

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,897
廃油	412
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	87
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	824	855	834	68	72	69	3	9	6	○	
2日	818	861	836	68	74	71	3	19	7	○	
3日	573	828	770	27	70	42	5	10	9	○	廃棄物焼却停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
7日	411	615	513	9	50	29	4	24	9	○	施設運転開始
8日	673	847	811	48	76	71	4	38	14	○	廃棄物焼却開始
9日	815	838	830	74	76	75	3	16	6	○	
10日	816	835	825	74	76	75	5	25	11	○	
11日	819	837	828	74	76	75	6	36	16	○	
12日	812	844	823	74	77	75	8	27	17	○	
13日	811	839	824	74	77	76	10	49	23	○	
14日	810	834	820	71	77	75	9	27	17	○	
15日	813	850	826	73	77	75	8	49	18	○	
16日	809	839	824	74	77	75	8	27	15	○	
17日	810	832	820	74	76	75	3	22	10	○	
18日	809	832	818	70	76	73	4	28	11	○	
19日	809	834	821	71	77	75	6	37	17	○	
20日	716	850	817	54	76	73	3	69	17	○	施設運転一時中断
21日	813	860	826	69	76	75	4	35	16	○	
22日	816	848	831	72	75	73	4	27	8	○	
23日	692	875	812	28	73	45	6	12	8	○	廃棄物焼却停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.12.21)	測定の結果
	集合煙突出口	R5.11.27	0.0047 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.12.22)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	16 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	1 mg/m ³ N未満		適合		

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,931
廃油	602
廃酸	-
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	114
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	820	844	829	73	77	75	5	62	17	○	
2日	817	843	827	73	77	75	6	44	12	○	
3日	811	834	825	73	77	75	5	62	15	○	
4日	813	842	823	73	77	75	5	24	11	○	
5日	811	851	833	74	76	75	4	17	7	○	
6日	821	856	838	72	76	74	1	22	8	○	
7日	815	840	827	71	77	74	4	20	12	○	
8日	814	853	831	69	75	73	3	40	12	○	
9日	822	843	831	73	75	74	2	18	7	○	
10日	826	850	836	71	75	74	2	29	7	○	
11日	819	849	836	71	75	74	4	21	9	○	
12日	822	854	839	68	72	70	5	18	9	○	
13日	596	848	806	33	75	53	5	21	11	○	廃棄物焼却停止
14日	407	830	653	23	73	43	3	52	10	○	施設運転開始
15日	562	838	791	33	75	53	4	30	13	○	廃棄物焼却停止
16日	400	744	578	28	52	40	3	6	5	○	施設運転開始
17日	801	857	828	52	75	72	0	22	11	○	
18日	814	834	821	74	76	75	8	30	16	○	
19日	811	849	823	75	76	76	8	33	14	○	
20日	814	832	824	73	76	74	7	38	12	○	
21日	815	831	823	74	76	75	8	24	13	○	
22日	813	840	825	74	77	76	6	24	13	○	
23日	809	841	823	74	77	75	11	34	18	○	
24日	814	841	825	70	76	74	6	21	14	○	
25日	812	833	824	74	76	75	4	16	8	○	
26日	809	828	815	73	76	74	5	21	9	○	
27日	816	844	827	73	75	74	5	23	12	○	
28日	814	838	827	73	76	74	3	24	9	○	
29日	814	864	831	68	75	73	4	39	10	○	
30日	819	854	834	69	75	72	3	19	8	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R5.10.24	硫黄酸化物	1 ppm未満
			窒素酸化物	5 ppm
			ばいじん	0.004 g/m ³ N
			塩化水素	1 mg/m ³ N未満
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,848
廃油	602
廃酸	3
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	84
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	807	819	812	69	74	72	5	11	9	○	
2日	807	828	815	70	74	72	5	14	8	○	
3日	807	846	825	70	74	73	4	27	10	○	
4日	815	833	824	72	76	74	4	20	8	○	
5日	815	848	828	72	75	73	3	16	8	○	
6日	815	842	830	70	74	72	2	13	6	○	
7日	822	851	836	69	73	70	3	17	7	○	
8日	812	849	823	65	71	68	4	11	8	○	
9日	809	847	823	63	76	71	3	7	5	○	
10日	812	860	825	68	74	72	1	13	5	○	
11日	814	847	829	69	75	73	3	23	5	○	
12日	816	849	832	66	75	70	2	10	5	○	
13日	813	853	836	67	73	71	2	34	8	○	
14日	809	835	819	71	74	72	4	12	8	○	
15日	807	828	815	70	75	74	7	13	11	○	
16日	612	803	710	31	61	39	5	22	15	○	廃棄物焼却停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
20日	424	553	492	21	51	33	5	6	5	○	施設運転開始
21日	595	832	790	48	74	66	1	28	12	○	廃棄物焼却開始
22日	829	843	835	74	76	74	8	17	12	○	
23日	817	842	828	75	77	76	8	29	17	○	
24日	818	843	827	73	77	75	5	22	11	○	
25日	815	844	827	71	77	74	5	69	13	○	
26日	813	832	824	73	76	75	8	35	13	○	
27日	824	846	833	71	77	75	7	36	18	○	
28日	811	838	827	74	76	75	8	55	25	○	
29日	822	853	833	72	77	75	4	21	13	○	
30日	815	853	826	73	78	76	3	24	13	○	
31日	811	843	826	73	78	76	4	38	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.11.8)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	5 ppm	
			ばいじん	0.004 g/m ³ N	
塩化水素	1 mg/m ³ N未満				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,841
廃油	454
廃酸	3
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	144
紙くず	-
木くず	-

