

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	116
紙くず	111

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)	
	測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高			平均
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(メーカ清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全(メーカ清掃)
3日	27	1,191	911	30	120	101	1	54	11	—	○	施設運転開始
4日	921	1,187	1,069	115	144	128	2	22	7	—	○	
5日	932	1,222	1,079	130	170	145	1	40	7	—	○	
6日	906	1,203	1,059	145	178	158	2	38	8	—	○	
7日	895	1,194	1,068	142	170	154	1	56	7	—	○	
8日	961	1,191	1,070	131	181	158	1	10	5	—	○	
9日	911	1,190	1,059	123	141	130	1	11	4	—	○	
10日	811	1,234	1,055	121	141	130	2	40	10	—	○	
11日	934	1,187	1,060	125	143	130	1	20	6	—	○	
12日	919	1,194	1,072	126	148	135	2	18	6	—	○	
13日	945	1,198	1,083	132	155	141	1	18	6	—	○	
14日	888	1,176	1,064	138	152	143	1	13	4	—	○	施設運転停止(自主清掃)
15日	32	1,158	839	35	129	95	1	10	5	—	○	施設運転開始(自主清掃)
16日	943	1,185	1,082	120	155	136	1	15	4	—	○	
17日	978	1,189	1,078	142	163	152	1	10	4	—	○	
18日	885	1,200	1,071	144	168	155	1	11	4	—	○	
19日	951	1,229	1,078	151	179	164	1	12	4	—	○	
20日	928	1,181	1,063	156	184	168	1	19	6	—	○	
21日	986	1,192	1,092	126	175	134	2	12	6	—	○	
22日	929	1,199	1,076	126	144	134	1	18	6	—	○	
23日	950	1,223	1,080	128	154	136	1	25	6	—	○	
24日	983	1,187	1,079	132	150	138	1	23	6	—	○	
25日	942	1,199	1,086	134	152	141	2	33	7	—	○	
26日	962	1,203	1,084	129	150	137	1	27	6	—	○	
27日	919	1,259	1,095	139	172	146	1	17	4	—	○	施設運転停止(自主清掃)
28日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年9月13日)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突入口	R3.8.25	硫黄酸化物	6.2 ppm	適合
			窒素酸化物	32 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	1.9 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	119
紙くず	119

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)	
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均			
測定日	1日	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)	
	2日	49	1,257	937	40	143	118	2	58	3	○	施設運転開始(自主清掃)
	3日	966	1,205	1,082	126	152	139	2	40	7	○	
	4日	936	1,188	1,077	142	165	153	2	11	5	○	
	5日	925	1,189	1,054	124	172	156	2	22	6	○	
	6日	960	1,155	1,063	125	179	152	2	7	3	○	
	7日	972	1,170	1,089	130	153	137	2	13	4	○	
	8日	964	1,215	1,085	132	154	141	2	33	6	○	
	9日	931	1,203	1,074	132	149	139	2	22	6	○	
	10日	945	1,215	1,087	136	155	142	2	9	4	○	
	11日	958	1,204	1,088	140	162	149	2	21	5	○	
	12日	964	1,227	1,041	140	166	151	2	43	8	○	
	13日	960	1,234	1,090	139	157	148	2	30	6	○	
	14日	964	1,204	1,094	145	165	151	2	14	4	○	施設運転停止(自主清掃)
	15日	47	1,238	994	46	146	120	2	25	6	○	施設運転開始(自主清掃)
	16日	943	1,209	1,082	140	159	146	2	32	8	○	
	17日	971	1,195	1,079	146	174	159	2	27	5	○	
	18日	918	1,229	1,068	158	174	166	2	18	6	○	
	19日	967	1,191	1,076	129	179	137	2	11	3	○	
	20日	885	1,197	1,070	132	150	138	2	34	5	○	施設運転停止(自主清掃)
	21日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
	22日	42	1,237	1,010	44	142	115	2	33	8	○	施設運転開始(自主清掃)
	23日	950	1,200	1,084	135	158	146	2	17	5	○	
	24日	888	1,216	1,077	146	166	156	2	22	7	○	
	25日	918	1,191	1,042	149	168	159	2	18	7	○	
	26日	870	1,190	1,036	155	173	164	2	31	8	○	
	27日	944	1,165	1,065	127	175	132	2	13	5	○	
	28日	920	1,175	1,057	128	146	138	2	16	4	○	
	29日	923	1,142	1,047	137	150	141	3	12	6	○	施設運転停止(自主清掃)
	30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年12月3日)	測定の結果
	煙突入口	R3.10.22	0 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年9月13日)		測定の結果
			硫酸化物	6.2 ppm	
			窒素酸化物	32 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	1.9 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--

