

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	111
紙くず	121

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
4日	23	1,245	994	26	134	106	1	24	6	○	施設運転開始
5日	914	1,212	1,082	122	144	130	1	62	13	○	
6日	892	1,228	1,072	132	148	138	1	55	11	○	
7日	897	1,196	1,079	133	157	149	1	19	4	○	
8日	950	1,205	1,076	147	182	163	1	54	11	○	
9日	947	1,215	1,065	125	179	153	1	34	6	○	
10日	946	1,203	1,072	124	140	131	1	23	7	○	
11日	911	1,180	1,063	125	143	134	1	64	9	○	
12日	944	1,173	1,065	131	148	138	1	16	5	○	
13日	920	1,193	1,085	131	145	138	1	22	4	○	
14日	939	1,203	1,081	135	155	143	1	33	6	○	
15日	899	1,221	1,073	137	158	145	1	46	8	○	
16日	934	1,187	1,072	136	153	144	1	22	6	○	
17日	943	1,193	1,064	141	165	152	1	30	6	○	
18日	911	1,201	1,093	141	159	147	2	49	16	○	施設運転停止(自主清掃)
19日	22	1,152	933	29	142	110	1	32	7	○	施設運転開始(自主清掃)
20日	941	1,186	1,067	136	167	149	1	8	2	○	
21日	901	1,245	1,083	151	177	163	1	14	4	○	
22日	908	1,260	1,079	155	180	166	1	32	7	○	
23日	928	1,215	1,073	124	173	141	1	19	6	○	
24日	929	1,248	1,087	125	151	135	1	17	5	○	
25日	961	1,238	1,081	133	155	142	1	19	4	○	
26日	885	1,186	1,048	137	158	143	1	22	4	○	
27日	922	1,172	1,053	143	155	148	1	9	4	○	
28日	871	1,177	1,049	143	157	150	1	8	3	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年11月15日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R4.10.6	0.000039 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年8月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	23 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.7 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--

令和4年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	111
紙くず	110

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)	
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均			
測定日	1日	33	734	67	37	71	64	1	16	7	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
	2日	369	1,187	891	59	148	119	1	21	8	○	施設運転開始
	3日	898	1,213	1,069	136	167	151	1	16	3	○	
	4日	896	1,198	1,047	123	184	140	1	37	5	○	
	5日	916	1,191	1,056	125	136	130	1	23	4	○	
	6日	864	1,213	1,069	131	152	137	1	20	4	○	
	7日	884	1,204	1,049	134	154	143	1	23	5	○	
	8日	861	1,217	1,033	133	155	140	1	41	5	○	
	9日	920	1,228	1,073	135	166	144	1	45	7	○	
	10日	937	1,212	1,058	138	169	149	1	10	3	○	
	11日	914	1,244	1,068	146	166	154	1	4	2	○	施設運転停止(自主清掃)
	12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
	13日	40	806	626	38	58	46	2	11	6	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
	14日	92	1,204	916	59	147	114	1	41	6	○	施設運転開始
	15日	836	1,194	1,069	139	175	155	1	21	4	○	
	16日	908	1,214	1,073	124	181	145	1	26	4	○	
	17日	896	1,174	1,042	125	146	132	1	11	3	○	
	18日	889	1,213	1,065	133	152	140	1	10	3	○	
	19日	951	1,180	1,095	139	149	44	1	3	2	○	施設運転停止(自主清掃)
	20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
	21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
	22日	45	1,200	950	33	162	129	1	30	5	○	施設運転開始
	23日	935	1,206	1,080	124	181	151	1	12	4	○	
	24日	885	1,218	1,048	125	140	131	1	19	6	○	
	25日	956	1,222	1,090	133	156	140	1	9	2	○	
	26日	943	1,220	1,083	137	150	142	1	38	7	○	
	27日	928	1,238	1,092	140	167	150	1	41	4	○	
	28日	888	1,166	1,041	142	157	149	1	55	14	○	
	29日	902	1,117	1,014	148	162	153	1	6	2	○	施設運転停止(自主清掃)
	30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年11月15日)	測定の結果
	煙突入口	R4.10.6	0.000039 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年8月22日)	測定の結果	
	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	23 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.7 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	105
紙くず	99