2. 焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	816	857	830	70	74	73	5	30	12	○	
2日	817	853	828	72	75	73	4	34	11	○	
3日	807	836	815	73	74	73	3	19	5	○	
4日	810	837	819	73	75	74	3	17	5	○	
5日	814	836	827	73	75	74	4	46	12	○	
6日	812	830	820	71	75	73	3	16	6	○	
7日	810	832	820	73	77	75	2	15	5	○	
8日	815	842	830	70	77	74	3	12	7	○	
9日	821	847	832	72	75	74	4	34	11	○	
10日	818	848	830	73	76	74	6	21	10	○	
11日	598	826	773	38	75	50	2	14	6	○	廃棄物焼却停止
12日	391	588	513	33	53	43	3	4	4	○	施設運転開始
13日	637	844	816	53	75	71	0	20	9	○	廃棄物焼却開始
14日	815	839	826	74	77	75	5	34	14	○	
15日	817	843	827	74	76	75	10	50	23	○	
16日	818	855	831	75	76	75	8	33	18	○	
17日	813	847	830	74	75	74	6	27	14	○	
18日	813	844	827	74	76	75	7	20	13	○	
19日	595	811	727	36	73	44	4	18	11	○	廃棄物焼却停止
20日	449	762	616	34	54	43	0	5	3	○	施設運転開始
21日	801	847	827	52	76	74	0	22	11	○	
22日	820	839	828	74	77	75	7	34	14	○	
23日	811	845	822	75	77	76	6	28	16	○	
24日	809	839	822	73	77	75	8	37	16	○	
25日	809	837	823	73	76	75	5	33	14	○	
26日	815	839	824	73	76	75	5	15	9	○	
27日	812	840	827	74	77	75	5	38	15	○	
28日	809	829	819	69	77	75	4	22	11	○	
29日	810	834	822	72	76	74	3	22	7	○	
30日	815	834	823	72	76	74	4	35	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
		集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.8.22)		測定の結果
			硫酸酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	4 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	1 mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,416
廃油	172
廃酸	1
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	79
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	814	860	835	71	75	73	1	9	5	○	
2日	812	855	830	69	74	71	6	37	15	○	
3日	811	849	826	68	75	72	12	53	26	○	
4日	506	836	768	39	73	51	3	30	19	○	廃棄物焼却停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
21日	411	604	529	27	53	42	2	3	2	○	施設運転開始
22日	637	862	741	52	73	57	1	12	3	○	廃棄物焼却開始
23日	820	849	833	73	75	74	6	20	11	○	
24日	822	844	831	73	75	74	7	19	12	○	
25日	808	839	823	59	76	73	5	63	18	○	
26日	800	837	823	62	75	73	8	63	18	○	
27日	816	844	829	72	73	73	4	24	9	○	
28日	819	846	831	72	75	74	6	36	14	○	
29日	815	856	833	67	75	73	5	20	11	○	
30日	821	851	832	71	74	73	4	42	12	○	
31日	824	843	831	72	75	73	6	34	11	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R5.8.2	硫黄酸化物	1 ppm未満
			窒素酸化物	4 ppm
			ばいじん	0.002 g/m ³ N
			塩化水素	1 mg/m ³ N未満
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,910
廃油	180
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	79
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	812	825	818	70	72	72	6	23	8	○	
2日	808	819	813	72	73	72	5	8	6	○	
3日	809	832	820	71	73	72	7	27	13	○	
4日	815	855	825	69	74	72	4	44	19	○	
5日	816	841	829	73	75	73	4	53	13	○	
6日	813	847	822	70	74	72	6	47	20	○	
7日	809	857	823	67	74	72	5	53	16	○	
8日	810	827	819	72	75	73	5	55	19	○	
9日	810	838	821	73	76	74	3	7	5	○	
10日	816	831	822	73	75	74	4	42	10	○	
11日	808	837	823	71	75	73	5	30	13	○	
12日	814	837	823	69	75	73	2	17	5	○	
13日	810	852	827	72	74	73	4	25	11	○	
14日	813	848	826	71	74	73	5	25	11	○	
15日	812	827	817	72	74	74	4	13	6	○	
16日	807	825	815	68	77	73	5	23	8	○	
17日	809	823	815	71	77	74	5	10	7	○	
18日	809	841	817	70	74	72	4	39	12	○	
19日	400	818	612	44	61	48	0	12	2	○	施設運転一時中断
20日	798	853	828	52	74	72	0	52	26	○	廃棄物焼却開始
21日	810	853	823	71	74	74	12	80	33	○	
22日	820	850	836	72	74	73	8	46	22	○	
23日	814	854	829	71	74	72	4	35	12	○	
24日	813	840	826	71	75	74	8	47	14	○	
25日	812	836	822	73	75	74	12	57	34	○	
26日	810	841	825	71	75	73	9	73	30	○	
27日	811	863	830	63	74	73	7	83	26	○	
28日	814	836	825	72	75	74	6	40	19	○	
29日	812	845	822	74	76	74	3	51	13	○	
30日	809	838	821	73	74	74	5	23	11	○	
31日	814	843	826	71	75	73	4	29	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果	
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合	
ばい煙濃度	集合煙突出口	R5.6.8	硫酸化合物	1 ppm未満	適合
			窒素化合物	7 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
			塩化水素	1 mg/m ³ N未満	

