

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	6
廃油	98
廃酸	49
廃アルカリ	8
廃プラスチック類	156
ごみ(木くず、紙くず)	25

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	873	973	928	160	195	175	4	39	12	○	
2日	687	950	890	119	184	168	0	36	10	○	施設運転一時中断
3日	879	968	926	158	191	172	0	32	11	○	
4日	882	974	924	165	189	176	2	24	6	-	
5日	879	950	925	157	183	172	2	20	6	○	
6日	871	981	932	158	192	175	2	21	7	○	
7日	21	969	207	128	176	158	0	25	2	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
10日	223	984	803	61	182	159	0	20	8	○	施設運転開始
11日	889	1008	947	154	192	175	1	49	12	-	
12日	889	1011	936	162	186	174	5	37	14	○	
13日	887	973	928	163	185	171	3	21	6	-	
14日	875	980	928	164	191	173	3	27	7	○	
15日	891	973	927	163	186	176	3	7	4	-	
16日	899	967	931	163	190	174	3	9	5	○	
17日	871	971	917	162	191	173	3	34	8	○	
18日	882	955	920	163	192	176	2	35	8	-	
19日	862	955	912	156	192	175	2	14	6	○	
20日	892	978	932	160	190	175	2	35	7	○	
21日	868	976	937	161	195	175	3	31	8	○	
22日	878	969	929	164	192	175	2	10	5	-	
23日	882	972	919	157	194	174	2	6	4	○	
24日	873	937	902	160	186	173	3	9	6	○	
25日	872	938	898	164	190	175	2	17	7	○	
26日	862	937	900	166	195	176	2	25	8	-	
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果	
	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	硫黄酸化物	2ppm	適合
			窒素酸化物	31ppm	
			ばいじん	0.0009g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	15
廃油	132
廃酸	85
廃アルカリ	22
廃プラスチック類	132
ごみ(木くず、紙くず)	33

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	370	969	791	60	185	150	0	25	7	○	施設運転開始
2日	713	964	901	130	193	172	0	27	8	○	施設運転一時中断
3日	894	971	938	170	187	177	4	9	6	○	
4日	901	975	934	159	186	175	5	8	6	-	
5日	708	975	921	151	189	174	0	17	7	○	施設運転一時中断
6日	907	968	935	158	188	174	3	29	5	○	
7日	573	942	729	72	188	118	0	8	2	-	施設運転一時中断
8日	530	958	836	68	189	153	0	21	5	○	施設運転開始
9日	26	957	186	88	184	138	0	6	1	-	施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
12日	182	989	788	68	188	159	0	42	8	○	施設運転開始
13日	899	1008	929	161	190	175	3	23	11	-	
14日	905	988	945	163	191	176	3	15	7	○	
15日	885	981	925	166	184	176	6	32	12	○	
16日	881	940	908	162	195	175	4	20	9	○	
17日	881	960	913	160	190	175	3	23	7	○	
18日	878	981	924	163	186	173	3	15	5	-	
19日	887	938	909	163	190	178	3	5	4	○	
20日	885	936	911	158	192	178	2	7	3	○	
21日	862	960	910	162	191	175	2	13	4	○	
22日	872	991	931	161	190	175	3	24	6	○	
23日	847	962	917	161	188	173	3	18	7	○	
24日	877	975	922	151	194	175	3	31	6	-	
25日	703	963	919	166	190	175	1	13	5	○	施設運転一時中断
26日	875	972	920	162	191	174	3	31	13	○	施設運転一時中断
27日	892	972	934	164	181	174	3	24	5	○	
28日	898	951	930	163	192	176	3	18	7	○	
29日	861	961	916	155	191	175	2	21	8	-	
30日	882	977	928	157	196	175	3	22	9	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年9月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	硫黄酸化物	2ppm	適合
			窒素酸化物	31ppm	
			ばいじん	0.0009g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	10
廃油	97
廃酸	61
廃アルカリ	26
廃プラスチック類	115
ごみ(木くず、紙くず)	27