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
3日	46	1,184	864	41	130	104	1	17	7	○	施設運転開始
4日	843	1,175	1,017	128	154	142	1	35	6	○	
5日	917	1,174	1,054	144	168	156	1	14	4	○	
6日	914	1,212	1,057	124	181	149	1	12	3	○	
7日	861	1,179	1,037	124	146	132	1	18	4	○	
8日	908	1,181	1,055	131	148	137	1	13	4	○	
9日	885	1,184	1,082	134	150	144	1	6	3	○	施設運転停止(自主清掃)
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
12日	38	1,146	932	36	135	105	1	39	7	○	施設運転開始
13日	897	1,185	1,051	126	156	138	1	17	3	○	
14日	884	1,182	1,027	139	173	156	1	10	3	○	
15日	916	1,177	1,037	124	175	144	1	9	3	○	
16日	887	1,168	1,023	129	141	134	1	35	6	○	
17日	821	1,181	1,040	132	147	138	1	26	4	○	
18日	885	1,151	1,025	134	148	139	1	38	5	○	
19日	869	1,110	987	130	147	140	1	18	7	○	
20日	881	1,112	1,003	138	148	142	1	21	7	○	施設運転停止(自主清掃)
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
22日	41	355	296	33	84	66	5	26	11	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
23日	356	1,175	975	76	141	123	1	53	9	○	施設運転開始
24日	897	1,226	1,068	139	166	148	1	67	13	○	
25日	911	1,197	1,071	131	179	162	1	11	3	○	
26日	895	1,183	1,038	123	135	128	1	6	2	○	
27日	898	1,168	1,038	126	138	131	1	6	2	○	
28日	860	1,217	1,033	130	146	135	1	30	4	○	
29日	931	1,169	1,042	136	151	142	1	17	4	○	施設運転停止(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年8月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	23 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.7 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--

令和4年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	111
紙くず	117

2. 焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	
1日	34	1,142	897	39	136	113	1	15	3	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
2日	917	1,155	1,038	127	157	147	1	13	2	○	施設運転開始(自主清掃)
3日	821	1,143	988	146	184	159	1	21	3	○	
4日	871	1,174	1,042	125	180	143	1	21	3	○	
5日	865	1,145	1,033	127	145	134	1	24	4	○	
6日	903	1,202	1,036	127	148	137	1	14	3	○	
7日	888	1,171	1,027	129	145	137	1	13	3	○	
8日	872	1,146	1,026	134	148	140	1	9	3	○	
9日	829	1,134	996	135	157	144	1	11	3	○	
10日	862	1,175	1,019	146	159	152	1	12	3	○	施設運転停止(自主清掃)
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(自主清掃)
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転開始(自主清掃)
14日	36	1,155	920	45	140	114	1	11	5	○	
15日	919	1,198	1,055	129	158	143	1	12	4	○	
16日	867	1,158	1,054	147	172	160	1	8	2	○	
17日	847	1,155	1,011	126	176	135	1	9	3	○	
18日	871	1,139	1,010	129	147	135	1	29	4	○	
19日	919	1,163	1,047	135	153	144	1	6	2	○	
20日	833	1,133	1,016	143	157	148	1	7	3	○	施設運転停止(自主清掃)
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
22日	56	1,149	848	44	155	119	1	19	6	○	施設運転開始
23日	904	1,200	1,056	127	182	155	1	19	4	○	
24日	875	1,194	1,036	124	140	129	1	30	6	○	
25日	828	1,144	1,010	89	149	133	1	11	4	○	施設運転停止(自主清掃)
26日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
27日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
28日	33	1,208	949	44	133	111	2	52	13	○	施設運転開始
29日	920	1,184	1,072	127	151	134	1	11	3	○	
30日	921	1,170	1,070	141	169	152	1	18	5	○	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年8月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	23 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.7 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--