4. 備考

令和5年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,788
廃油	517
廃酸	15
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	85
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	813	837	823	68	74	73	5	51	14	○	
2日	817	848	828	69	74	72	6	45	14	○	
3日	811	832	824	71	73	72	6	10	9	○	
4日	810	829	821	71	76	73	7	12	9	○	
5日	813	836	824	73	77	74	7	43	14	○	
6日	813	842	825	71	75	73	4	22	13	○	
7日	812	827	819	72	75	73	8	24	16	○	
8日	814	830	821	73	74	74	13	35	19	○	
9日	817	839	825	73	75	74	9	25	14	○	
10日	817	840	825	72	75	74	9	38	19	○	
11日	810	832	818	71	74	73	7	20	13	○	
12日	814	828	821	69	75	73	8	35	16	○	
13日	815	836	822	72	74	73	7	35	17	○	
14日	815	839	823	71	75	73	5	49	13	○	
15日	808	836	818	69	75	73	4	24	10	○	
16日	809	838	820	71	74	73	3	21	12	○	
17日	807	816	813	71	74	73	4	8	5	○	
18日	809	825	815	71	74	73	5	8	6	○	
19日	808	849	819	71	72	71	4	14	7	○	
20日	383	818	578	41	64	46	3	14	7	○	施設運転一時中断
21日	595	843	804	51	73	68	0	22	7	○	廃棄物焼却開始
22日	814	838	826	72	74	73	6	38	15	○	
23日	816	838	827	73	74	74	10	41	19	○	
24日	810	827	820	73	75	74	8	27	14	○	
25日	808	824	814	65	74	72	6	13	9	○	
26日	810	847	824	70	74	72	6	16	10	○	
27日	808	841	822	70	72	71	6	34	16	○	
28日	807	836	820	71	74	72	5	18	10	○	
29日	809	832	822	66	72	70	4	32	12	○	
30日	814	832	823	68	70	69	13	63	25	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.12.27)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.6.23)		測定の結果
			硫酸酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	7 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	1 mg/m ³ N未満				

