

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,959
廃油	581
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	60
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	820	836	824	72	76	75	9	45	21	○	
2日	816	833	825	69	75	74	7	28	16	○	
3日	819	838	827	71	77	75	6	61	18	○	
4日	809	843	821	72	75	74	4	43	15	○	
5日	816	839	829	73	77	75	2	23	5	○	
6日	817	833	824	72	75	74	4	16	6	○	
7日	815	841	827	74	76	75	2	32	5	○	
8日	811	842	824	70	75	73	4	15	7	○	
9日	817	845	830	70	74	73	5	22	10	○	
10日	823	840	831	69	74	73	6	12	8	○	
11日	827	844	835	69	74	72	7	16	10	○	
12日	821	841	834	70	75	73	8	30	14	○	
13日	821	842	832	71	75	74	7	29	13	○	
14日	816	851	831	68	74	73	7	31	13	○	
15日	814	840	830	71	76	74	6	38	11	○	
16日	821	843	831	72	74	73	5	19	9	○	
17日	817	839	832	74	76	74	5	22	8	○	
18日	815	839	827	73	76	74	4	25	10	○	
19日	824	852	835	72	77	75	2	42	8	○	
20日	620	837	798	27	72	42	2	65	20	○	廃棄物焼却停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.27)	測定の結果
	集合煙突出口	R4.12.5	0.011 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.12.28)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	12 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	3 mg/m ³ N		適合		

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,294
廃油	640
廃酸	5
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	103
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	817	836	825	74	76	74	11	36	18	○	
2日	815	836	824	72	75	74	9	55	22	○	
3日	811	833	820	74	76	75	7	30	12	○	
4日	811	841	819	70	76	74	4	32	10	○	
5日	810	835	821	67	75	74	5	53	14	○	
6日	807	822	814	73	74	74	4	7	5	○	
7日	809	834	818	71	74	73	3	48	10	○	
8日	812	839	821	73	75	74	3	21	9	○	
9日	816	838	829	73	76	74	7	49	14	○	
10日	812	838	829	73	75	74	4	30	10	○	
11日	812	833	826	71	75	73	8	22	14	○	
12日	813	830	821	72	77	75	3	12	7	○	
13日	809	831	818	69	76	73	4	36	9	○	
14日	808	829	817	70	74	72	3	10	5	○	
15日	814	838	828	73	77	75	3	18	5	○	
16日	811	835	825	72	76	73	3	49	18	○	
17日	811	832	823	70	77	74	3	24	9	○	
18日	822	842	829	69	76	73	6	23	12	○	
19日	818	854	833	73	75	74	3	22	8	○	
20日	824	859	838	73	77	75	3	10	6	○	
21日	565	830	757	30	77	44	4	25	10	○	廃棄物焼却停止
22日	448	764	627	24	51	38	5	5	5	○	施設運転開始
23日	784	858	834	48	75	72	5	24	12	○	廃棄物焼却開始
24日	824	849	830	68	75	73	8	20	11	○	
25日	823	835	830	71	76	74	11	34	18	○	
26日	826	859	839	74	76	75	2	30	11	○	
27日	829	842	837	75	76	75	4	14	7	○	
28日	815	845	831	74	76	75	5	47	19	○	
29日	819	838	829	74	76	75	12	58	23	○	
30日	821	840	829	73	76	75	12	45	22	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.10.28)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	1 mg/m ³ N				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,484
廃油	640
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	114
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	813	854	832	74	76	75	5	27	13	○	
2日	816	841	826	74	77	76	3	22	9	○	
3日	814	843	827	64	76	74	3	53	12	○	
4日	817	835	826	73	75	74	4	28	9	○	
5日	810	840	825	70	76	74	4	40	13	○	
6日	805	855	831	69	76	74	4	28	11	○	
7日	812	842	825	70	77	75	4	29	11	○	
8日	814	844	829	74	76	75	4	11	6	○	
9日	810	841	819	73	75	74	5	21	9	○	
10日	809	838	821	73	75	74	3	27	10	○	
11日	816	840	824	70	75	74	4	18	8	○	
12日	814	837	827	71	76	75	3	12	6	○	
13日	819	851	830	70	75	74	6	28	15	○	
14日	818	845	828	74	75	74	7	26	13	○	
15日	821	859	836	74	76	75	6	19	9	○	
16日	812	839	823	74	76	75	8	33	16	○	
17日	807	851	823	73	76	75	11	45	24	○	
18日	813	838	825	74	76	75	13	43	24	○	
19日	811	851	826	70	76	74	5	65	17	○	
20日	814	838	823	71	76	74	5	46	18	○	
21日	814	844	827	71	76	74	5	60	15	○	
22日	811	842	822	74	78	76	4	25	12	○	
23日	813	838	824	74	78	75	2	11	6	○	
24日	810	830	823	73	77	74	7	15	10	○	
25日	389	835	652	40	73	50	0	11	3	○	施設運転一時中断
26日	811	832	824	74	77	75	6	29	14	○	
27日	815	833	824	74	76	75	8	23	15	○	
28日	815	839	824	70	76	74	10	34	18	○	
29日	811	846	825	72	75	74	11	33	17	○	
30日	809	841	821	70	75	73	8	20	12	○	
31日	811	834	819	71	76	73	7	30	15	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R4.10.13	硫黄酸化物	1 ppm未満
			窒素酸化物	10 ppm
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満
			塩化水素	1 mg/m ³ N