令和4年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	90
紙くず	93

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	926	1,153	1,052	136	141	139	1	3	2	○	施設運転停止(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
3日	53	1,281	936	48	121	99	1	13	4	○	施設運転開始(自主清掃)
4日	853	1,209	1,047	118	146	125	1	24	5	○	
5日	917	1,207	1,056	128	156	142	1	14	4	○	
6日	933	1,180	1,058	124	181	148	1	25	4	○	
7日	914	1,161	1,070	126	141	131	1	20	4	○	
8日	898	1,157	1,046	132	146	138	1	14	4	○	
9日	917	1,166	1,039	136	150	143	1	17	4	○	
10日	921	1,151	1,047	139	159	147	1	12	3	○	
11日	939	1,213	1,065	145	161	152	1	18	3	○	
12日	965	1,199	1,093	150	178	159	1	14	3	○	施設運転停止(自主清掃)
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
16日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
17日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
21日	32	1,165	997	51	144	114	1	86	11	○	施設運転開始
22日	929	1,187	1,069	130	156	143	1	11	3	○	
23日	901	1,245	1,081	128	179	158	1	18	4	○	
24日	897	1,207	1,057	121	136	129	1	21	5	○	
25日	898	1,188	1,051	130	147	135	1	31	5	○	
26日	902	1,167	1,027	132	147	139	1	15	4	○	
27日	891	1,161	1,038	136	156	146	1	12	3	○	
28日	866	1,217	1,011	133	158	144	1	59	12	○	
29日	906	1,140	1,028	143	155	149	1	16	4	○	
30日	891	1,141	1,031	139	163	152	1	14	5	○	施設運転停止(自主清掃)
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4年8月22日)	測定の結果
	煙突入口	R4.8.5	硫黄酸化物	5.0 ppm未満
			窒素酸化物	23 ppm
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満
			塩化水素	2.7 mg/m <sup>3</sup> N
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	122
紙くず	133

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受入待ち(自主清掃)
3日	44	1,176	921	52	159	125	1	41	9	○	施設運転開始
4日	871	1,207	1,045	138	177	158	1	30	6	○	
5日	899	1,196	1,053	125	174	132	1	15	3	○	
6日	906	1,209	1,070	128	147	133	1	15	3	○	施設運転停止
7日	47	1,163	955	68	180	152	1	62	12	○	施設臨時保全
8日	924	1,191	1,062	131	184	146	1	19	3	○	
9日	955	1,197	1,073	133	149	140	1	9	2	○	
10日	935	1,223	1,070	139	164	151	1	7	2	○	
11日	912	1,179	1,049	145	167	152	1	23	3	○	
12日	959	1,220	1,067	145	176	152	1	9	2	○	
13日	934	1,178	1,072	144	167	154	1	9	2	○	
14日	910	1,194	1,067	146	170	153	1	25	3	○	
15日	929	1,201	1,063	150	176	162	1	11	4	○	
16日	947	1,262	1,074	155	180	164	1	12	4	○	
17日	944	1,213	1,059	158	178	166	1	13	4	○	
18日	895	1,204	1,023	160	184	170	1	34	7	○	
19日	950	1,197	1,078	162	180	170	1	9	3	○	施設運転停止(自主清掃)
20日	38	805	688	42	63	52	4	49	7	○	施設運転開始(自主清掃・助燃バーナによる昇温)
21日	472	1,175	997	63	152	124	1	19	4	○	施設運転開始
22日	883	1,195	1,047	134	161	149	1	7	2	○	
23日	928	1,192	1,066	153	177	168	1	10	3	○	
24日	833	1,181	1,020	127	184	162	1	16	3	○	
25日	899	1,173	1,022	132	148	138	1	17	3	○	
26日	912	1,126	1,013	137	152	144	1	4	1	○	
27日	843	1,170	1,036	139	161	148	1	15	4	○	施設運転停止(自主清掃)
28日	50	1,176	961	48	151	114	1	28	7	○	施設運転開始(自主清掃)
29日	919	1,197	1,073	146	170	156	1	17	4	○	
30日	934	1,202	1,069	159	173	166	1	14	3	○	
31日	860	1,215	1,065	129	185	138	1	35	4	○	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年2月28日)		測定の結果
			硫黄酸化物	5.0 ppm未満	
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未満	
	煙突入口	R4.2.9			適合