令和3年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	127
紙くず	129

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	52	1,142	860	34	140	108	1	63	8	○	施設運転開始
2日	975	1,161	1,071	136	160	149	2	26	5	○	
3日	939	1,186	1,080	147	171	162	1	19	5	○	
4日	980	1,173	1,084	165	178	172	2	17	5	○	
5日	917	1,161	1,053	136	178	171	3	12	6	○	施設運転停止(自主清掃)
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	廃棄物受入待ち(自主清掃)
7日	53	1,168	955	44	125	110	1	38	7	○	施設運転開始
8日	957	1,220	1,055	121	145	134	2	22	8	○	
9日	933	1,194	1,055	133	163	146	2	15	7	○	
10日	923	1,199	1,082	149	169	159	2	18	5	○	
11日	948	1,185	1,082	128	179	146	2	25	5	○	
12日	938	1,201	1,063	129	142	132	2	15	8	○	施設運転停止(自主清掃)
13日	48	1,193	995	49	138	113	2	25	7	○	施設運転開始(自主清掃)
14日	929	1,209	1,082	128	173	146	2	13	5	○	
15日	948	1,205	1,081	150	169	159	2	18	5	○	
16日	899	1,198	1,081	152	177	163	2	40	8	○	
17日	923	1,195	1,085	153	173	162	2	21	7	○	
18日	909	1,185	1,095	127	179	146	2	22	5	○	施設運転停止(自主清掃)
19日	76	544	497	34	78	63	6	21	12	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
20日	471	1,238	1,038	78	128	111	2	21	7	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
21日	941	1,230	1,094	124	167	142	2	18	5	○	
22日	916	1,187	1,069	127	170	149	2	28	5	○	
23日	889	1,196	1,079	150	170	160	2	26	5	○	
24日	937	1,220	1,066	124	183	145	2	28	6	○	
25日	905	1,223	1,077	127	144	135	2	37	8	○	
26日	950	1,176	1,075	131	147	138	2	18	5	○	
27日	949	1,194	1,075	130	157	139	2	14	5	○	
28日	894	1,225	1,065	133	159	139	2	20	5	○	
29日	908	1,180	1,078	133	157	142	2	18	5	○	
30日	995	1,191	1,092	136	162	144	2	10	5	○	
31日	972	1,282	1,096	153	172	158	2	19	9	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)	測定の結果
	煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年9月13日)		測定の結果
			硫黄酸化物	6.2 ppm	
			窒素酸化物	32 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
塩化水素	1.9 mg/m ³ N 未満		適合		