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
7日	186	934	737	61	178	150	0	59	12	-	施設運転開始
8日	878	974	907	154	180	167	9	22	12	○	
9日	876	957	915	159	185	174	6	28	10	○	
10日	892	964	929	160	188	175	6	42	12	-	
11日	899	936	918	160	196	174	3	18	8	○	
12日	888	944	921	164	192	177	3	14	6	-	
13日	815	981	929	164	189	177	4	29	7	○	
14日	859	989	909	162	186	175	4	12	6	○	
15日	857	951	906	166	191	175	4	10	5	-	
16日	829	939	895	161	187	176	3	16	4	○	
17日	860	958	911	166	188	174	1	9	3	○	
18日	859	977	930	166	189	177	2	12	3	○	
19日	897	973	942	161	189	175	3	16	6	○	
20日	868	979	923	161	195	177	5	18	8	○	
21日	595	967	897	141	191	171	0	23	6	○	施設運転一時中断
22日	873	949	903	164	194	176	4	21	8	○	
23日	877	953	916	160	192	174	4	15	5	○	
24日	878	951	921	159	187	176	4	17	6	-	
25日	891	960	918	164	188	175	4	7	5	○	
26日	878	950	918	164	188	177	3	8	4	○	
27日	885	935	909	165	187	177	3	15	4	-	
28日	868	963	917	160	182	172	3	8	4	○	
29日	889	944	919	161	189	175	3	9	5	-	
30日	561	915	739	79	179	130	0	18	3	○	施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年10月1日)	測定の結果
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	0.00023 ng-TEQ/m ³ N	適合

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年9月22日)	測定の結果	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和3年9月6日	硫黄酸化物	2ppm	適合
			窒素酸化物	31ppm	
			ばいじん	0.0009g/m ³ N	
			塩化水素	1mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

令和 3年 9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	6
廃油	59
廃酸	47
廃アルカリ	12
廃プラスチック類	57
ごみ(木くず、紙くず)	14

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受入れ待ち
2日	182	985	769	41	185	153	0	19	7	○	施設運転開始
3日	860	988	909	162	178	172	7	11	9	○	
4日	879	965	917	164	187	175	7	27	9	-	
5日	875	961	914	166	185	176	7	14	9	○	
6日	866	952	914	165	187	176	7	11	8	○	
7日	882	961	916	165	188	176	7	20	9	○	
8日	883	960	915	166	183	176	7	18	9	-	
9日	876	979	930	161	186	175	7	36	14	○	
10日	877	967	916	161	184	174	8	25	12	○	
11日	866	967	918	161	187	175	9	25	11	○	
12日	877	978	918	164	184	175	9	22	12	○	
13日	838	950	905	166	193	175	8	24	10	○	
14日	852	970	906	166	184	176	8	17	11	○	
15日	29	891	150	102	185	145	0	32	3	-	施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和2年 9月4日	0.0000013 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年9月22日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和3年 9月6日	硫黄酸化物 2ppm 窒素酸化物 31ppm ばいじん 0.0009g/m ³ N 塩化水素 1mg/m ³ N未満	適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	10
廃油	76
廃酸	69
廃アルカリ	22
廃プラスチック類	118
ごみ(木くず、紙くず)	9

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	888	991	933	160	189	176	10	25	14	-	
2日	878	978	933	163	184	174	11	32	16	○	
3日	509	1,003	901	149	190	174	0	27	13	○	施設運転一時中断
4日	877	984	929	162	189	176	10	32	14	-	
5日	835	971	927	159	191	175	10	40	15	○	
6日	860	980	937	160	193	175	10	24	14	○	
7日	892	988	943	160	190	178	10	21	12	-	
8日	922	978	945	165	187	175	9	16	11	○	
9日	887	986	945	161	188	175	9	27	13	-	
10日	885	975	936	163	188	175	8	35	12	○	
11日	32	933	318	149	189	161	0	53	6	-	施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	159	982	793	62	193	161	0	47	12	○	施設運転開始
21日	894	986	940	166	187	177	11	19	13	-	
22日	887	958	924	163	184	174	9	19	11	-	
23日	884	960	933	164	189	176	9	18	10	-	
24日	909	970	937	165	189	177	8	11	10	○	
25日	888	975	933	161	186	176	9	22	11	-	
26日	877	963	918	161	188	176	10	11	10	○	
27日	879	957	916	168	188	178	9	12	10	○	
28日	868	944	910	162	187	178	8	10	9	-	
29日	426	885	631	82	182	122	0	9	2	-	施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	廃棄物受け入れ待ち
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和2年 9月4日	0.0000013 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年6月3日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和3年 5月24日	硫黄酸化物 1ppm未満 窒素酸化物 30ppm ばいじん 0.0003g/m ³ N 塩化水素 2mg/m ³ N	適合