4. 備考

--

令和4年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	103
紙くず	111

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	33	1,145	961	40	136	112	1	72	10	○	施設運転開始
2日	917	1,219	1,071	129	162	144	1	22	5	○	
3日	935	1,180	1,056	127	176	153	1	13	2	○	
4日	867	1,205	1,047	131	145	136	1	25	7	○	
5日	908	1,204	1,056	132	157	140	1	10	3	○	
6日	844	1,203	1,044	132	153	142	1	18	4	○	
7日	949	1,160	1,069	143	161	150	1	4	2	○	
8日	905	1,170	1,051	147	176	156	1	9	2	○	
9日	901	1,156	1,044	149	173	158	1	16	4	○	
10日	855	1,160	1,022	150	180	159	1	15	3	○	施設運転停止(自主清掃)
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受入待ち(自主清掃)
13日	34	1,187	939	43	137	116	1	25	7	○	施設運転開始
14日	900	1,192	1,035	132	156	142	1	29	7	○	
15日	892	1,153	1,017	136	179	157	1	27	6	○	
16日	906	1,106	1,013	127	140	132	1	13	5	○	
17日	898	1,156	1,027	129	157	135	1	11	4	○	施設運転停止(自主清掃)
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
20日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
22日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
23日	344	1,157	984	86	135	120	1	19	4	○	施設運転開始
24日	902	1,171	1,042	130	164	142	1	13	4	○	
25日	914	1,199	1,062	149	172	159	1	11	4	○	
26日	934	1,161	1,050	130	181	165	1	10	3	○	
27日	943	1,179	1,058	129	150	137	1	10	3	○	
28日	931	1,230	1,063	132	153	141	1	17	4	○	
29日	958	1,183	1,067	137	161	145	1	15	2	○	
30日	826	1,168	1,034	139	162	149	1	58	4	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年2月28日)		測定の結果
			項目	値	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.2.9	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未満	

4. 備考

--

令和4年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	79
紙くず	79

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
6日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
7日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
8日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全、施設性能検査
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
12日	129	1,176	960	91	136	124	1	47	10	○	施設運転開始
13日	934	1,184	1,060	128	154	140	1	30	7	○	
14日	973	1,179	1,062	150	168	159	1	8	3	○	
15日	923	1,208	1,067	123	180	144	1	27	4	○	
16日	939	1,215	1,082	124	144	132	1	15	4	○	
17日	930	1,195	1,057	129	151	136	1	13	3	○	
18日	920	1,203	1,053	135	153	145	1	13	2	○	
19日	938	1,188	1,055	139	162	146	1	8	2	○	
20日	921	1,193	1,046	142	164	151	1	7	2	○	
21日	903	1,177	1,030	146	168	153	1	6	2	○	
22日	921	1,198	1,068	151	177	165	1	11	3	○	
23日	916	1,186	1,051	153	180	165	1	11	3	○	
24日	866	1,202	1,041	149	179	164	1	43	5	○	
25日	961	1,229	1,075	153	183	167	1	25	5	○	
26日	933	1,236	1,068	159	176	166	1	10	4	○	
27日	936	1,187	1,083	152	171	160	1	9	2	○	施設運転停止(自主清掃)
28日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主メンテ)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主メンテ)
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突入口	R4.2.9	硫酸酸化物	5.0 ppm未満
			窒素酸化物	33 ppm
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満
			塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未満
				適合