4. 備考

--

令和5年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,388
廃油	527
廃紙	1
廃アルカリ	1
廃プラスチック類	121
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
7日	421	814	657	25	59	44	3	10	4	○	施設運転開始
8日	812	832	821	53	72	65	3	15	6	○	
9日	815	843	825	70	73	71	4	20	10	○	
10日	813	838	822	71	74	72	4	19	8	○	
11日	816	838	826	72	74	73	6	14	9	○	
12日	816	849	832	72	74	73	5	14	9	○	
13日	816	860	830	70	76	73	6	31	14	○	
14日	809	831	818	65	76	70	12	33	19	○	
15日	809	833	819	88	75	72	10	33	16	○	
16日	627	825	736	33	72	41	6	34	18	○	廃棄物焼却停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	475	837	744	26	73	51	1	34	13	○	施設運転開始
19日	811	840	826	72	75	74	8	32	17	○	
20日	812	843	825	74	75	74	10	35	16	○	
21日	824	858	844	72	75	74	3	21	9	○	
22日	819	864	829	65	74	72	5	29	16	○	
23日	818	837	824	69	75	73	13	27	20	○	
24日	812	834	822	73	76	75	12	31	20	○	
25日	812	837	824	70	76	73	7	42	20	○	
26日	813	840	821	68	76	74	4	38	20	○	
27日	812	832	822	72	75	74	10	72	27	○	
28日	810	826	818	72	73	72	7	19	10	○	
29日	812	827	820	68	75	72	7	24	11	○	
30日	810	829	818	73	75	74	10	45	23	○	
31日	810	825	819	71	75	73	8	30	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.5.19)		測定の結果
			硫酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	8 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	1 mg/m ³ N未満			適合	

4. 備考

--

令和5年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,723
廃油	558
廃紙	5
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	72
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定日	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中的一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	825	839	833	72	74	73	9	50	14	○	
2日	655	836	808	36	75	58	6	17	13	○	廃棄物焼却停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
4日	446	542	502	22	51	32	5	5	5	○	施設運転開始
5日	559	836	796	50	75	67	0	20	8	○	廃棄物焼却開始
6日	817	843	830	72	75	74	5	19	9	○	
7日	817	843	825	70	74	73	10	62	24	○	
8日	818	833	826	73	75	74	9	37	17	○	
9日	816	843	829	72	74	73	6	21	14	○	
10日	812	847	832	72	74	73	7	32	12	○	
11日	825	845	835	72	74	73	5	28	11	○	
12日	816	843	834	70	74	73	4	33	10	○	
13日	818	844	830	72	74	73	6	44	11	○	
14日	814	840	825	51	74	69	0	22	11	○	
15日	815	847	828	72	74	73	7	48	14	○	
16日	817	847	824	73	75	74	5	23	9	○	
17日	818	836	823	72	74	73	5	25	8	○	
18日	816	835	825	73	74	73	4	21	8	○	
19日	593	842	795	46	76	67	0	32	9	○	停電
20日	812	841	826	70	75	73	8	26	14	○	
21日	817	834	824	65	76	73	7	29	14	○	
22日	812	856	830	69	77	73	5	30	15	○	
23日	811	839	820	68	75	71	5	15	10	○	
24日	809	826	819	70	75	73	4	16	9	○	
25日	815	832	821	72	75	74	5	34	11	○	
26日	809	845	825	70	75	73	4	28	11	○	
27日	811	851	825	70	75	73	3	36	9	○	
28日	812	832	823	72	76	74	4	46	12	○	
29日	704	850	821	40	75	62	2	21	8	○	廃棄物焼却停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
測定位置	焼却炉出口			集じん器入口			排ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合
ばいじん濃度	集合煙突出口	R5.2.7	硫酸化物	1 ppm未満
			窒素酸化物	10 ppm
			ばいじん	0.002 g/m ³ N
			塩化水素	1 mg/m ³ N

4. 備考

--

令和5年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,037
廃油	734
廃酸	4
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	147
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	812	835	823	73	76	74	8	26	15	○	
2日	813	837	822	72	74	73	7	29	15	○	
3日	817	844	831	70	75	73	3	57	15	○	
4日	820	838	833	73	75	74	7	24	12	○	
5日	813	844	835	74	77	75	4	31	10	○	
6日	811	835	824	70	75	74	5	28	10	○	
7日	812	840	826	71	75	73	8	49	19	○	
8日	816	834	825	72	75	74	8	49	19	○	
9日	816	856	836	70	75	74	8	41	18	○	
10日	821	850	838	70	74	72	5	30	13	○	
11日	825	844	834	68	73	71	5	15	8	○	
12日	817	842	831	67	73	69	4	12	7	○	
13日	877	850	814	39	69	59	4	19	9	○	廃棄物焼却停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
15日	416	816	828	22	72	39	0	28	10	○	施設運転開始
16日	814	840	831	73	76	75	5	28	13	○	
17日	811	836	824	70	75	73	6	29	15	○	
18日	811	837	824	71	74	73	6	47	17	○	
19日	812	838	823	72	74	73	6	38	18	○	
20日	814	835	826	73	75	74	8	32	15	○	
21日	816	839	828	72	74	73	2	49	12	○	
22日	810	843	823	71	74	73	1	27	9	○	
23日	811	833	820	73	75	74	12	47	23	○	
24日	813	844	822	67	74	72	6	39	12	○	
25日	813	841	826	73	75	73	8	46	20	○	
26日	811	830	820	71	74	73	5	37	11	○	
27日	809	841	823	69	75	72	6	40	17	○	
28日	813	831	821	72	75	73	4	35	16	○	
29日	813	837	825	71	75	73	3	24	11	○	
30日	825	842	834	73	75	74	7	39	19	○	
31日	819	838	830	70	74	73	7	38	15	○	
測定位置	煙排出口			集じん器洗浄機出口			排ガス洗浄機入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)		測定の結果
			濃度	ばいじん量	
ダイオキシン類	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³		適合
ばいじん濃度	集合煙突出口	R5.2.7	硫酸化物	1 ppm未満	適合
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	1 mg/m ³ N	

