

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3
廃油	95
廃酸	66
廃アルカリ	17
廃プラスチック類	119
ごみ(木くず、紙くず)	19

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	549	959	856	71	182	160	0	41	8	-	施設運転開始
2日	865	946	908	164	196	176	2	18	6	○	
3日	873	922	894	161	196	174	2	52	8	○	
4日	868	936	897	161	195	174	2	30	7	○	
5日	672	971	892	148	189	173	0	10	3	○	施設運転一時中断
6日	882	964	921	165	191	174	2	17	4	-	
7日	859	977	921	165	192	176	3	5	4	○	
8日	872	937	908	166	188	175	3	18	5	-	
9日	717	962	884	162	189	174	3	14	4	○	施設運転一時中断
10日	865	937	901	160	188	173	3	15	4	○	
11日	851	980	899	157	197	159	1	31	7	-	
12日	582	963	859	111	195	169	0	23	6	○	施設運転一時中断
13日	714	987	933	158	188	173	3	16	7	○	施設運転一時中断
14日	878	980	944	156	191	171	1	25	5	-	
15日	890	975	937	162	190	175	1	13	3	○	
16日	891	982	929	157	185	173	1	15	4	○	
17日	886	945	917	165	186	175	1	13	5	-	
18日	892	961	929	150	188	173	1	34	6	○	
19日	858	951	906	165	189	174	1	34	9	-	
20日	886	998	937	163	189	173	3	62	18	○	
21日	17	962	287	61	183	131	0	30	4	○	施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年10月7日)	測定の結果	
	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	0 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	硫黄酸化物	1ppm	適合
			窒素酸化物	7ppm	
			ばいじん	0.0008g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	3
廃油	94
廃酸	39
廃アルカリ	12
廃プラスチック類	95
ごみ(木くず、紙くず)	12

2. 焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	焼却室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	888	938	914	164	189	175	4	19	7	-	
2日	858	945	908	164	193	177	4	68	18	○	
3日	876	921	897	157	189	174	4	37	15	○	
4日	882	921	905	154	189	173	3	77	18	-	
5日	842	964	903	157	189	173	3	38	9	○	
6日	877	946	905	162	192	173	3	61	10	-	
7日	21	974	441	118	179	154	0	42	6	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
11日	84	957	740	34	187	159	0	53	8	○	施設運転開始
12日	837	928	887	162	189	170	4	31	10	○	
13日	868	972	902	162	178	169	4	17	6	-	
14日	645	947	850	81	188	153	0	17	5	○	施設運転一時中断
15日	618	958	806	74	180	138	0	27	4	-	施設運転一時中断
16日	524	944	764	79	179	135	0	30	10	○	施設運転一時中断
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	390	983	755	50	180	134	0	31	7	-	施設運転開始
19日	548	983	750	74	180	132	0	55	10	○	施設運転一時中断
20日	482	952	714	70	181	131	0	33	7	-	施設運転一時中断
21日	451	961	732	66	194	139	0	56	8	-	施設運転一時中断
22日	461	979	727	71	179	127	0	13	3	○	施設運転一時中断
23日	503	966	746	67	186	126	0	23	4	-	施設運転一時中断
24日	509	954	740	67	181	126	0	42	8	-	施設運転一時中断
25日	566	980	782	68	183	134	0	33	7	○	施設運転一時中断
26日	566	969	764	66	190	132	0	20	5	-	施設運転一時中断
27日	563	990	769	70	188	128	0	29	7	○	施設運転一時中断
28日	552	988	752	65	185	124	0	17	4	-	施設運転一時中断
29日	521	966	748	68	187	131	0	30	6	-	施設運転一時中断
30日	513	975	737	77	181	129	0	17	3	○	施設運転一時中断
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年10月7日)	測定の結果
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	0 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	硫黄酸化物	1ppm
			窒素酸化物	7ppm
			ばいじん	0.008g/m ³ N
			塩化水素	1mg/m ³ N

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	13
廃油	122
廃酸	91
廃アルカリ	28
廃プラスチック類	101
ごみ(木くず、紙くず)	25