4. 備考

--

令和4年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	99
紙くず	99

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	33	1,152	913	33	128	102	1	31	7	○	施設運転開始
1日	820	1,160	1,018	124	149	136	1	22	6	○	
2日	855	1,160	1,019	124	149	136	1	22	6	○	
3日	904	1,165	1,032	121	176	145	1	20	4	○	
4日	818	1,189	1,039	123	135	128	1	12	3	○	施設運転停止(自主清掃)
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
6日	40	1,161	903	45	141	118	2	41	15	○	施設運転開始
7日	866	1,181	1,047	126	165	143	1	53	8	○	
8日	900	1,218	1,055	125	181	156	1	20	5	○	
9日	937	1,217	1,073	126	144	130	1	31	4	○	
10日	902	1,151	1,051	129	143	135	1	19	4	○	
11日	904	1,241	1,049	134	149	139	1	9	3	○	
12日	860	1,232	1,053	136	159	147	1	21	4	○	施設運転停止(自主清掃)
13日	44	1,136	916	33	135	107	1	36	7	○	施設運転開始(自主清掃)
14日	920	1,197	1,048	122	153	135	1	27	7	○	
15日	893	1,206	1,048	141	169	152	1	10	3	○	
16日	925	1,199	1,062	123	172	128	1	16	3	○	
17日	889	1,164	1,044	127	140	131	1	11	3	○	施設運転停止(自主清掃)
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
20日	33	1,178	916	45	146	120	1	18	4	○	施設運転開始
21日	939	1,198	1,082	136	174	158	1	31	6	○	
22日	938	1,214	1,071	128	174	138	1	10	3	○	
23日	910	1,229	1,068	131	148	139	1	21	4	○	
24日	901	1,218	1,080	137	172	146	1	38	4	○	施設運転停止(自主清掃)
25日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
26日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
27日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
28日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年2月28日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R4.2.9	硫黄酸化物	5.0 ppm未満	適合
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
			塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未満	

4. 備考

--

令和4年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	119
紙くず	128

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	892	1,164	1,050	109	132	120	2	25	10	○	
2日	885	1,220	1,039	121	150	134	3	44	13	○	施設運転停止
3日	52	1,174	1,000	57	134	116	2	42	8	○	施設臨時保全
4日	864	1,251	1,043	127	153	138	1	17	5	○	
5日	901	1,167	1,048	132	161	148	2	20	6	○	
6日	913	1,146	1,052	147	179	159	1	10	3	○	
7日	934	1,171	1,057	127	179	132	1	19	3	○	
8日	875	1,198	1,050	129	142	133	1	15	4	○	施設運転停止(自主清掃)
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
10日	48	1,150	898	28	137	110	1	31	8	○	施設運転開始
11日	923	1,187	1,054	133	149	141	1	16	6	○	
12日	953	1,215	1,093	126	180	155	1	21	4	○	
13日	942	1,224	1,094	125	140	130	1	16	4	○	
14日	980	1,196	1,092	127	147	134	1	12	3	○	
15日	919	1,217	1,093	126	149	137	1	31	6	○	
16日	962	1,202	1,090	134	155	141	1	18	5	○	
17日	930	1,197	1,077	138	160	146	1	16	4	○	
18日	955	1,222	1,072	135	158	143	1	16	3	○	
19日	970	1,199	1,085	142	162	151	1	8	3	○	
20日	926	1,203	1,076	143	169	155	1	24	5	○	
21日	900	1,218	1,061	144	163	152	1	8	3	○	施設運転停止(自主清掃)
22日	44	678	589	21	57	44	2	24	14	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
23日	549	1,171	921	57	138	110	1	20	5	○	施設運転開始
24日	942	1,138	1,034	131	159	146	1	10	3	○	
25日	916	1,158	1,036	150	172	160	1	11	3	○	
26日	903	1,139	1,049	132	190	158	1	11	3	○	
27日	950	1,170	1,055	133	154	139	1	11	2	○	
28日	925	1,169	1,050	137	158	144	1	14	3	○	
29日	923	1,160	1,034	136	152	143	1	16	3	○	施設運転停止(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	廃棄物受け入れ待ち
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4年2月28日)		測定の結果
			硫酸酸化物	5.0 ppm未満	
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満	
塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未満				

