

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,003
廃油	529
廃酸	-
廃アルカリ	2
廃プラスチック類	52
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	813	834	827	70	76	74	6	65	20	○	
2日	810	848	829	70	76	73	3	76	18	○	
3日	819	859	831	72	76	74	3	58	16	○	
4日	817	841	827	74	75	75	9	37	17	○	
5日	811	854	826	65	75	73	4	50	13	○	
6日	813	825	818	65	76	73	8	30	13	○	
7日	404	796	542	33	57	42	19	56	35	○	施設運転一時中断
8日	498	840	758	48	76	66	4	56	26	○	廃棄物焼却開始
9日	811	847	826	71	77	75	7	63	29	○	
10日	811	852	834	73	76	75	5	37	15	○	
11日	815	846	823	73	76	75	8	62	25	○	
12日	805	831	820	74	76	75	10	59	27	○	
13日	809	857	821	71	76	74	9	54	34	○	
14日	813	843	828	71	77	75	8	54	24	○	
15日	814	857	827	73	77	76	12	45	23	○	
16日	812	848	826	74	77	75	10	57	25	○	
17日	809	836	826	74	76	75	11	52	22	○	
18日	813	839	827	76	77	77	7	37	16	○	
19日	814	830	819	77	78	77	6	27	12	○	
20日	807	822	816	75	78	77	10	58	25	○	
21日	675	834	802	30	76	49	11	79	34	○	廃棄物焼却停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.12.28)	測定の結果
	集合煙突出口	R3.11.29	0.0067 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合

  