4. 備考

--

令和3年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	116
紙くず	135

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	34	706	649	32	78	61	2	11	5	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
2日	618	1,192	1,015	78	141	114	2	38	12	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
3日	956	1,112	1,065	127	151	137	2	14	4	○	
4日	924	1,178	1,079	135	158	145	2	12	5	○	
5日	960	1,194	1,082	149	163	157	2	34	8	○	
6日	937	1,190	1,072	155	170	161	2	22	7	○	
7日	909	1,180	1,065	161	177	168	2	31	10	○	
8日	961	1,193	1,094	128	190	136	2	49	10	○	
9日	936	1,205	1,096	130	151	138	2	32	5	○	
10日	934	1,229	1,092	134	152	143	2	18	7	○	
11日	943	1,217	1,094	133	156	143	2	32	9	○	
12日	971	1,190	1,094	141	165	151	2	21	4	○	
13日	902	1,183	1,092	141	169	153	1	45	8	○	
14日	947	1,199	1,082	144	168	154	2	14	6	○	
15日	917	1,191	1,065	127	166	111	3	22	11	○	施設運転停止(自主清掃)
16日	47	1,183	1,014	44	157	104	2	45	11	○	施設運転開始(自主清掃)
17日	904	1,200	1,071	139	169	155	2	18	5	○	
18日	949	1,210	1,089	130	171	152	2	25	7	○	
19日	950	1,166	1,078	128	144	134	1	29	6	○	
20日	913	1,245	1,109	134	159	143	1	28	6	○	
21日	941	1,208	1,090	132	159	143	1	41	8	○	
22日	866	1,262	1,082	138	160	146	2	56	12	○	
23日	911	1,212	1,059	141	164	151	2	24	5	○	
24日	924	1,224	1,081	147	178	160	2	21	5	○	
25日	944	1,174	1,074	146	169	158	2	18	4	○	
26日	933	1,205	1,072	146	166	155	2	30	9	○	
27日	965	1,209	1,088	150	174	158	2	11	5	○	
28日	931	1,177	1,076	150	173	158	2	16	5	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設清掃
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設計画保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2年11月20日)	測定の結果
	煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3年9月13日)	測定の結果	
	煙突入口	R3.8.25	硫黄酸化物	6.2 ppm	適合
			窒素酸化物	32 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	1.9 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	73
紙くず	99

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	910	1,231	1,088	138	162	148	2	18	4	○	
2日	965	1,210	1,070	142	162	150	2	16	3	○	
3日	89	1,157	855	52	158	122	2	15	5	○	施設運転中断(助燃バーナによる昇温)
4日	628	1,213	1,021	95	177	154	1	22	5	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
5日	894	1,221	1,078	132	177	146	2	6	3	○	施設運転停止(自主清掃)
6日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
7日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
8日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設計画保全
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
15日	26	568	501	34	71	53	1	21	12	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
16日	520	1,192	1,003	71	131	113	2	39	8	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
17日	934	1,222	1,080	125	147	135	2	11	4	○	
18日	945	1,210	1,091	136	176	150	2	15	4	○	
19日	987	1,218	1,089	124	175	129	2	13	4	○	
20日	966	1,206	1,083	127	141	132	2	11	3	○	
21日	975	1,246	1,107	131	151	139	1	9	3	○	
22日	969	1,236	1,106	135	157	145	2	12	4	○	
23日	943	1,213	1,096	136	158	146	2	18	4	○	
24日	957	1,209	1,081	139	162	150	2	24	5	○	
25日	969	1,191	1,083	138	167	151	2	19	5	○	
26日	964	1,226	1,073	150	171	161	2	10	5	○	
27日	938	1,209	1,078	156	175	164	2	11	4	○	
28日	965	1,211	1,078	154	180	164	2	10	3	○	
29日	916	1,206	1,087	158	180	167	2	30	5	○	
30日	967	1,169	1,083	163	181	172	2	20	5	○	施設運転停止(自主清掃)
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)		測定の結果
			測定結果	単位	
	煙突入口	R2.10.7	0.00025	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	煙突入口	R3.2.9	硫黄酸化物	5.0 ppm	未満
			窒素酸化物	24 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N	未満
			塩化水素	2.0 mg/m ³ N	未満
					適合