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
9日	363	966	748	149	183	170	0	60	12	-	施設運転開始
10日	880	970	915	167	189	178	3	29	10	○	
11日	886	967	919	167	184	175	5	45	9	○	
12日	870	938	906	162	185	174	4	17	6	-	
13日	880	960	911	160	189	176	3	18	6	○	
14日	689	964	890	116	189	168	0	20	6	○	施設運転一時中断
15日	661	972	887	128	181	170	0	34	8	○	施設運転一時中断
16日	714	967	901	130	184	170	0	30	9	○	施設運転一時中断
17日	719	984	905	125	185	171	0	44	12	-	施設運転一時中断
18日	717	986	910	123	185	171	0	47	9	○	施設運転一時中断
19日	718	983	909	126	183	171	0	8	5	○	施設運転一時中断
20日	713	959	899	127	186	169	0	21	7	○	施設運転一時中断
21日	698	978	901	126	188	172	0	15	6	○	施設運転一時中断
22日	697	961	905	126	184	170	0	27	12	-	施設運転一時中断
23日	656	972	893	126	196	170	0	36	11	○	施設運転一時中断
24日	883	944	923	158	192	176	3	20	7	○	
25日	875	942	914	166	195	176	3	25	10	○	
26日	891	942	918	157	190	176	5	41	12	-	
27日	883	976	917	162	185	174	5	48	11	○	
28日	840	980	922	160	186	174	6	20	9	○	
29日	856	967	921	154	191	174	5	24	9	○	
30日	866	972	914	162	187	173	5	38	18	○	
31日	866	950	906	160	187	173	6	19	9	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年10月7日)	測定の結果
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	0 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年9月15日)	測定の結果	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年9月6日	硫黄酸化物	1ppm	適合
			窒素酸化物	7ppm	
			ばいじん	0.0008g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2
廃油	36
廃酸	25
廃アルカリ	9
廃プラスチック類	32
ごみ(木くず、紙くず)	6

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
5日	143	987	848	57	188	168	0	65	32	○	施設運転開始
6日	861	961	928	165	193	179	7	50	18	-	
7日	721	979	920	136	186	173	0	35	14	○	施設運転一時中断
8日	898	970	934	166	182	175	6	48	17	○	
9日	908	973	936	159	188	176	5	15	8	-	
10日	899	972	927	159	185	174	6	30	12	○	
11日	838	964	923	159	188	175	6	34	11	○	
12日	890	974	930	169	194	178	7	21	13	○	
13日	637	957	905	159	195	176	7	55	23	-	施設運転一時中断
14日	34	966	252	106	198	142	0	74	4	○	施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	設備定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	設備定期保全
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果
		焼却炉2F煙道	令和 3年 9月 6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年9月15日)		測定の結果
			硫黄酸化物	1ppm	
			窒素酸化物	7ppm	
			ばいじん	0.0008g/m ³ N	
	塩化水素	1mg/m ³ N			

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	5
廃油	58
廃酸	78
廃アルカリ	15
廃プラスチック類	93
ごみ(木くず、紙くず)	13

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	374	969	822	56	195	157	0	71	21	○	施設運転開始
2日	897	976	929	155	190	175	6	35	13	○	
3日	712	988	908	112	194	171	0	38	11	○	施設運転一時中断
4日	877	963	927	161	196	177	6	34	16	-	
5日	894	987	934	159	194	177	5	60	19	○	
6日	788	999	915	158	187	174	6	23	11	-	施設運転一時中断
7日	889	967	935	157	185	172	6	29	10	○	
8日	900	984	935	161	185	172	7	24	10	○	
9日	886	970	932	162	191	176	7	18	9	-	
10日	37	946	424	114	187	161	0	32	4	○	施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	140	996	750	53	190	152	0	32	9	○	施設運転開始
25日	611	991	898	136	189	173	0	19	6	-	施設運転一時中断
26日	714	981	913	128	189	172	0	11	6	○	施設運転一時中断
27日	870	993	930	160	186	174	5	19	9	○	
28日	897	967	933	167	186	176	3	11	5	-	
29日	668	938	884	149	195	176	0	27	8	○	施設運転一時中断
30日	610	948	825	92	181	156	0	23	9	○	廃棄物受入れ待ち
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受入れ待ち
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	
			測定結果	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和 3年 9月 6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和 4年 6月24日)		
			硫黄酸化物	2ppm	
			窒素酸化物	28ppm	
			ばいじん	0.0006g/m ³ N	
	焼却炉2F煙道	令和 4年 5月 24日	塩化水素	1mg/m ³ N未満	適合

4. 備考

--

令和 4年 7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	18
廃油	106
廃酸	115
廃アルカリ	17
廃プラスチック類	141
ごみ(木くず、紙くず)	24