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,329
廃油	540
廃酸	3
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	124
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	813	842	826	72	75	74	6	31	11	○	
2日	818	843	833	70	75	74	3	18	8	○	
3日	815	838	830	70	75	74	7	32	15	○	
4日	814	837	826	73	76	74	4	30	11	○	
5日	811	843	824	70	76	74	4	29	12	○	
6日	812	832	822	73	78	75	5	42	15	○	
7日	816	837	826	74	76	75	7	26	13	○	
8日	816	836	827	71	76	75	8	38	17	○	
9日	813	832	819	75	78	77	10	44	19	○	
10日	814	837	827	74	78	76	7	22	13	○	
11日	816	833	825	76	77	76	9	17	13	○	
12日	812	834	823	73	77	75	6	45	16	○	
13日	809	842	829	73	77	76	7	38	13	○	
14日	817	852	830	71	76	74	8	40	19	○	
15日	820	838	830	71	76	75	8	34	15	○	
16日	814	835	823	72	75	74	7	36	18	○	
17日	812	843	826	73	77	75	5	14	8	○	
18日	813	842	828	73	76	75	4	24	9	○	
19日	810	827	818	70	76	74	4	9	6	○	
20日	811	843	829	74	77	75	5	38	12	○	
21日	812	844	824	68	77	75	6	33	13	○	
22日	813	839	825	72	77	76	5	43	17	○	
23日	816	846	828	74	78	76	3	28	9	○	
24日	811	835	822	75	77	76	3	18	8	○	
25日	814	841	826	74	77	76	1	13	4	○	
26日	669	824	782	35	75	45	3	6	4	○	廃棄物焼却停止
27日	408	826	604	24	63	42	4	5	5	○	廃棄物焼却開始
28日	823	855	832	74	76	75	6	30	15	○	
29日	815	847	828	66	76	73	5	43	14	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.9.7)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	11 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	1 mg/m ³ N未満				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,123
廃油	277
廃酸	2
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	53
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	820	842	830	73	77	75	6	27	15	○	
2日	820	848	833	75	76	76	11	25	17	○	
3日	821	867	844	70	76	72	5	19	11	○	
4日	823	866	841	66	75	72	4	27	10	○	
5日	706	836	810	39	72	50	10	44	17	○	廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
21日	418	803	621	30	53	46	3	5	3	○	施設運転開始
22日	738	840	819	51	74	63	1	14	7	○	廃棄物焼却開始
23日	819	852	834	71	74	72	7	17	11	○	
24日	813	844	831	72	74	73	7	14	10	○	
25日	823	842	830	72	73	73	5	18	8	○	
26日	812	831	822	72	75	73	4	22	7	○	
27日	812	826	819	74	75	74	3	14	5	○	
28日	808	828	819	69	75	73	2	16	4	○	
29日	811	832	823	70	74	73	3	27	6	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
31日	817	848	828	72	75	73	6	12	9	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.6.23)		測定の結果
			硫酸化物	3 ppm	
			窒素酸化物	19 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
			塩化水素	2 mg/m ³ N	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,315
廃油	633
廃酸	-
廃アルカリ	8
廃プラスチック類	138
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	814	834	828	76	77	76	8	25	11	○	
2日	817	840	832	74	76	75	9	19	14	○	
3日	815	852	834	73	77	75	6	36	14	○	
4日	813	835	824	74	77	76	10	23	14	○	
5日	811	836	822	73	77	75	11	22	15	○	
6日	809	833	823	74	76	75	9	35	17	○	
7日	812	837	822	69	78	75	10	30	16	○	
8日	815	836	827	67	79	75	5	64	17	○	
9日	813	853	834	73	77	75	3	31	13	○	
10日	814	831	824	74	78	76	6	26	11	○	
11日	816	850	828	71	76	75	6	41	13	○	
12日	819	834	827	73	75	74	8	46	17	○	
13日	815	843	825	74	76	75	4	21	9	○	
14日	813	834	826	72	76	74	5	16	8	○	
15日	811	833	822	71	75	74	4	15	9	○	
16日	808	835	822	73	75	74	7	19	11	○	
17日	812	829	821	71	74	73	8	23	12	○	
18日	809	832	820	73	75	74	8	14	10	○	
19日	486	829	728	44	75	60	3	32	10	○	施設運転一時中断
20日	816	844	826	71	75	73	8	22	12	○	
21日	824	853	832	74	74	74	8	28	17	○	
22日	820	843	832	70	75	74	11	39	18	○	
23日	813	844	826	72	75	73	8	21	14	○	
24日	814	836	823	72	75	73	12	21	15	○	
25日	808	838	823	70	74	73	8	16	11	○	
26日	811	843	830	73	76	75	4	24	10	○	
27日	815	855	833	72	76	74	4	20	9	○	
28日	752	855	831	55	77	73	3	48	8	○	施設運転一時中断
29日	823	850	836	74	78	75	4	18	10	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
31日	817	848	828	72	75	73	6	12	9	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R4.6.3	硫黄酸化物	3 ppm
			窒素酸化物	19 ppm
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満
			塩化水素	2 mg/m ³ N
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,164
廃油	556
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	69
紙くず	-
木くず	-