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.12.23)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	5 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N	
塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,277
廃油	599
廃酸	2
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	88
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	807	838	823	71	75	74	7	45	17	○	
2日	793	849	816	61	76	73	6	40	18	○	廃棄物焼却一時中断
3日	809	843	823	72	76	74	4	72	18	○	
4日	807	835	818	67	75	73	4	15	7	○	
5日	814	854	831	72	76	74	3	27	12	○	
6日	814	855	829	73	76	74	7	57	17	○	
7日	768	858	832	52	75	73	6	25	11	○	施設運転一時中断
8日	814	849	829	71	74	73	6	38	15	○	
9日	816	860	832	68	75	73	7	36	19	○	
10日	807	855	826	72	75	73	8	65	20	○	
11日	805	840	827	53	75	71	6	46	18	○	
12日	813	863	837	72	75	73	4	49	14	○	
13日	807	851	825	69	74	72	5	17	7	○	
14日	808	828	813	63	72	70	5	10	8	○	
15日	809	824	816	67	70	68	6	33	11	○	
16日	808	821	815	67	72	70	11	24	16	○	
17日	813	858	831	68	71	70	6	12	9	○	
18日	815	845	831	68	72	70	8	13	10	○	
19日	806	835	827	67	74	71	6	15	10	○	
20日	829	862	840	73	74	74	5	24	10	○	
21日	812	863	819	72	74	74	5	13	7	○	
22日	812	827	817	73	75	74	2	38	11	○	
23日	809	842	821	64	75	73	5	28	13	○	
24日	806	835	822	61	74	72	4	32	16	○	
25日	803	835	823	58	74	71	4	38	11	○	
26日	807	834	821	70	75	74	6	55	17	○	
27日	814	848	826	71	76	75	7	41	17	○	
28日	811	847	829	74	76	75	8	39	15	○	
29日	810	858	828	74	78	76	5	42	18	○	
30日	810	855	828	68	75	74	6	61	19	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.11.15)		測定の結果
			硫黄酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	11 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N未満	
塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,299
廃油	673
廃酸	2
廃アルカリ	3
廃プラスチック類	77
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	812	832	822	75	77	76	5	77	13	○	
2日	814	834	826	73	77	75	6	23	11	○	
3日	814	839	822	74	77	76	6	41	13	○	
4日	823	837	830	73	76	74	10	33	17	○	
5日	818	835	829	73	76	75	9	30	17	○	
6日	821	836	830	75	77	76	12	47	24	○	
7日	806	852	822	73	76	74	7	28	17	○	
8日	813	850	825	71	75	73	9	39	15	○	
9日	806	839	820	71	77	75	6	30	15	○	
10日	815	852	822	75	77	76	8	36	18	○	
11日	814	823	817	75	77	76	7	18	10	○	
12日	812	831	817	74	77	75	7	38	13	○	
13日	815	816	815	74	77	75	7	8	7	○	
14日	811	868	819	70	76	74	5	67	12	○	
15日	813	834	817	73	76	74	8	17	10	○	
16日	813	844	823	72	75	74	6	14	10	○	
17日	806	848	826	72	75	74	8	40	17	○	
18日	808	826	814	71	75	73	9	29	13	○	
19日	814	857	826	59	75	70	6	45	13	○	
20日	814	856	829	70	77	73	6	29	13	○	
21日	812	847	829	65	76	73	7	49	18	○	
22日	792	866	821	57	77	73	11	41	20	○	廃棄物焼却一時中断
23日	815	854	831	69	75	73	9	48	20	○	
24日	774	857	817	52	75	73	7	39	12	○	施設運転一時中断
25日	812	847	829	71	77	74	5	27	10	○	
26日	816	843	826	72	75	73	6	13	9	○	
27日	809	848	822	69	73	71	9	35	14	○	
28日	806	853	824	67	73	71	7	20	14	○	
29日	816	844	826	72	75	74	8	71	24	○	
30日	813	859	836	65	75	73	6	43	16	○	
31日	814	860	831	73	75	74	8	24	14	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R3.8.25	硫黄酸化物	4 ppm
			窒素酸化物	18 ppm
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N未満
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,103
廃油	565
廃酸	9
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	199
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	818	847	834	73	76	74	7	33	14	○	
2日	829	862	836	72	75	73	5	48	11	○	
3日	824	856	836	72	75	73	4	25	11	○	
4日	810	849	831	72	74	72	8	38	14	○	
5日	810	829	816	72	74	72	11	19	15	○	
6日	814	836	819	72	75	73	7	27	15	○	
7日	831	855	840	70	74	72	6	48	15	○	
8日	819	845	833	70	75	72	9	70	19	○	
9日	816	847	830	69	77	74	4	72	13	○	
10日	830	857	841	70	75	71	1	13	5	○	
11日	827	851	833	71	72	71	4	16	8	○	
12日	829	867	838	71	73	72	4	15	9	○	
13日	828	852	836	71	75	72	5	15	9	○	
14日	829	853	842	68	75	71	3	53	16	○	
15日	827	844	832	72	75	74	7	52	15	○	
16日	822	833	829	70	76	74	7	36	17	○	
17日	736	848	826	58	75	73	4	66	15	○	施設運転一時中断
18日	823	854	837	72	76	74	4	35	11	○	
19日	826	857	837	71	75	73	4	17	8	○	
20日	820	872	836	73	77	74	3	21	8	○	
21日	487	835	793	44	76	63	0	23	7	○	廃棄物焼却停止
22日	390	788	535	40	53	47	4	18	10	○	施設運転開始
23日	805	868	833	52	75	69	0	22	10	○	
24日	818	851	837	73	76	74	7	27	12	○	
25日	831	849	838	74	76	75	6	56	17	○	
26日	814	845	824	73	77	74	10	27	14	○	
27日	820	833	825	72	76	74	8	17	10	○	
28日	817	848	830	66	75	73	9	65	26	○	
29日	819	850	829	70	76	74	2	18	6	○	
30日	813	851	833	71	75	74	7	22	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.9.28)		測定の結果
			硫黄酸化物	4 ppm	
			窒素酸化物	18 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N未満	
塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満				