4. 備考

--

令和 3年 7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	6
廃油	119
廃酸	90
廃アルカリ	17
廃プラスチック類	135
ごみ(木くず、紙くず)	15

2. 焼却室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	899	976	931	162	196	175	8	17	10	—	
2日	869	973	922	163	192	176	9	24	13	○	
3日	876	976	922	161	187	173	9	40	12	○	
4日	893	982	942	160	191	176	8	28	10	○	
5日	878	967	927	162	186	175	8	27	11	○	
6日	888	963	929	163	187	176	8	19	10	—	
7日	905	986	945	163	188	177	9	15	10	○	
8日	876	943	910	160	184	175	8	21	11	○	
9日	881	965	916	163	191	175	9	12	10	—	
10日	539	959	905	160	190	174	9	32	12	○	施設一時停止
11日	886	959	919	164	188	175	8	38	11	○	
12日	34	940	208	75	185	144	0	9	2	—	施設運転停止
13日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
14日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
15日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
16日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
17日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
18日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
19日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設運転停止
20日	188	961	773	65	186	154	0	66	22	○	施設運転開始
21日	880	969	918	167	189	175	10	26	14	—	
22日	855	953	923	160	184	172	10	17	12	○	
23日	880	965	928	158	186	174	10	31	14	○	
24日	883	945	902	162	189	177	9	41	18	—	
25日	875	914	891	163	187	175	11	55	17	○	
26日	880	946	907	161	189	176	9	33	17	○	
27日	878	987	924	164	189	175	9	33	14	—	
28日	844	973	925	163	190	175	10	39	14	○	
29日	869	948	907	163	190	176	9	12	11	—	
30日	910	975	936	164	186	175	9	18	11	○	
31日	894	988	947	159	190	176	10	15	12	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A509)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)		
			測定結果	測定の結果	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	0.000013 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和3年5月24日	硫黄酸化物	1ppm未満	適合
			窒素酸化物	30ppm	
			ばいじん	0.0003g/m ³ N	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 3年 6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	8
廃油	116
廃酸	109
廃アルカリ	7
廃プラスチック類	189
ごみ(木くず、紙くず)	14

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	872	971	935	160	188	175	6	16	9	—	
2日	911	967	935	163	185	175	7	28	13	○	
3日	890	971	939	159	188	175	10	25	14	○	
4日	862	987	938	166	189	175	7	21	11	○	
5日	909	975	941	166	195	177	7	9	9	—	
6日	884	971	925	167	195	178	8	24	11	○	
7日	31	971	217	83	177	139	0	23	3	—	施設運転停止
8日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
9日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	施設定期保全
10日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	施設定期保全
11日	194	967	766	68	191	159	0	30	10	○	施設運転開始
12日	874	970	912	164	186	177	10	21	13	○	
13日	881	1016	928	169	187	177	12	24	18	○	
14日	886	977	929	159	190	176	10	17	12	—	
15日	876	976	924	162	200	179	9	34	13	○	
16日	883	961	924	170	191	179	9	26	12	○	
17日	873	962	919	164	188	177	9	35	15	—	
18日	875	998	932	162	188	176	9	37	13	○	
19日	897	964	924	165	191	178	7	17	11	—	
20日	876	967	928	166	188	177	7	25	13	○	
21日	899	986	944	165	187	175	7	29	12	○	
22日	876	992	927	163	196	176	8	23	12	—	
23日	899	971	938	163	189	175	7	21	11	○	
24日	873	931	909	161	187	177	7	13	9	○	
25日	872	937	913	162	163	175	8	21	10	—	
26日	882	915	896	164	190	178	8	26	12	○	
27日	888	970	930	164	188	177	9	14	11	○	
28日	871	982	934	164	186	174	10	31	15	—	
29日	887	981	945	162	186	174	8	22	12	○	
30日	899	969	927	163	196	176	8	35	12	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計 (97T207)			集塵機入口排ガスライン (97T305)			焼却炉2F煙道 (97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置		採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)	測定の結果	
	焼却炉2F煙道	焼却炉2F煙道				
	焼却炉2F煙道	焼却炉2F煙道	令和2年 9月4日	0.000013 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	ガスの採取位置		採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年6月3日)		測定の結果
	焼却炉2F煙道	焼却炉2F煙道		硫酸化物	窒素酸化物	
	焼却炉2F煙道	焼却炉2F煙道	令和3年 5月24日	1ppm未満	30ppm	適合
				ばいじん	0.0003g/m ³ N	
				塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 3年 5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
汚泥	16
廃油	95
廃酸	81
廃アルカリ	27
廃プラスチック類	155
ごみ(木くず、紙くず)	15

