	816	846	829	70	74	72	3	21	6	○	
6日	815	834	824	63	75	70	4	11	7	○	
7日	810	835	822	71	75	73	4	13	7	○	
8日	811	834	822	70	73	72	4	12	7	○	
9日	811	831	823	71	77	74	4	40	14	○	
10日	814	844	828	71	74	72	3	29	7	○	
11日	812	855	827	68	75	71	4	37	9	○	
12日	811	835	824	68	74	71	6	40	13	○	
13日	820	831	824	69	73	71	10	24	15	○	
14日	811	826	819	67	75	70	7	26	14	○	
15日	814	829	821	67	76	72	5	17	9	○	
16日	426	826	722	40	74	58	0	15	7	○	施設運転一時中断
17日	808	819	813	73	74	74	5	23	13	○	
18日	808	840	825	71	75	73	3	24	12	○	
19日	811	837	819	68	74	73	5	24	13	○	
20日	810	835	819	72	74	73	6	82	26	○	
21日	814	837	823	71	76	73	5	18	10	○	
22日	810	840	819	71	77	73	8	45	15	○	
23日	810	827	819	71	75	73	11	57	19	○	
24日	810	834	822	72	75	73	13	63	26	○	
25日	808	834	819	70	74	73	9	37	20	○	
26日	809	832	818	64	75	74	12	65	25	○	
27日	575	827	769	32	74	46	4	38	17	○	廃棄物焼却停止
28日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
29日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
30日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設運転停止
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R5.12.21)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R6.4.25)		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.4.4	硫黄酸化物	1　ppm	適合
			窒素酸化物	9　ppm	
			ばいじん	0.002　g/m^3N未満	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年3月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,135
廃油	412
廃酸	4
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	154
紙くず	-
木くず	-

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	809	830	823	71	75	73	4	16	7	○	
2日	813	836	825	73	75	74	5	22	9	○	
3日	812	832	820	73	75	74	7	22	11	○	
4日	813	830	820	73	75	74	5	24	9	○	
5日	812	837	821	73	75	74	4	26	10	○	
6日	415	836	699	37	75	54	4	44	9	○	施設運転一時中断
7日	815	833	823	73	75	74	9	37	16	○	
8日	814	847	826	74	75	75	10	43	16	○	
9日	812	833	824	73	75	74	6	19	11	○	
10日	810	854	823	73	76	74	7	30	13	○	
11日	806	840	820	72	75	74	5	22	12	○	
12日	708	834	816	50	75	73	8	38	19	○	施設運転一時中断
13日	809	832	820	72	76	74	4	23	10	○	
14日	813	839	825	73	76	75	5	24	9	○	
15日	812	831	821	73	76	75	5	41	16	○	
16日	810	835	821	74	75	75	7	30	15	○	
17日	813	825	818	73	76	75	7	33	18	○	
18日	701	828	788	25	73	39	6	8	7	○	廃棄物焼却停止
19日	403	698	554	18	50	34	0	2	1	○	施設運転開始
20日	732	826	813	49	75	72	0	65	28	○	廃棄物焼却開始
21日	811	830	819	73	76	74	12	55	26	○	
22日	812	828	821	73	76	75	13	59	29	○	
23日	811	832	818	74	76	75	10	54	28	○	
24日	809	829	817	73	76	75	7	38	20	○	
25日	807	832	819	73	75	74	8	39	15	○	
26日	813	837	823	71	75	74	2	33	11	○	
27日	806	839	820	71	76	75	5	31	12	○	
28日	810	830	816	74	76	75	5	36	13	○	
29日	810	836	821	72	75	74	6	20	10	○	
30日	814	836	821	73	75	74	5	24	9	○	
31日	810	828	817	72	75	73	5	32	12	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R5.12.21)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047 ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R6.4.1)		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R6.2.14	硫黄酸化物	2 ppm	適合
			窒素酸化物	12 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m^3N未満	
			塩化水素	1 mg/m^3N未満	