4. 備考

--

令和3年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,093
廃油	399
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	62
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	812	839	824	72	77	76	11	62	23	○	
2日	814	829	820	74	78	76	10	52	19	○	
3日	816	828	823	74	77	76	10	42	24	○	
4日	814	842	824	62	77	75	11	87	37	○	
5日	516	836	742	37	77	49	6	45	25	○	廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設定期保全
20日	446	679	595	27	53	41	3	4	3	○	施設運転開始
21日	655	818	769	52	75	62	0	10	5	○	廃棄物焼却開始
22日	818	847	830	72	77	74	5	19	11	○	
23日	819	836	827	73	77	75	8	20	11	○	
24日	817	840	829	74	77	75	10	33	15	○	
25日	821	836	830	73	76	75	9	27	14	○	
26日	816	835	828	74	78	75	14	34	19	○	
27日	814	821	816	76	78	77	12	30	16	○	
28日	810	816	812	72	78	74	12	28	16	○	
29日	810	832	820	71	74	73	5	25	10	○	
30日	813	851	833	71	75	74	7	22	13	○	
31日	811	827	822	71	76	74	12	40	20	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.6.29)		測定の結果
			硫黄酸化物	16 ppm	
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N未満	
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,309
廃油	648
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	141
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	814	842	834	71	74	73	9	23	13	○	
2日	819	849	833	70	75	72	10	67	15	○	
3日	819	839	828	73	75	74	8	56	18	○	
4日	808	835	822	73	76	74	8	19	14	○	
5日	809	840	825	73	76	74	12	30	17	○	
6日	792	847	831	61	74	71	7	82	19	○	施設運転一時中断
7日	813	879	837	70	75	73	3	62	18	○	
8日	826	866	843	70	73	72	4	17	8	○	
9日	812	866	838	70	75	73	4	77	18	○	
10日	820	854	834	73	75	74	5	45	11	○	
11日	789	866	824	60	75	73	6	24	9	○	施設運転一時中断
12日	812	845	826	72	76	73	5	20	10	○	
13日	826	854	837	70	74	72	4	68	14	○	
14日	816	845	832	71	74	73	7	72	17	○	
15日	799	849	830	69	75	73	7	77	17	○	燃料切替え
16日	820	863	833	73	76	74	2	63	11	○	
17日	809	837	824	73	76	74	6	39	13	○	
18日	812	833	822	71	76	74	3	9	5	○	
19日	815	841	828	71	75	73	4	12	7	○	
20日	810	862	823	51	75	69	0	14	8	○	
21日	813	873	832	71	75	73	9	39	19	○	
22日	571	862	813	45	72	65	9	43	15	○	廃棄物焼却停止
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
25日	441	807	685	45	58	50	0	22	4	○	施設運転開始
26日	431	859	731	44	75	57	1	15	6	○	廃棄物焼却開始
27日	822	842	830	74	76	75	11	32	18	○	
28日	818	842	826	72	75	74	11	61	21	○	
29日	812	842	821	65	77	74	10	63	31	○	
30日	813	851	833	71	75	74	7	22	13	○	
31日	811	827	822	71	76	74	12	40	20	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
		集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>
ばい煙濃度	集合煙突出口	R3.5.24	硫黄酸化物	16 ppm
			窒素酸化物	10 ppm
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> 未満
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> 未満
				適合