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	568	1,000	851	109	196	170	0	25	7	○	施設運転一時中断
2日	904	981	933	159	197	175	6	24	12	○	
3日	879	973	930	160	195	176	7	24	10	-	
4日	886	956	923	166	193	177	7	26	12	○	
5日	891	954	927	165	184	174	7	30	13	○	
6日	907	980	936	160	190	174	7	17	10	○	
7日	874	956	914	159	193	176	8	35	12	-	
8日	873	977	925	164	188	175	5	22	9	○	
9日	903	969	939	165	187	176	5	7	7	○	
10日	878	986	935	164	197	178	6	19	9	○	
11日	34	974	227	104	187	154	0	40	6	-	施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
15日	58	981	771	39	198	157	0	34	11	○	施設運転開始
16日	893	954	914	163	193	175	8	35	16	○	
17日	849	955	913	161	190	176	7	56	14	-	
18日	903	980	933	163	189	177	6	27	10	○	
19日	900	956	928	160	195	176	6	27	12	○	
20日	892	956	919	159	189	178	7	22	10	-	
21日	889	960	920	162	191	177	7	50	14	○	
22日	893	976	928	166	189	176	6	13	7	○	施設運転一時中断
23日	882	976	937	167	191	179	6	19	8	-	
24日	891	966	930	161	198	175	6	20	9	○	
25日	888	973	932	160	197	179	7	29	12	○	
26日	850	961	910	162	186	175	7	67	17	○	
27日	863	961	916	157	192	174	7	29	12	-	
28日	880	982	919	160	193	176	7	24	13	○	
29日	827	963	912	156	193	172	2	81	22	○	
30日	663	954	530	112	187	75	0	30	4	-	廃棄物受け入れ待ち
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和 3年 9月 6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和 4年 6月24日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和 4年 5月 24日	硫黄酸化物 2ppm 窒素酸化物 28ppm ばいじん 0.0006g/m ³ N 塩化水素 1mg/m ³ N未満	適合

4. 備考

--

令和 4年 6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	10
廃油	140
廃酸	91
廃アルカリ	16
廃プラスチック類	156
ごみ(木くず、紙くず)	25

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)	
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均			
測定日	1日	836	936	895	162	182	172	5	42	16	○	
	2日	876	937	910	164	181	173	5	39	18	○	
	3日	867	949	916	163	187	173	5	38	16	-	
	4日	868	958	904	163	185	172	5	62	23	○	
	5日	795	933	881	161	185	172	5	53	20	-	施設運転一時中断
	6日	31	879	210	60	186	114	0	39	5	○	施設運転停止
	7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
	8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
	9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
	10日	221	961	790	114	188	165	0	71	16	-	施設運転開始
	11日	882	948	915	165	191	177	7	41	19	○	
	12日	874	954	920	166	188	176	6	40	16	○	
	13日	897	955	931	159	188	175	6	25	14	-	
	14日	897	965	931	158	189	175	5	35	16	○	
	15日	878	936	904	166	190	175	5	31	9	-	
	16日	895	956	924	163	195	181	6	33	11	-	
	17日	790	925	898	166	190	176	4	34	13	○	施設運転一時中断
	18日	887	946	915	156	205	175	7	38	19	○	施設運転一時中断
	19日	888	968	931	163	190	174	8	48	20	-	
	20日	912	961	936	157	190	175	6	37	13	○	
	21日	906	964	931	155	194	178	6	46	14	○	
	22日	890	970	924	163	192	177	7	33	12	○	
	23日	645	995	909	135	196	175	0	43	17	○	施設運転一時中断
	24日	889	972	935	157	187	174	8	34	20	○	
	25日	901	961	934	160	192	176	10	64	28	○	
	26日	874	969	936	161	187	171	10	88	29	-	
	27日	895	971	937	161	193	174	5	48	19	○	
	28日	880	950	912	156	189	174	8	34	14	○	
	29日	886	947	913	165	195	177	8	30	13	-	
	30日	884	956	918	157	194	175	7	22	10	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)		測定の結果
			測定結果	単位	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年5月24日	硫黄酸化物	2ppm	適合
			窒素酸化物	28ppm	
			ばいじん	0.0006g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

令和 4年 5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	16
廃油	54
廃酸	63
廃アルカリ	13
廃プラスチック類	86
ごみ(木くず、紙くず)	11