4. 備考

令和5年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動炉焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,806
廃油	656
廃酸	1
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	44
粗くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	825	842	833	67	72	69	3	15	5	○	
2日	814	841	828	67	74	71	4	33	11	○	
3日	817	840	830	70	75	74	7	37	14	○	
4日	821	839	828	73	74	74	9	25	13	○	
5日	821	848	833	70	74	73	6	29	10	○	
6日	828	853	837	72	74	73	6	18	11	○	
7日	813	839	828	68	75	73	6	18	11	○	
8日	811	839	825	68	75	73	6	19	12	○	
9日	819	850	828	68	73	72	5	18	9	○	
10日	820	843	831	71	74	73	5	18	10	○	
11日	820	839	832	73	74	73	5	23	8	○	
12日	818	839	830	72	75	73	5	13	8	○	
13日	816	845	835	73	75	74	4	19	8	○	
14日	814	842	831	73	75	74	5	15	9	○	
15日	810	848	834	68	75	73	3	13	8	○	
16日	405	821	665	35	73	47	1	13	4	○	施設運転一時中断
17日	818	852	835	71	75	73	7	32	14	○	
18日	822	839	831	74	75	74	7	20	11	○	
19日	819	836	828	73	75	74	7	16	10	○	
20日	821	841	834	73	75	74	4	14	8	○	
21日	821	847	833	72	75	73	4	39	9	○	
22日	825	846	834	72	76	74	4	16	7	○	
23日	824	841	833	72	76	74	2	14	6	○	
24日	821	848	833	68	76	73	6	20	10	○	
25日	826	843	835	73	75	74	8	15	12	○	
26日	825	843	835	73	75	74	9	24	14	○	
27日	817	847	834	68	75	74	8	23	12	○	
28日	816	841	828	72	75	74	6	38	12	○	
測定位置	燃焼炉出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器出口		

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果	
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合	
ばいじん濃度	集合煙突出口	R5.2.7	硫酸化合物	1 ppm未満	適合
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	1 mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和5年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花工株式会社 和歌山工場 気泡運動焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,824
廃油	191
焼灰	3
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	92
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
12日	101	448	304	45	49	49	4	10	5	○	施設運転開始
13日	452	838	737	49	73	58	2	9	4	○	産業物焼却開始
14日	814	847	820	70	76	73	6	12	9	○	
15日	823	835	831	67	73	70	6	10	8	○	
16日	821	839	832	67	73	71	5	10	7	○	
17日	819	842	832	71	73	72	6	11	7	○	
18日	814	839	828	71	73	72	7	24	12	○	
19日	814	842	830	71	78	72	5	29	12	○	
20日	816	840	831	86	77	72	6	43	14	○	
21日	810	842	827	67	73	72	6	35	10	○	
22日	820	845	830	72	73	72	4	37	9	○	
23日	810	838	821	70	73	72	3	12	8	○	
24日	829	846	836	69	72	70	5	10	6	○	
25日	809	833	817	70	73	72	5	33	7	○	
26日	813	837	823	71	74	73	5	26	8	○	
27日	814	839	829	66	74	72	3	25	10	○	
28日	813	840	827	71	73	72	5	15	7	○	
29日	809	823	817	70	72	71	3	5	4	○	
30日	810	835	820	69	74	72	4	14	6	○	
31日	812	835	825	71	73	72	3	12	6	○	
測定位置	焼却炉出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器入口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器入口		

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定されています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん量

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.12.27)	測定の結果
ダイオキシン類	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合
ばいじん濃度	集合煙突出口	R4.12.8	硫黄酸化物	1 ppm未満
			窒素酸化物	12 ppm
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満
			塩化水素	3 mg/m ³ N

4. 備考

--