4. 備考

--

令和3年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
汚泥	2,973
廃油	559
廃酸	8
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	155
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中的一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	528	846	787	40	73	56	4	56	17	○	廃棄物焼却停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	423	565	497	28	52	37	3	4	3	○	施設運転開始
4日	655	850	817	53	74	70	0	88	19	○	廃棄物焼却開始
5日	823	855	834	72	75	74	4	39	13	○	
6日	799	872	830	63	73	71	3	16	7	○	廃棄物焼却一時中断
7日	837	847	841	71	73	72	2	13	4	○	
8日	830	850	839	69	74	71	3	7	5	○	
9日	828	856	838	68	71	70	2	31	9	○	
10日	824	869	844	68	71	69	5	47	10	○	
11日	815	854	840	69	71	69	5	36	9	○	
12日	829	856	836	69	73	70	9	19	12	○	
13日	828	874	846	69	73	71	9	18	14	○	
14日	826	853	834	69	73	70	11	18	14	○	
15日	829	847	837	70	73	72	9	38	14	○	
16日	825	834	829	70	73	71	5	14	8	○	
17日	818	864	833	69	72	71	3	73	10	○	
18日	825	865	837	69	73	71	3	57	10	○	
19日	824	856	838	69	74	72	4	20	7	○	
20日	828	861	836	67	72	69	4	8	7	○	
21日	835	859	845	67	71	68	5	9	7	○	
22日	820	857	839	66	71	69	4	10	7	○	
23日	811	858	836	69	75	71	5	24	10	○	
24日	816	836	828	71	75	72	8	30	13	○	
25日	814	865	835	70	74	72	3	18	10	○	
26日	576	843	810	43	74	59	3	12	8	○	廃棄物焼却停止
27日	415	857	703	41	73	56	1	9	4	○	施設運転開始
28日	819	856	837	71	74	72	10	27	17	○	
29日	818	855	833	67	75	71	11	46	17	○	
30日	813	851	833	71	75	74	7	22	13	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.6.29)		測定の結果
			硫黄酸化物	16 ppm	
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> 未満	
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> 未満	
	集合煙突出口	R3.5.24			適合

4. 備考

--

令和3年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2,581
廃油	538
廃核	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	148
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	828	945	834	66	69	67	5	12	9	○	
2日	556	840	762	34	67	43	2	70	16	○	廃棄物焼却停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	424	577	515	22	50	34	5	7	6	○	施設運転開始
7日	603	832	805	51	74	69	0	57	19	○	廃棄物焼却開始
8日	810	850	825	67	71	69	6	59	11	○	
9日	810	831	826	69	74	72	7	10	8	○	
10日	809	843	824	55	75	72	2	17	9	○	
11日	828	842	834	71	74	72	6	12	8	○	
12日	825	872	841	68	76	72	6	54	14	○	
13日	819	859	837	64	74	71	3	22	7	○	
14日	800	870	833	67	74	72	4	55	16	○	
15日	828	849	837	73	76	74	8	17	12	○	
16日	820	851	832	73	75	74	10	32	16	○	
17日	810	861	834	60	74	71	1	17	6	○	
18日	779	859	835	57	74	72	2	52	8	○	施設運転一時中断
19日	815	841	834	71	76	73	3	63	9	○	
20日	790	851	826	58	74	72	3	53	12	○	廃棄物焼却一時中断
21日	814	859	833	70	74	72	3	76	11	○	
22日	824	852	829	69	73	70	3	5	4	○	
23日	815	842	827	72	74	73	3	6	5	○	
24日	830	882	849	66	73	70	0	10	6	○	
25日	825	862	836	66	72	70	6	77	19	○	
26日	825	857	842	68	73	71	5	79	12	○	
27日	834	847	840	68	71	69	6	13	9	○	
28日	828	858	837	68	71	69	7	32	12	○	
29日	827	844	832	69	72	71	8	13	10	○	
30日	821	838	829	68	71	69	6	33	9	○	
31日	820	858	835	67	71	69	6	67	15	○	
測定位置	焼却炉出口			廃ガス洗浄塔出口			廃ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合
ばい煙濃度	集合煙突出口	R3.4.9	硫黄酸化物	27 ppm
			窒素酸化物	11 ppm
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N未満
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N未満