4. 備考

--

令和3年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	114
紙くず	133

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)	
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均			
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
2日	56	1,153	921	45	136	113	1	61	0	—	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
3日	941	1,210	1,065	120	154	136	2	12	5	—	○	
4日	959	1,211	1,073	124	136	129	1	10	4	—	○	
5日	946	1,231	1,068	127	142	133	2	13	4	—	○	
6日	911	1,171	1,047	132	143	137	2	8	3	—	○	
7日	918	1,219	1,056	134	154	143	2	12	4	—	○	
8日	914	1,220	1,070	138	158	145	1	8	3	—	○	
9日	971	1,168	1,067	142	162	150	1	5	2	—	○	
10日	951	1,184	1,059	146	165	156	1	6	3	—	○	
11日	939	1,180	1,054	143	167	153	1	10	4	—	○	
12日	878	1,177	1,060	151	168	159	2	11	4	—	○	
13日	900	1,186	1,056	153	178	162	2	14	5	—	○	
14日	852	1,205	1,039	164	179	171	2	22	5	—	○	施設運転停止(自主清掃)
15日	54	470	415	39	93	70	8	29	17	—	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
16日	470	1,273	1,023	93	160	132	2	19	7	—	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
17日	954	1,231	1,086	125	146	131	2	28	7	—	○	
18日	1,008	1,203	1,098	129	162	141	2	9	3	—	○	
19日	906	1,194	1,073	139	167	147	2	13	4	—	○	
20日	902	1,241	1,099	140	172	152	2	25	4	—	○	
21日	939	1,199	1,076	145	166	156	2	6	3	—	○	
22日	948	1,202	1,085	152	175	163	2	11	3	—	○	
23日	942	1,217	1,081	157	189	168	2	12	4	—	○	
24日	811	1,200	1,078	159	177	168	2	10	4	—	○	施設運転停止(自主清掃)
25日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
26日	49	579	528	39	79	57	4	11	7	—	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
27日	555	1,209	1,030	79	155	124	2	29	8	—	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
28日	946	1,222	1,078	123	137	130	2	28	8	—	○	
29日	939	1,193	1,071	127	140	131	2	17	5	—	○	
30日	897	1,265	1,075	128	148	135	1	16	4	—	○	
31日	960	1,218	1,084	137	156	145	2	35	5	—	○	
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)		測定の結果
		煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年2月26日)		測定の結果
			硫酸酸化物	5.0 ppm 未満	
			窒素酸化物	24 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
塩化水素	2.0 mg/m ³ N 未満				

4. 備考

--

令和3年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	110
紙くず	123

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
2日	43	814	714	44	82	61	2	11	5	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
3日	686	1,211	1,016	82	136	123	2	25	8	○	施設運転開始
4日	958	1,108	1,027	127	154	139	2	12	5	○	
5日	959	1,196	1,073	120	156	127	2	14	5	○	
6日	969	1,227	1,084	123	139	127	1	8	3	○	
7日	926	1,218	1,077	127	142	134	2	11	4	○	
8日	942	1,170	1,071	130	145	136	1	7	3	○	
9日	969	1,164	1,057	134	154	140	1	8	4	○	
10日	906	1,152	1,032	134	144	139	2	21	6	○	
11日	921	1,156	1,042	136	152	143	1	9	3	○	
12日	964	1,184	1,059	141	158	148	1	9	3	○	
13日	914	1,196	1,059	142	165	153	1	21	4	○	
14日	957	1,189	1,076	145	166	154	2	24	5	○	
15日	966	1,196	1,071	151	170	157	1	10	3	○	施設運転停止(自主清掃)
16日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
17日	47	1,166	983	38	137	122	1	23	9	○	施設運転開始
18日	933	1,172	1,061	137	154	145	2	14	5	○	
19日	879	1,197	1,049	142	160	151	2	15	5	○	
20日	950	1,162	1,058	126	157	132	2	15	4	○	
21日	964	1,186	1,073	130	143	135	1	11	3	○	
22日	938	1,180	1,061	132	147	138	1	12	5	○	
23日	915	1,176	1,066	132	149	139	2	11	3	○	
24日	924	1,201	1,064	135	153	142	1	11	3	○	
25日	921	1,187	1,069	140	154	146	1	13	3	○	
26日	924	1,269	1,087	146	162	155	1	8	3	○	
27日	911	1,213	1,071	148	170	156	1	18	4	○	
28日	955	1,207	1,072	149	178	161	1	5	3	○	
29日	894	1,212	1,054	151	165	157	1	7	3	○	施設運転停止(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	廃棄物受け入れ待ち(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)	測定の結果
	煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年2月26日)	測定の結果
	煙突入口	R3.2.9	硫黄酸化物 5.0 ppm 未満	適合
			窒素酸化物 24 ppm	
			ばいじん 0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素 2.0 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--