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	169	967	785	72	187	161	0	32	7	○	施設運転開始
11日	591	970	904	134	190	175	0	19	8	-	施設運転一時中断
12日	881	963	919	159	190	176	6	29	11	○	
13日	881	935	909	162	195	176	5	33	15	○	
14日	878	971	925	162	190	176	4	46	14	○	
15日	872	963	920	161	194	176	4	72	21	-	
16日	627	950	819	66	191	136	0	47	9	○	施設運転一時中断
17日	502	971	755	62	190	122	0	47	8	-	施設運転一時中断
18日	434	948	735	62	187	128	0	66	9	-	施設運転一時中断
19日	479	969	736	74	189	129	0	42	7	○	施設運転一時中断
20日	528	976	753	69	191	129	0	62	9	-	施設運転一時中断
21日	525	955	779	70	186	140	0	31	10	○	施設運転一時中断
22日	589	972	806	76	189	143	0	44	15	-	施設運転一時中断
23日	541	963	785	80	192	141	0	62	12	○	施設運転一時中断
24日	543	975	775	75	185	145	0	52	10	-	施設運転一時中断
25日	515	960	779	79	187	145	0	73	19	○	施設運転一時中断
26日	531	956	775	66	183	134	0	61	13	-	施設運転一時中断
27日	523	950	778	62	188	130	0	54	11	-	施設運転一時中断
28日	588	938	786	58	180	139	0	35	8	○	施設運転一時中断
29日	549	919	775	79	187	140	0	76	16	-	施設運転一時中断
30日	614	951	884	78	187	169	0	66	21	○	施設運転一時中断
31日	848	963	901	162	189	172	6	69	27	-	
測定位置	焼却炉中GF炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年1月24日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和4年1月14日	硫黄酸化物 1ppm未満 窒素酸化物 12ppm ばいじん 0.0001g/m ³ N未満 塩化水素 2mg/m ³ N	適合

4. 備考

--

令和 4年 4 月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	7
廃油	39
廃酸	53
廃アルカリ	13
廃プラスチック類	67
ごみ(木くず、紙くず)	16

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	874	975	928	157	195	177	3	9	8	○	
2日	871	951	920	159	189	174	3	24	9	○	
3日	852	960	916	164	192	177	4	29	13	○	
4日	892	974	925	162	194	176	5	39	14	○	
5日	893	972	924	165	192	177	4	36	11	○	
6日	868	969	917	155	188	175	3	28	9	○	
7日	884	955	918	158	194	175	2	55	12	○	
8日	895	956	930	157	197	178	4	9	7	○	
9日	882	965	920	165	187	175	4	22	8	-	
10日	906	972	927	161	191	179	5	3	8	○	
11日	898	973	945	167	195	179	5	27	11	○	
12日	910	978	942	174	183	179	6	28	27	○	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設性能検査
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)	集塵機入口排ガスライン(97T305)	焼却炉2F煙道(97A503)								

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)		
			測定結果	測定の結果	
	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばいじん濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和4年1月24日)		
			硫黄酸化物	1ppm未満	
			窒素酸化物	12ppm	
			ばいじん	0.0001g/m ³ N未満	
			塩化水素	2mg/m ³ N	適合

4. 備考

--

令和 4年 3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	7
廃油	31
廃酸	57
廃アルカリ	9
廃プラスチック類	111
ごみ(木くず、紙くず)	14

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	901	968	936	161	189	174	2	3	4	○	
2日	881	996	921	163	186	173	2	6	6	-	
3日	894	930	910	158	192	173	2	5	4	○	
4日	884	965	925	163	193	175	2	0	3	○	
5日	890	989	936	163	188	177	3	9	7	○	
6日	891	979	926	164	199	176	2	7	5	-	
7日	887	979	933	168	188	177	2	2	5	○	
8日	14	989	290	88	181	139	0	28	3	○	施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
22日	190	954	710	55	186	155	0	58	15	○	施設運転開始
23日	862	980	921	161	188	175	4	27	9	-	
24日	887	995	926	161	188	177	6	30	13	○	
25日	884	1007	943	163	185	177	5	38	16	○	
26日	885	958	927	157	189	175	5	48	13	-	
27日	879	934	907	163	189	179	5	30	11	○	
28日	878	937	909	164	192	177	4	20	8	-	
29日	876	931	908	159	194	176	3	8	7	○	
30日	582	935	789	73	189	143	0	25	6	-	施設運転停止
31日	543	977	844	56	187	152	0	9	3	○	焼却開始
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A500)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)		測定の結果
			測定結果	単位	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年1月14日	硫酸化合物	1ppm未満	適合
			窒素酸化合物	12ppm	
			ばいじん	0.0001g/m ³ N未満	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 4年 2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	4
廃油	62
廃酸	89
廃アルカリ	14
廃プラスチック類	160
ごみ(木くず、紙くず)	29