4. 備考

--

令和3年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,006
廃油	549
廃核	-
廃アルカリ	9
廃プラスチック類	70
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定 項目	燃焼室中の ガス温度(°C)			集じん器に流入する 燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化 炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○表施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	822	856	835	72	74	73	5	30	10	○	
2日	526	848	709	42	75	60	2	47	9	○	施設運転一時中断
3日	824	833	830	74	76	75	5	34	12	○	
4日	814	864	830	73	76	74	5	44	11	○	
5日	814	867	829	71	76	73	4	37	11	○	
6日	820	874	845	70	74	72	3	13	9	○	
7日	820	825	821	72	75	73	9	13	11	○	
8日	820	869	838	70	74	72	3	65	17	○	
9日	830	872	845	68	73	71	3	25	10	○	
10日	831	852	838	72	75	73	6	30	10	○	
11日	837	866	843	70	73	72	4	7	6	○	
12日	814	876	837	67	73	71	3	49	10	○	
13日	808	841	833	69	73	71	5	14	8	○	
14日	833	849	837	71	73	71	7	11	9	○	
15日	824	841	832	70	74	72	10	35	14	○	
16日	827	871	840	68	73	71	4	22	11	○	
17日	819	838	830	71	74	72	7	39	10	○	
18日	810	821	813	70	75	72	6	10	8	○	
19日	811	819	814	68	70	69	8	14	11	○	
20日	813	852	831	69	74	72	6	18	11	○	
21日	824	844	832	69	73	71	5	36	10	○	
22日	824	853	834	69	74	71	9	26	14	○	
23日	818	858	840	70	74	72	8	32	18	○	
24日	833	882	855	69	73	71	3	27	11	○	
25日	561	838	734	20	69	40	3	97	28	○	廃棄物焼却停止
26日	488	646	555	20	90	35	2	5	3	○	施設運転開始
27日	730	846	824	51	75	69	1	19	11	○	廃棄物焼却開始
28日	828	850	835	71	75	73	9	31	15	○	
29日	826	864	836	71	73	72	8	25	14	○	
30日	824	857	837	71	74	72	5	18	10	○	
測定 位置	焼却炉出口			塵ガス洗浄塔出口			塵ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。  
連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)		測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>		
ばい煙濃度	集合煙突出口	R3.2.22	硫黄酸化物	1 ppm未満	適合
			窒素酸化物	10 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N	
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--

令和3年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,493
廃油	628
廃酸	-
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	143
楮くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定 項目	燃焼室中の ガス温度(℃)			集じん器に流入する 燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化 炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	807	817	813	74	77	76	5	18	9	○	
2日	799	816	811	74	77	75	5	28	13	○	廃棄物受け入れ待ち
3日	783	814	809	69	75	74	9	86	28	○	廃棄物焼却一時中断
4日	808	824	814	73	77	75	5	34	13	○	
5日	810	820	813	74	76	75	5	50	21	○	
6日	810	832	816	75	77	76	4	8	7	○	
7日	809	812	810	75	77	76	5	10	9	○	
8日	809	834	823	74	76	75	3	20	11	○	
9日	810	830	818	74	76	75	5	48	16	○	
10日	772	806	822	54	75	72	5	45	19	○	施設運転一時中断
11日	814	850	852	72	77	74	5	68	15	○	
12日	811	859	850	72	75	74	7	56	18	○	
13日	817	837	822	74	75	74	5	36	16	○	
14日	807	824	817	73	76	75	12	42	20	○	
15日	808	823	814	73	75	74	3	39	12	○	
16日	808	816	811	74	76	75	5	17	8	○	
17日	810	880	840	70	76	73	2	20	9	○	
18日	842	864	851	71	74	73	3	39	12	○	
19日	809	852	829	57	75	72	2	21	9	○	
20日	804	888	845	53	78	72	4	53	13	○	
21日	828	879	850	71	76	73	3	9	6	○	
22日	808	842	831	52	74	70	1	26	9	○	
23日	825	846	836	73	75	74	5	33	12	○	
24日	812	850	830	71	75	73	3	45	15	○	
25日	810	856	834	73	76	75	5	33	16	○	
26日	800	863	824	72	75	74	5	41	19	○	
27日	820	859	832	74	76	75	10	34	17	○	
28日	814	856	822	73	76	75	5	13	8	○	
29日	815	850	828	71	76	73	5	25	9	○	
30日	824	857	837	71	74	72	5	18	10	○	
31日	824	846	835	71	73	72	5	28	10	○	
測定 位置	焼却炉出口			塵ガス洗浄機出口			塵ガス洗浄機入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。  
連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定の結果	ダイオキシン類		ばい煙濃度	
	ガスの採取位置	採取日	ガスの採取位置	採取日
測定の結果	集合煙突出口	R2.11.26	集合煙突出口	R3.2.22
測定の結果	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>		測定結果(結果の得られた日:R3.3.25)	測定の結果
適合	硫黄酸化物	1 ppm未満	適合	
	窒素酸化物	10 ppm		
	ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> N		
	塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N		