令和3年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃プラスチック類	65
紙くず	88

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考 (運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(メーカー清掃)
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
5日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
6日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
7日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
8日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
11日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
12日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設性能検査、施設定期保全
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全(メーカー清掃)
15日	200	816	745	71	100	81	2	70	31	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
16日	709	1,225	1,033	66	118	105	1	42	15	○	施設運転開始
17日	925	1,228	1,067	115	155	126	3	30	8	○	
18日	923	1,193	1,059	128	149	134	2	31	7	○	
19日	921	1,190	1,053	130	152	139	1	20	7	○	
20日	942	1,214	1,082	120	155	127	1	21	4	○	
21日	911	1,236	1,072	121	138	127	1	21	6	○	
22日	975	1,211	1,096	125	147	133	2	10	4	○	
23日	969	1,204	1,084	129	145	136	1	18	4	○	
24日	904	1,233	1,081	134	152	141	1	47	6	○	
25日	923	1,242	1,075	133	157	141	1	35	6	○	
26日	966	1,254	1,093	135	158	144	2	29	5	○	
27日	944	1,191	1,074	134	162	147	2	16	5	○	
28日	934	1,236	1,086	141	171	155	2	28	6	○	
29日	947	1,217	1,098	150	174	160	1	11	4	○	
30日	891	1,226	1,078	136	162	150	1	52	10	○	
31日	898	1,205	1,088	143	161	152	1	10	3	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3年2月26日)		測定の結果
			硫酸化合物	5.0 ppm 未満	
			窒素化合物	24 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
塩化水素	2.0 mg/m ³ N 未満				

4. 備考

--

令和3年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	110
紙くず	125

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	42	801	582	39	62	50	7	77	54	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
2日	558	1,188	1,004	53	133	111	1	31	7	○	施設運転開始
3日	923	1,232	1,079	116	157	131	1	21	5	○	
4日	994	1,194	1,090	126	167	149	1	11	4	○	
5日	956	1,201	1,085	118	134	124	1	12	3	○	
6日	948	1,189	1,072	122	134	126	1	8	3	○	
7日	950	1,186	1,083	127	147	133	1	13	3	○	
8日	958	1,216	1,081	128	148	135	1	18	4	○	
9日	938	1,197	1,076	129	150	137	1	10	3	○	
10日	921	1,181	1,068	132	158	143	1	18	5	○	
11日	930	1,194	1,089	133	161	143	1	14	4	○	
12日	960	1,202	1,077	141	164	149	1	20	5	○	
13日	924	1,200	1,078	140	166	152	1	20	4	○	
14日	914	1,182	1,068	143	165	151	1	21	4	○	施設運転停止(自主清掃)
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
16日	54	1,331	929	33	140	113	1	19	6	○	施設運転開始(自主清掃)
17日	947	1,191	1,071	119	155	138	1	11	4	○	
18日	944	1,187	1,068	119	135	125	1	16	4	○	
19日	926	1,179	1,041	121	132	127	1	20	6	○	
20日	951	1,191	1,063	127	146	133	1	6	3	○	
21日	931	1,168	1,062	134	151	141	1	10	3	○	
22日	933	1,252	1,078	133	156	141	1	29	4	○	
23日	946	1,195	1,073	138	155	144	1	12	5	○	
24日	945	1,225	1,079	141	158	148	1	16	4	○	
25日	952	1,203	1,084	143	162	152	1	14	4	○	
26日	933	1,195	1,079	144	169	155	1	14	3	○	
27日	970	1,202	1,070	148	172	155	1	10	3	○	
28日	936	1,106	1,024	157	166	161	7	9	8	○	施設運転停止(自主清掃)
29日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
30日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2年11月20日)	測定の結果
	煙突入口	R2.10.7	0.00025 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3年2月26日)		測定の結果
			硫酸酸化物	5.0 ppm 未満	
			窒素酸化物	24 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
塩化水素	2.0 mg/m ³ N 未満				