2. 焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	焼却室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(C:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	815	850	827	74	76	75	16	36	23	○	
2日	816	859	841	74	75	75	7	17	11	○	
3日	816	866	838	72	76	75	5	32	14	○	
4日	808	835	823	71	76	74	8	41	16	○	
5日	811	838	821	73	76	75	6	27	18	○	
6日	813	849	829	72	76	73	3	29	9	○	
7日	811	849	823	74	76	75	7	30	14	○	
8日	810	826	820	72	76	75	6	31	17	○	
9日	815	841	824	74	77	75	10	46	23	○	
10日	815	859	833	72	77	74	5	42	13	○	
11日	816	853	834	73	76	75	5	22	14	○	
12日	814	830	819	73	76	75	9	48	23	○	
13日	811	844	824	73	75	74	7	23	12	○	
14日	811	848	820	71	75	74	8	40	19	○	
15日	815	845	828	74	76	75	10	41	18	○	
16日	813	838	822	73	76	75	9	57	17	○	
17日	812	841	825	73	77	75	5	67	23	○	
18日	812	853	825	73	78	75	6	35	15	○	
19日	813	831	819	74	76	75	7	25	10	○	
20日	724	842	817	53	76	74	3	43	11	○	施設運転一時中断
21日	468	828	628	43	74	49	3	7	5	○	廃棄物焼却停止
22日	404	643	534	42	53	49	3	10	4	○	施設運転開始
23日	702	846	816	51	75	70	3	51	13	○	廃棄物焼却開始
24日	816	831	824	74	76	75	5	61	24	○	
25日	818	858	837	75	76	75	9	26	17	○	
26日	818	842	828	74	76	75	8	23	14	○	
27日	817	841	827	73	77	75	6	17	11	○	
28日	809	835	819	73	77	76	12	39	21	○	
29日	810	848	831	75	77	76	4	31	11	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
測定位置	焼却炉出口			集じん器入口			排ガス洗浄塔入口ダクト				

焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.6.23)		測定の結果
			硫黄酸化物	3 ppm	
			窒素酸化物	19 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N未満	
塩化水素	2 mg/m ³ N				

4. 備考

令和4年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,615
廃油	425
廃酸	9
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	46
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	413	814	594	18	67	43	3	5	4	○	施設運転開始
8日	812	843	821	68	73	72	4	6	5	○	
9日	821	850	836	71	74	72	4	30	9	○	
10日	814	847	829	73	75	75	6	27	15	○	
11日	813	843	824	73	76	75	7	38	14	○	
12日	820	851	835	70	76	74	7	32	13	○	
13日	812	850	825	74	77	75	10	48	21	○	
14日	817	836	824	73	75	74	10	19	14	○	
15日	815	852	825	71	75	73	4	16	9	○	
16日	813	840	820	73	76	74	7	23	13	○	
17日	561	834	754	41	75	59	7	37	9	○	施設運転一時中断
18日	814	830	821	71	75	75	8	18	13	○	
19日	814	835	820	70	76	75	10	26	15	○	
20日	814	852	824	73	75	75	11	35	17	○	
21日	813	847	830	73	75	74	8	28	17	○	
22日	812	830	821	69	75	72	9	21	11	○	
23日	815	846	828	72	76	74	6	17	9	○	
24日	558	849	804	42	75	62	3	29	12	○	廃棄物焼却停止
25日	394	548	479	39	50	46	6	8	7	○	施設運転開始
26日	565	834	795	50	76	70	7	37	16	○	廃棄物焼却開始
27日	814	847	822	74	76	75	14	36	22	○	
28日	815	856	837	72	76	74	8	32	16	○	
29日	812	854	833	74	76	76	9	19	14	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
31日	814	855	834	75	76	75	13	39	22	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.5.16)		測定の結果
			硫酸化物	窒素酸化物	
	集合煙突出口	R4.4.19	1 ppm	8 ppm	適合
			0.002 g/m ³ N未満	1 mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和4年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,999
廃油	614
廃核	2
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	120
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	810	834	823	71	76	74	7	53	19	○	
2日	813	838	821	72	76	75	18	51	29	○	
3日	808	831	823	72	76	74	8	65	20	○	
4日	808	845	826	70	74	73	4	13	8	○	
5日	811	843	831	73	76	74	7	39	18	○	
6日	814	837	824	73	74	74	7	45	19	○	
7日	815	838	826	70	75	74	11	29	18	○	
8日	811	833	822	71	76	75	11	58	20	○	
9日	813	830	822	73	77	75	9	21	13	○	
10日	815	833	823	72	75	74	7	27	13	○	
11日	810	840	825	73	76	75	5	43	17	○	
12日	440	818	664	41	76	48	0	11	4	○	施設運転一時中断
13日	817	849	834	71	75	73	2	8	6	○	
14日	827	853	842	73	76	74	4	31	12	○	
15日	813	854	832	57	76	70	1	60	12	○	
16日	832	853	843	69	74	71	4	15	9	○	
17日	821	840	831	70	77	72	9	19	13	○	
18日	820	845	830	69	73	72	9	28	16	○	
19日	815	846	830	68	75	73	7	48	13	○	
20日	813	838	825	71	75	74	7	50	18	○	
21日	810	837	823	70	75	74	4	27	9	○	
22日	830	844	837	74	77	76	9	20	14	○	
23日	827	841	834	75	76	75	9	21	14	○	
24日	813	830	824	74	77	76	16	36	21	○	
25日	606	820	777	35	77	48	16	30	19	○	廃棄物焼却停止
26日	344	491	416	32	51	41	2	4	3	○	施設運転開始
27日	531	839	804	51	75	71	1	63	22	○	廃棄物焼却開始
28日	821	852	831	74	75	74	9	48	17	○	
29日	815	854	830	71	75	73	6	39	16	○	
30日	604	829	769	33	76	44	4	17	10	○	廃棄物焼却停止
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)		測定の結果
			濃度	単位	
ダイオキシン類	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067	ng-TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R4.2.17	硫酸化物	1 ppm未満	適合
			窒素酸化物	11 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	1 mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和4年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名 花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,418
廃油	557
廃酸	13
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	160
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	814	838	825	70	73	72	5	44	15	○	
2日	815	836	823	69	75	74	3	26	9	○	
3日	814	844	830	71	74	72	5	21	10	○	
4日	804	834	824	71	75	73	6	36	15	○	
5日	808	830	821	74	75	74	8	35	17	○	
6日	812	829	821	73	75	74	8	46	19	○	
7日	808	830	819	68	73	72	5	45	11	○	
8日	822	841	828	53	75	73	5	56	15	○	
9日	810	843	826	71	75	73	7	40	17	○	
10日	814	849	824	68	75	73	8	62	18	○	
11日	810	831	819	69	76	74	6	35	14	○	
12日	816	840	827	71	75	73	7	58	12	○	
13日	811	838	823	72	75	74	6	31	13	○	
14日	805	830	819	70	75	73	5	43	12	○	
15日	809	836	820	70	75	74	5	37	13	○	
16日	808	843	825	69	75	73	3	34	12	○	
17日	821	843	836	69	75	74	2	63	12	○	
18日	825	841	836	70	75	72	4	40	10	○	
19日	812	851	830	68	75	71	6	34	9	○	
20日	821	840	830	73	76	74	4	27	10	○	
21日	818	850	831	71	75	73	6	27	12	○	
22日	815	843	829	68	71	70	4	34	10	○	
23日	817	844	828	69	72	70	4	8	6	○	
24日	824	845	831	70	75	74	6	22	11	○	
25日	811	838	822	71	75	74	8	26	13	○	
26日	811	835	819	73	75	74	6	37	16	○	
27日	813	840	823	72	75	74	9	35	17	○	
28日	814	833	823	71	77	75	11	40	20	○	
29日	808	837	824	74	76	75	8	32	15	○	
30日	809	830	818	74	77	75	11	48	19	○	
31日	812	827	819	64	75	73	10	48	20	○	
測定位置	焼却炉出口			奥ガス洗浄塔出口			奥ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m ³	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.3.23)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	11 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
	塩化水素	1 mg/m ³ N			