4. 備考

--

令和3年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花工株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3,038
廃油	467
廃酸	-
廃アルカリ	4
廃プラスチック類	100
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	810	828	819	71	73	72	2	8	3	○	
2日	773	826	815	69	73	71	3	21	6	○	廃棄物焼却一時中断
3日	700	819	800	33	75	58	0	4	3	○	廃棄物焼却停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	459	702	564	9	52	32	0	7	5	○	施設運転開始
7日	746	837	819	51	73	68	0	12	4	○	廃棄物焼却開始
8日	815	832	825	69	73	72	4	10	6	○	
9日	812	833	826	71	74	73	4	26	7	○	
10日	801	833	825	72	74	73	4	11	7	○	
11日	819	833	826	72	73	73	3	9	4	○	
12日	799	826	820	73	74	74	3	15	6	○	廃棄物焼却一時中断
13日	817	837	823	72	75	73	3	20	6	○	
14日	809	829	822	72	75	73	3	7	5	○	
15日	810	832	820	70	75	72	5	37	12	○	
16日	816	841	823	70	73	72	4	37	12	○	
17日	823	834	828	70	73	71	3	14	9	○	
18日	810	831	825	51	74	70	3	18	8	○	
19日	815	832	824	72	74	73	8	21	11	○	
20日	812	826	821	73	75	74	5	14	8	○	
21日	820	832	828	73	75	74	5	7	6	○	
22日	816	829	820	72	75	73	4	28	11	○	
23日	800	823	817	73	75	74	7	12	8	○	
24日	808	832	819	88	76	74	6	43	10	○	
25日	814	851	830	72	75	74	6	54	14	○	
26日	811	831	818	72	76	75	8	16	12	○	
27日	812	822	815	75	76	76	11	18	13	○	
28日	805	819	814	75	77	76	5	18	11	○	
測定位置	焼却炉出口	集じん器入口	集じん器出口	集じん器入口ダクト							

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合
ばいじん濃度	集合煙突出口	R2.11.30	硫酸化合物	1 ppm未満
			窒素化合物	4 ppm
			ばいじん	0.002 g/m <sup>3</sup> 未満
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N

4. 備考

--

令和3年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花工株式会社 和歌山工場 気泡流動層焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	1,598
廃油	179
廃酸	6
廃アルカリ	-
廃プラスチック類	63
紙くず	-
木くず	-

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(℃)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定 潤保全
20日	180	582	388	8	49	24	1	2	1	○	施設運転開始
21日	543	771	658	48	52	51	0	3	1	○	廃棄物受け入れ待ち
22日	424	815	657	19	58	46	1	44	10	○	廃棄物焼却開始
23日	815	838	832	64	72	70	4	8	6	○	
24日	828	836	831	88	71	69	4	26	10	○	
25日	815	838	826	69	73	71	3	21	13	○	
26日	821	832	827	70	72	71	6	10	8	○	
27日	826	841	831	67	71	70	6	9	7	○	
28日	776	832	823	56	73	70	3	10	5	○	廃棄物焼却一時中断
29日	803	827	820	69	73	72	4	7	5	○	
30日	809	828	822	72	73	73	3	6	5	○	
31日	802	824	816	70	74	72	3	7	4	○	
測定位置	焼却炉出口			後ガス洗浄塔出口			後ガス洗浄塔入口ダクト				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.1.20)	測定の結果	
	集合煙突出口	R2.11.26	0.025 ng-TEQ/m <sup>3</sup>	適合	
ばい煙濃度	集合煙突出口	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2.12.22)		測定の結果
			硫酸酸化物	1 ppm未満	
			窒素酸化物	4 ppm	
			ばいじん	0.02 g/m <sup>3</sup> 未満	
			塩化水素	1 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--