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
7日	211	1,000	797	65	191	160	0	70	24	○	施設運転開始
8日	867	952	906	165	187	176	8	57	21	○	
9日	598	968	857	97	195	166	0	42	12	-	設備運転一時中断
10日	513	976	857	80	189	161	0	34	11	○	施設運転開始
11日	881	973	930	165	185	175	6	22	10	○	
12日	863	972	912	163	192	174	6	56	16	-	
13日	880	992	920	162	183	173	8	45	14	○	
14日	880	971	910	164	178	170	8	35	13	○	
15日	878	981	927	159	195	173	9	45	16	-	
16日	878	973	923	164	181	172	10	46	16	○	
17日	877	966	922	163	181	170	8	20	10	○	
18日	869	979	921	164	193	177	7	18	10	-	
19日	888	978	926	167	194	177	8	19	11	○	
20日	890	981	937	165	188	175	7	31	10	○	
21日	854	990	927	166	194	175	8	17	10	-	
22日	883	968	920	164	189	173	7	20	10	○	
23日	893	958	930	162	186	174	7	19	10	○	
24日	875	961	923	166	189	175	7	30	11	○	
25日	879	982	919	165	183	175	7	30	10	-	
26日	896	981	945	162	186	174	7	28	9	○	
27日	701	988	907	139	190	170	0	10	7	○	設備運転一時中断
28日	869	997	937	160	192	178	8	17	10	○	
29日	878	998	945	167	189	177	8	19	10	-	
30日	877	983	922	163	187	176	7	83	17	○	
31日	891	984	937	168	186	175	6	40	9	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計 (97T207)			集塵機入口排ガスライン (97TC05)			焼却炉2F煙道 (97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: 令和2年9月30日)		測定の結果
			測定結果	単位	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和 2年 9月 4日	0.000013	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和 3年 5月 24日	硫黄酸化物	1ppm未満	適合
			窒素酸化物	30ppm	
			ばいじん	0.0003g/m ³ N	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 3年 4月 度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	2
廃油	50
廃酸	43
廃アルカリ	6
廃プラスチック類	75
ごみ(木くず、紙くず)	8

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	889	962	923	164	191	176	6	40	11	-	
2日	889	945	913	162	189	175	7	37	14	-	
3日	893	956	928	158	186	174	8	35	13	○	
4日	869	947	903	169	191	176	8	45	22	○	
5日	870	955	916	162	191	175	6	51	13	-	
6日	864	968	909	163	194	176	6	33	9	○	
7日	871	971	924	167	190	178	6	6	9	○	
8日	883	974	920	156	191	175	6	7	9	○	
9日	896	978	926	165	188	177	5	21	8	○	
10日	884	951	925	158	184	174	5	26	10	-	
11日	861	961	914	161	187	176	5	38	11	-	
12日	21	897	156	78	178	139	0	6	1	○	焼却停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	施設定期保全
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設性能検査
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)	集塵機入口排ガスライン(97T305)	集塵機入口排ガスライン(97T305)	焼却炉2F煙道(97A503)	焼却炉2F煙道(97A503)	焼却炉2F煙道(97A503)					

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)		測定の結果
			ダイオキシン類	ばい煙濃度	
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	0.0000013 ng-TEQ/m ³ N		適合
ばい煙濃度	焼却炉2F煙道	令和3年1月29日	硫黄酸化物	46ppm	適合
			窒素酸化物	73ppm	
			ばいじん	0.00063g/m ³ N	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 3年 3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	7
廃油	75
廃酸	57
廃アルカリ	12
廃プラスチック類	86
ごみ(木くず、紙くず)	11