4. 備考

--

令和4年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,594
廃油	156
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	148
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
12日	464	588	540	7	48	28	4	5	4	○	施設運転開始
13日	600	817	747	48	73	54	1	8	5	○	廃棄物焼却開始
14日	812	828	821	72	77	75	7	53	19	○	
15日	811	844	826	74	77	76	6	45	16	○	
16日	814	821	818	73	75	75	5	13	8	○	
17日	812	836	820	69	76	74	5	39	11	○	
18日	815	836	825	74	75	75	5	22	8	○	
19日	776	842	817	46	76	72	4	40	13	○	廃棄物焼却停止
20日	810	834	823	71	76	75	4	11	7	○	
21日	812	833	821	73	76	75	4	16	7	○	
22日	818	844	831	71	75	73	2	14	5	○	
23日	816	828	821	67	74	72	4	10	5	○	
24日	808	839	819	69	75	72	3	15	5	○	
25日	816	851	830	74	76	75	4	50	15	○	
26日	817	852	831	68	75	73	4	32	10	○	
27日	808	847	828	67	75	73	5	18	11	○	
28日	814	839	825	69	75	73	5	39	14	○	
29日	822	842	829	68	73	70	4	12	6	○	
30日	808	849	827	69	73	71	5	47	9	○	
31日	807	828	819	46	75	67	3	29	10	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.12.28)		測定の結果
			ダイオキシン類	集合煙突出口	
		R3.11.29	0.0067	TEQ/m ³	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R3.12.16	測定結果(結果の得られた日:R3.12.23)		適合
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	5 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	1 mg/m ³ N未満	

4. 備考

--