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	866	990	935	166	186	173	2	27	5	○	
2日	894	984	937	163	187	174	2	8	5	○	
3日	704	981	923	161	186	173	2	31	6	○	施設運転一時中断
4日	857	989	932	165	195	175	2	1	3	○	
5日	857	977	934	165	187	173	2	1	4	○	
6日	880	965	919	162	186	172	2	21	5	○	
7日	12	940	283	95	182	136	0	25	2	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
10日	204	979	788	58	179	154	0	20	4	○	施設運転開始
11日	884	971	936	163	184	171	2	51	11	-	
12日	885	960	923	162	187	173	2	22	7	○	
13日	882	980	914	157	188	172	2	6	5	-	
14日	881	988	920	165	187	174	3	8	8	○	
15日	885	990	941	165	183	172	2	5	6	○	
16日	875	967	926	163	180	171	2	1	4	-	
17日	885	979	938	164	184	174	1	2	3	○	
18日	898	978	933	164	187	173	1	4	4	-	
19日	869	981	926	165	183	172	1	5	4	○	
20日	909	979	939	163	187	175	1	3	3	○	
21日	488	982	892	131	185	170	0	4	3	○	施設運転一時中断
22日	886	966	932	165	191	176	1	9	2	-	
23日	857	989	925	162	189	174	1	6	2	○	
24日	870	1014	940	165	185	174	2	7	2	○	
25日	897	958	935	162	190	174	2	2	3	○	
26日	901	972	939	165	192	175	2	5	3	-	
27日	898	976	930	163	191	174	3	8	4	○	
28日	901	964	937	163	183	173	2	1	4	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)		測定の結果
			ダイオキシン類	ばい煙濃度	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N		適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和4年1月14日	硫黄酸化物	1ppm未満	適合
			窒素酸化物	12ppm	
			ばいじん	0.0001g/m ³ N未満	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 4年 1月 産廃廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	5
廃油	80
廃酸	76
廃アルカリ	12
廃プラスチック類	155
ごみ(木くず、紙くず)	13

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	156	974	773	50	188	157	0	25	5	○	施設運転開始
7日	874	991	926	161	184	171	3	5	5	○	
8日	865	993	926	164	187	172	3	5	6	○	
9日	845	977	915	165	185	174	3	25	8	○	
10日	883	958	927	168	190	177	3	26	11	○	
11日	882	966	935	166	191	176	3	31	8	○	
12日	887	967	926	163	193	172	2	35	5	-	
13日	878	963	916	164	183	172	2	27	7	○	
14日	884	970	926	161	182	171	1	72	13	○	
15日	886	973	936	164	188	174	1	6	2	-	
16日	884	967	922	166	188	175	1	6	2	○	
17日	903	972	937	161	191	174	1	2	2	○	
18日	888	976	919	165	184	174	1	4	2	-	
19日	880	954	921	68	184	176	2	5	2	○	
20日	881	977	862	91	183	161	0	6	2	○	施設運転一時中断
21日	887	959	926	160	187	172	2	8	4	○	
22日	882	979	919	166	179	171	2	6	4	○	
23日	626	981	869	116	194	164	0	4	2	○	施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
26日	131	1006	582	41	184	124	0	9	3	○	施設運転開始
27日	910	973	945	163	194	178	1	3	2	○	
28日	876	983	933	159	187	175	2	5	2	-	
29日	880	982	926	164	195	174	2	20	5	○	
30日	860	982	920	159	196	176	1	21	5	○	
31日	867	981	935	164	186	174	1	39	8	-	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)	集じん器入口排ガスライン(97T305)	焼却炉2F煙道(97A503)								

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和 3年 9月 6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばいじん濃度	焼却炉2F煙道	令和 4年 1月 14日	硫酸化合物	1ppm未満	適合
			窒素酸化物	12ppm	
			ばいじん	0.0001g/m ³ N未満	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--