

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	0
紙くず	0

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
17日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全
20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
23日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
24日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
26日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
28日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月29日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R5.2.16	0.0018 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月10日)	測定の結果
ばい煙濃度	煙突入口	R5.2.17	硫黄酸化物	5.0 ppm未満
			窒素酸化物	34 ppm
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満
			塩化水素	1.9 mg/m ³ N未満
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	53
紙くず	48

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
2日	28	785	452	33	44	37	11	89	58	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
3日	506	1,181	909	44	140	106	1	85	4	○	施設運転開始
4日	860	1,186	1,065	135	162	148	1	18	5	○	
5日	927	1,194	1,071	155	168	162	1	11	4	○	
6日	907	1,183	1,049	158	174	165	1	15	4	○	
7日	896	1,185	1,052	128	182	146	1	20	4	○	
8日	893	1,163	1,029	125	137	131	1	38	9	○	
9日	908	1,192	1,045	128	142	134	1	18	5	○	
10日	826	1,216	1,072	128	156	142	1	54	6	○	
11日	955	1,209	1,073	142	164	149	1	14	3	○	
12日	895	1,237	1,080	139	162	149	1	22	5	○	
13日	904	1,190	1,055	150	165	156	1	16	5	○	施設運転停止(自主清掃)
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
16日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
17日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
22日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
23日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
24日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
26日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
28日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月29日)	測定の結果
	煙突入口	R5.2.16	0.0018 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月10日)		測定の結果
			硫黄酸化物	5.0 ppm未満	
			窒素酸化物	34 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
塩化水素	1.9 mg/m ³ N未満				

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	109
紙くず	91

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
3日	31	926	751	30	55	47	2	80	47	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
4日	642	1,200	989	55	148	115	1	14	4	○	施設運転開始
5日	908	1,214	1,054	129	156	141	1	24	9	○	
6日	929	1,185	1,051	142	169	155	1	25	5	○	
7日	922	1,179	1,055	127	177	142	1	18	4	○	
8日	933	1,204	1,073	129	146	135	1	22	5	○	
9日	961	1,197	1,080	135	159	143	1	14	3	○	
10日	950	1,179	1,072	136	155	145	1	13	3	○	
11日	879	1,215	1,083	141	166	152	1	30	4	○	
12日	912	1,188	1,059	139	164	152	1	34	4	○	
13日	918	1,203	1,082	144	170	154	1	9	3	○	施設運転停止(自主清掃)
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
15日	40	1,189	826	40	117	91	1	63	11	○	施設運転開始
16日	953	1,204	1,096	117	149	134	1	31	6	○	
17日	928	1,254	1,098	136	174	149	1	56	11	○	
18日	971	1,212	1,088	147	174	159	1	17	3	○	
19日	916	1,252	1,078	158	180	167	1	22	4	○	
20日	992	1,218	1,104	128	178	135	1	9	2	○	
21日	896	1,219	1,079	129	140	134	1	29	9	○	施設運転停止(自主清掃)
22日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
23日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
24日	45	1,237	916	35	129	96	1	89	8	○	施設運転開始
25日	914	1,171	1,060	116	152	132	1	29	9	○	
26日	926	1,168	1,048	133	153	143	1	24	7	○	
27日	903	1,192	1,064	147	166	156	1	22	3	○	
28日	850	1,189	1,029	151	174	166	1	31	5	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月29日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R5.2.16	0.0018 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5年3月10日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R5.2.17	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	34 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	1.9 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--

令和5年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	106
紙くず	117

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	951	1,204	1,088	126	140	133	1	28	5	○	
2日	944	1,331	1,083	127	154	138	1	40	6	○	
3日	960	1,225	1,088	134	160	145	1	26	7	○	
4日	942	1,274	1,105	136	158	146	1	41	11	○	
5日	921	1,228	1,101	140	171	152	1	44	9	○	
6日	967	1,215	1,075	144	171	154	1	33	4	○	
7日	944	1,192	1,065	147	177	161	1	6	1	○	
8日	886	1,137	1,025	150	172	160	1	5	2	○	
9日	827	1,162	1,004	156	177	163	1	10	4	○	施設運転停止(自主清掃)
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
12日	35	1,237	972	30	129	99	1	28	8	○	施設運転開始
13日	912	1,200	1,062	125	158	137	1	30	5	○	
14日	921	1,170	1,059	142	170	156	1	19	4	○	
15日	923	1,267	1,083	121	172	129	1	33	9	○	
16日	903	1,196	1,058	122	133	128	1	16	4	○	
17日	927	1,199	1,060	126	140	131	1	15	3	○	
18日	960	1,219	1,073	129	152	139	1	11	2	○	
19日	841	1,161	1,057	136	149	143	2	22	5	○	施設運転停止(自主清掃)
20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
21日	24	1,147	796	20	114	80	1	66	9	○	施設計画保全/施設運転開始
22日	883	1,171	1,055	114	147	132	1	14	4	○	
23日	911	1,163	1,042	137	152	143	1	19	4	○	
24日	901	1,172	1,054	148	166	159	1	10	3	○	
25日	908	1,181	1,060	125	183	147	1	19	4	○	
26日	957	1,206	1,078	129	145	134	1	13	5	○	
27日	937	1,229	1,087	131	156	141	1	15	3	○	
28日	847	1,241	1,085	136	151	141	2	18	8	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年11月15日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R4.10.6	0.000039 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年8月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	23 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	2.7 mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和5年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	100
紙くず	92

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
6日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
7日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
8日	12	1,206	892	22	129	104	1	86	12	○	施設運転開始
9日	960	1,217	1,096	113	155	135	1	17	5	○	
10日	930	1,211	1,088	134	166	151	1	37	8	○	
11日	951	1,206	1,071	147	166	156	1	44	9	○	
12日	947	1,203	1,085	125	178	162	1	25	8	○	
13日	946	1,234	1,092	124	140	131	1	45	8	○	
14日	968	1,211	1,095	127	149	134	1	20	3	○	
15日	919	1,213	1,083	130	146	136	1	25	4	○	
16日	952	1,208	1,080	129	155	139	1	28	5	○	
17日	942	1,182	1,065	136	152	143	1	56	6	○	
18日	944	1,172	1,063	143	159	150	1	32	5	○	
19日	942	1,182	1,060	139	170	150	1	37	7	○	
20日	838	1,198	1,075	147	170	154	1	9	3	○	施設運転停止(自主清掃)
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
22日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
23日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
24日	26	1,200	846	26	114	92	1	49	8	○	施設運転開始
25日	925	1,196	1,085	112	138	124	1	27	7	○	
26日	933	1,212	1,086	126	151	138	1	28	6	○	
27日	949	1,193	1,074	139	160	147	1	18	6	○	
28日	937	1,214	1,093	145	172	154	2	63	12	○	
29日	973	1,228	1,105	124	177	164	1	11	4	○	
30日	969	1,186	1,075	123	138	128	1	14	4	○	
31日	914	1,203	1,073	126	138	130	1	19	4	○	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4年11月15日)	測定の結果
	煙突入口	R4.10.6	0.000039 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4年8月22日)	測定の結果
	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物 5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物 23 ppm	
			ばいじん 0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素 2.7 mg/m ³ N	

4. 備考

--