4．備考

令和6年2月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量（t）
汚泥	3,000
廃油	455
廃酸	5
廃アルカリ	－
廃プラスチック類	116
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度（℃）			排ガス中の一酸化炭素濃度（ppm）			ばいじん除去（○:実施日）	備考（運転状況の補足）
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	811	833	824	73	77	75	6	26	14	○	
2日	806	827	818	71	76	74	3	47	12	○	
3日	812	849	826	73	76	74	3	17	8	○	
4日	813	833	824	71	75	73	3	51	14	○	
5日	814	838	825	71	76	74	10	24	15	○	
6日	809	838	823	74	77	76	12	38	22	○	
7日	809	837	822	59	76	74	8	82	25	○	
8日	810	845	821	74	76	75	10	39	22	○	
9日	816	832	823	71	76	75	9	40	18	○	
10日	812	835	823	73	77	75	5	29	13	○	
11日	809	837	821	74	76	75	6	31	12	○	
12日	809	828	817	70	76	74	5	19	9	○	
13日	811	826	816	70	74	73	5	14	7	○	
14日	811	839	822	73	76	75	5	36	15	○	
15日	810	840	824	71	76	74	5	58	20	○	
16日	811	836	828	74	76	75	5	48	17	○	
17日	809	830	821	73	77	74	7	21	12	○	
18日	811	830	821	74	76	75	7	15	10	○	
19日	806	834	816	71	75	74	4	38	13	○	
20日	498	829	697	44	75	57	0	35	11	○	施設運転一時中断
21日	653	831	805	44	76	71	5	36	18	○	施設運転一時中断
22日	677	843	817	50	75	72	1	31	10	○	廃棄物焼却開始
23日	815	838	821	73	75	74	3	19	9	○	
24日	809	833	814	71	75	74	4	8	5	○	
25日	806	816	811	73	74	74	4	6	5	○	
26日	807	845	817	72	74	73	4	21	7	○	
27日	811	841	822	71	75	74	4	71	16	○	
28日	808	835	815	71	75	74	7	15	11	○	
29日	808	826	813	71	74	73	6	16	9	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.21）	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047　ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果（結果の得られた日：R5.12.22）		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R5.12.15	硫黄酸化物	1　ppm未満	適合
			窒素酸化物	16　ppm	
			ばいじん	0.002　g/m^3N未満	
			塩化水素	1　mg/m^3N未満	

4．備考

今和6年1月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社　和歌山工場　気泡流動層焼却炉

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,668
廃油	63
廃酸	－
廃アルカリ	－
廃プラスチック類	80
紙くず	－
木くず	－

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度（℃）			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去（○:実施日）	備考(運転状況の補足)
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
2日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
3日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
4日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
5日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
6日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
7日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
8日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
9日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
10日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
11日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
12日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
13日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
14日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
15日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
16日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
17日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
18日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
19日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
20日	－	－	－	－	－	－	－	－	－		施設定期保全
21日	383	454	422	10	48	31	4	5	4	○	施設運転開始
22日	439	823	684	27	74	50	1	22	6	○	廃棄物焼却開始
23日	810	844	820	71	75	73	4	13	8	○	
24日	812	837	822	73	74	74	0	12	6	○	
25日	808	844	823	69	75	73	4	15	7	○	
26日	816	852	828	73	76	75	5	37	14	○	
27日	817	834	824	74	76	75	6	32	15	○	
28日	816	832	824	72	76	74	4	30	12	○	
29日	813	838	826	72	75	74	4	57	15	○	
30日	817	838	825	74	76	75	5	61	14	○	
31日	807	829	818	73	76	74	7	19	12	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。
連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3．排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R5.12.21)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047 ng-TEQ/m^3	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日：R5.12.22)		測定の結果
ばい煙濃度	集合煙突出口	R5.12.15	硫黄酸化物	1 ppm未満	適合
			窒素酸化物	16 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m^3N未満	
			塩化水素	1 mg/m^3N未満	

4．備考