4. 備考

--

令和3年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雑芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	125
紙くず	139

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	39	514	452	33	72	52	8	16	13	○	施設運転開始(助燃バーナによる昇温)
2日	493	1,194	1,013	72	125	110	1	40	7	○	施設運転開始
3日	917	1,216	1,079	118	151	132	1	21	5	○	
4日	914	1,233	1,080	117	130	123	1	17	5	○	
5日	942	1,215	1,075	119	132	124	1	9	3	○	
6日	926	1,213	1,081	120	144	129	1	22	4	○	
7日	943	1,225	1,073	121	154	130	1	18	5	○	
8日	941	1,214	1,092	125	154	136	1	12	4	○	
9日	977	1,223	1,079	133	155	144	1	12	4	○	
10日	952	1,221	1,074	134	162	143	1	14	5	○	
11日	925	1,208	1,086	136	165	147	1	11	4	○	
12日	953	1,187	1,074	141	164	152	1	7	3	○	
13日	937	1,196	1,085	140	164	149	1	11	3	○	
14日	930	1,186	1,060	147	197	156	1	14	4	○	施設運転停止(自主清掃)
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
16日	47	1,177	1,026	37	123	103	1	19	5	○	施設運転開始(自主清掃)
17日	961	1,192	1,083	119	149	133	1	10	4	○	
18日	926	1,216	1,082	132	162	144	1	13	3	○	
19日	969	1,221	1,078	120	153	135	1	9	3	○	
20日	930	1,244	1,073	124	133	129	1	0	3	○	
21日	957	1,205	1,085	129	143	134	1	8	2	○	
22日	929	1,180	1,057	128	141	134	1	14	4	○	
23日	906	1,238	1,056	129	151	138	1	17	4	○	
24日	905	1,117	1,048	137	160	149	1	8	4	○	
25日	912	1,212	1,083	144	165	151	1	21	4	○	
26日	905	1,228	1,060	144	162	150	1	13	5	○	
27日	973	1,260	1,089	147	179	156	1	8	3	○	
28日	918	1,250	1,078	148	181	160	1	9	3	○	
29日	908	1,197	1,066	149	175	161	1	21	7	○	
30日	890	1,231	1,069	147	180	157	1	55	6	○	施設運転停止(自主清掃)
31日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室		バグフィルタ入口			煙突入口					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2年11月20日)	測定の結果
	煙突入口	R2.10.7	0.0025	ng-TEQ/m ³ N 適合
ばい煙濃度	煙突入口	R3.2.9	硫酸化物	5.0 ppm 未滿
			亜硫酸化物	24 ppm
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未滿
			塩化水素	2.0 mg/m ³ N 未滿

4. 備考

--

令和3年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 栃木工場 雄芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	117
紙くず	134