4. 備考

--

令和4年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	116
紙くず	115

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	955	1,234	1,085	124	136	129	2	22	7	○	施設運転停止(自主清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
3日	38	1,195	950	33	130	106	1	38	7	○	施設運転開始
4日	954	1,191	1,078	123	145	134	1	29	6	○	
5日	937	1,219	1,075	135	156	145	1	26	6	○	
6日	864	1,228	1,073	141	166	151	1	61	13	○	
7日	969	1,183	1,083	120	181	141	1	7	3	○	
8日	931	1,175	1,048	123	139	130	1	19	4	○	
9日	882	1,223	1,088	122	141	129	1	37	9	○	
10日	950	1,180	1,059	124	148	133	1	18	4	○	
11日	909	1,172	1,067	127	147	137	1	19	4	○	
12日	843	1,249	1,050	128	160	140	1	14	4	○	施設運転停止(自主清掃)
13日	55	564	375	31	78	63	4	24	12	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
14日	377	1,165	972	78	137	117	1	21	7	○	施設運転開始
15日	934	1,161	1,037	133	152	142	1	8	4	○	
16日	920	1,169	1,040	144	168	157	1	17	4	○	
17日	917	1,166	1,029	152	168	160	1	12	4	○	
18日	938	1,183	1,080	131	182	154	1	12	3	○	
19日	892	1,195	1,045	126	142	133	1	12	3	○	
20日	888	1,198	1,066	129	144	135	1	10	3	○	
21日	918	1,162	1,050	132	147	138	1	12	3	○	
22日	925	1,167	1,056	134	154	142	1	25	5	○	
23日	915	1,175	1,058	139	159	147	1	15	3	○	
24日	933	1,228	1,062	135	165	147	1	28	5	○	
25日	903	1,217	1,058	139	161	149	1	41	5	○	
26日	843	1,170	1,063	147	164	152	1	27	6	○	施設運転停止(自主清掃)
27日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
28日	19	1,180	936	22	112	92	1	21	8	○	施設定期保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばいじん濃度	煙突入口	R4.2.9	硫酸化物	5.0 ppm未滿
			窒素酸化物	33 ppm
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未滿
			塩化水素	2.2 mg/m <sup>3</sup> N 未滿

4. 備考

--



令和4年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃プラスチック類	101
紙くず	107

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去(○実施日)

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
6日	14	1250	997	31	121	94	1	26	8	○	施設運転開始
7日	928	1197	1068	107	142	129	1	24	8	○	
8日	942	1239	1067	131	151	139	1	29	6	○	
9日	901	1197	1091	136	166	150	1	14	4	○	
10日	974	1211	1096	121	178	147	1	6	3	○	
11日	985	1203	1092	118	135	125	1	17	5	○	
12日	923	1152	1045	127	138	130	1	23	6	○	施設運転停止(自主清掃)
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
14日	43	1331	1005	22	128	103	1	68	8	○	施設運転開始
15日	960	1220	1091	122	147	135	1	13	4	○	
16日	929	1254	1094	130	169	143	2	39	9	○	
17日	872	1211	1079	139	161	149	2	38	10	○	施設運転停止(自主清掃)
18日	29	1217	995	33	135	105	2	25	6	○	施設運転開始(自主清掃)
19日	907	1233	1092	123	149	133	1	22	7	○	
20日	894	1210	1082	131	156	140	1	30	9	○	
21日	921	1204	1084	137	166	147	1	18	6	○	
22日	1004	1195	1100	152	181	163	1	15	3	○	
23日	973	1244	1079	123	179	158	1	28	6	○	
24日	958	1237	1093	122	136	128	1	31	6	○	
25日	925	1212	1098	125	143	132	1	29	6	○	施設運転停止(自主清掃)
26日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
27日	41	1217	1023	33	121	105	1	42	10	○	施設運転開始
28日	948	1219	1098	113	138	124	2	39	9	○	
29日	958	1218	1091	129	150	138	2	34	7	○	
30日	978	1239	1095	137	166	152	1	28	8	○	
31日	945	1202	1091	121	184	139	1	24	7	○	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばいじん濃度	煙突入口	R3.8.25	硫黄酸化物	6.2 ppm
			窒素酸化物	32 ppm
			ばいじん	0.001 g/m <sup>3</sup> N 未満
			塩化水素	1.9 mg/m <sup>3</sup> N 未満

4. 備考

--