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	46	1,191	1,027	40	150	120	1	14	4	○	施設運転開始(自主清掃)
2日	891	1,228	1,085	136	163	152	1	22	3	○	
3日	860	1,223	1,066	121	156	129	1	13	4	○	
4日	933	1,266	1,080	124	142	133	1	14	4	○	
5日	923	1,206	1,075	127	148	137	1	26	4	○	
6日	968	1,200	1,085	132	154	140	1	5	2	○	
7日	974	1,192	1,096	134	160	144	1	16	4	○	
8日	984	1,232	1,095	139	169	152	1	12	4	○	
9日	873	1,205	1,071	136	159	145	1	42	4	○	
10日	917	1,203	1,069	139	171	150	1	13	4	○	
11日	940	1,126	1,049	144	171	155	1	18	3	○	
12日	932	1,113	1,035	143	167	152	1	25	5	○	
13日	984	1,221	1,093	146	176	165	1	11	3	○	施設運転停止(地震停電 23:09~)
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設運転停止(自主清掃)
15日	28	1,200	988	33	126	103	2	32	8	○	施設運転開始(自主清掃)
16日	983	1,236	1,067	118	147	129	2	16	6	○	
17日	910	1,173	1,071	131	152	140	1	13	4	○	
18日	932	1,179	1,062	120	166	143	1	9	3	○	
19日	057	1,251	1,060	120	136	120	1	26	5	○	
20日	951	1,212	1,092	128	146	136	1	14	3	○	
21日	961	1,214	1,080	134	161	143	1	11	4	○	
22日	872	1,134	1,040	133	159	141	1	47	5	○	
23日	942	1,213	1,090	135	160	144	1	13	3	○	
24日	913	1,234	1,102	140	169	151	1	16	6	○	
25日	908	1,224	1,083	139	164	146	1	10	3	○	
26日	905	1,237	1,072	139	162	147	1	16	6	○	
27日	929	1,198	1,088	142	170	151	1	13	5	○	
28日	843	1,185	1,072	146	180	160	1	7	3	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室			バグフィルタ入口			煙突入口				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2年11月20日)		測定の結果
			濃度	単位	
	煙突入口	R2.10.7	0.00025	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばいじん濃度	煙突入口	R3.2.9	硫黄酸化物	5.0 ppm	未滿
			窒素酸化物	24 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N	未滿
			塩化水素	2.0 mg/m ³ N	未滿
					適合

4. 備考

--

令和3年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名 花工株式会社 栃木工場 鶏芥焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃プラスチック類	114
紙くず	127

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
2日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
3日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
4日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
5日	157	669	534	86	101	93	0	0	0	○	施設運転開始
6日	497	1,181	1,008	72	127	111	1	12	4	○	廃棄物焼却開始
7日	891	1,197	1,025	111	135	125	1	9	2	○	
8日	892	1,217	1,055	127	146	135	1	22	4	○	
9日	904	1,184	1,037	130	149	136	1	32	4	○	
10日	917	1,195	1,051	140	155	147	1	16	3	○	
11日	969	1,192	1,062	120	155	124	1	6	2	○	
12日	923	1,210	1,064	122	139	127	1	32	3	○	
13日	933	1,177	1,048	124	136	129	1	10	3	○	
14日	910	1,213	1,060	125	145	133	1	12	3	○	
15日	944	1,239	1,078	129	150	136	1	7	2	○	
16日	949	1,204	1,063	132	144	137	1	5	2	○	
17日	982	1,201	1,092	133	150	140	1	5	1	○	
18日	932	1,221	1,091	135	148	142	1	6	1	○	施設運転停止(自主清掃)
19日	28	1,176	963	32	124	100	2	41	9	○	施設運転開始(自主清掃)
20日	917	1,175	1,000	110	145	131	1	19	4	○	
21日	901	1,205	1,070	127	153	139	1	18	5	○	
22日	895	1,182	1,048	121	161	137	1	16	5	○	
23日	899	1,170	1,048	121	137	126	1	14	3	○	
24日	844	1,184	1,049	121	144	129	1	15	4	○	
25日	930	1,150	1,032	127	146	136	1	5	2	○	
26日	910	1,253	1,054	132	157	143	1	9	2	○	
27日	890	1,183	1,036	136	164	147	1	6	2	○	
28日	866	1,227	1,051	140	168	147	1	13	3	○	
29日	870	1,201	1,060	136	162	146	1	16	4	○	
30日	939	1,209	1,073	139	160	148	1	5	2	○	
31日	921	1,226	1,060	143	172	152	1	9	3	○	施設運転停止(自主清掃)
測定位置	一次燃焼室	バグフィルタ入口	煙突入口								

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2年11月20日)		測定の結果
			ダイオキシン類	ばいじん濃度	
ダイオキシン類	煙突入口	R2.10.7	0.00025	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばいじん濃度	煙突入口	R2.8.25	硫酸酸化物	5.0 ppm 未満	適合
			窒素酸化物	47 ppm	
			ばいじん	0.001 g/m ³ N 未満	
			塩化水素	2.2 mg/m ³ N 未満	

4. 備考

--