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	857	975	911	166	189	175	5	27	8	○	
2日	869	957	907	165	183	175	5	37	12	○	
3日	866	926	895	159	182	173	3	1	5	-	
4日	870	966	909	162	189	175	3	21	9	○	
5日	881	946	911	164	194	178	5	20	8	○	
6日	877	949	903	166	189	176	3	39	7	○	
7日	866	949	905	162	195	174	2	9	4	-	
8日	873	960	908	162	190	173	2	4	5	○	
9日	902	933	916	174	172	173	0	3	0	-	施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設定期保全
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
16日	447	980	813	97	184	167	0	21	7	○	施設運転開始
17日	454	908	549	64	162	87	0	1	1	-	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
26日	456	985	846	159	189	176	0	52	9	-	施設運転開始
27日	889	974	914	166	186	175	5	25	9	○	
28日	878	956	912	160	185	174	7	20	10	○	
29日	858	969	904	161	192	176	7	22	11	-	
30日	886	962	912	160	191	176	7	29	12	○	
31日	880	954	912	163	194	176	8	50	16	○	
測定位置	焼却炉中GF炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	0.0000013 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和3年2月2日)	測定の結果
	焼却炉2F煙道	令和3年1月29日	硫酸化合物 46ppm 窒素化合物 73ppm ばいじん 0.00063g/m ³ N 塩化水素 2mg/m ³ N	適合

4. 備考

--

令和 3年 2月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	21
麻油	102
廃酸	105
廃アルカリ	13
廃プラスチック類	155
ごみ(木くず、紙くず)	11

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(℃)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(℃)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	874	974	902	162	189	175	7	35	13	○	
2日	885	933	911	180	194	180	0	23	3	○	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	491	952	841	167	190	178	0	23	7	○	施設運転開始
6日	871	964	907	159	193	175	5	6	7	○	
7日	877	969	911	163	189	176	4	6	6	-	
8日	886	993	926	158	186	175	2	0	4	○	
9日	870	962	921	162	195	178	2	8	5	○	
10日	877	972	925	165	191	179	6	20	8	-	
11日	878	954	909	161	195	176	6	5	8	○	
12日	877	949	908	161	190	176	6	20	9	-	
13日	828	971	950	163	193	180	0	0	7	○	施設運転停止
14日	829	991	979	161	186	167	0	23	10	○	施設運転開始
15日	881	967	916	160	189	175	8	9	10	-	
16日	883	951	905	162	191	175	5	0	7	○	
17日	889	968	926	163	194	178	3	20	5	-	
18日	853	981	932	167	188	177	3	1	4	○	
19日	879	976	914	163	191	176	5	1	6	○	設備運転一時中断
20日	878	938	901	163	186	176	6	3	7	○	
21日	877	971	915	160	190	176	5	22	8	-	
22日	868	976	917	163	187	172	5	1	7	○	
23日	874	1004	919	166	189	176	4	21	7	○	
24日	877	954	921	161	187	174	4	23	7	-	
25日	883	957	914	166	186	174	4	2	5	○	
26日	876	967	912	156	189	172	5	2	6	○	
27日	868	951	907	161	192	175	3	5	4	-	
28日	872	938	908	160	190	174	3	5	5	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(971207)	集塵機入口排ガスライン(971305)	焼却炉2F煙道(97A503)								

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)		測定の結果
			測定結果	単位	
	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	0.0000013	ng-TEQ/m ³ N	適合
ばいじん濃度	焼却炉2F煙道	令和3年1月26日	硫酸化物	46ppm	適合
			窒素酸化物	73ppm	
			ばいじん	0.00063g/m ³ N	
			塩化水素	2mg/m ³ N	

4. 備考

--

令和 3年 1 月 度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:花王株式会社 酒田工場 流動床焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
汚泥	6
廃油	91
廃酸	42
廃アルカリ	9
廃プラスチック類	119
ごみ(木くず、紙くず)	10

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	324	991	832	160	185	170	0	74	14	○	施設運転開始
7日	866	938	898	167	188	177	5	20	8	-	
8日	868	955	900	161	185	173	5	6	5	○	
9日	846	962	890	160	194	172	6	25	8	○	
10日	849	938	886	165	190	173	6	24	7	-	
11日	851	937	898	158	192	175	5	6	6	○	
12日	872	946	903	162	191	174	5	4	7	○	
13日	878	960	910	164	184	175	6	7	7	-	
14日	874	926	897	165	190	175	5	9	7	○	
15日	869	956	909	162	183	174	5	30	9	○	
16日	50	906	311	46	182	112	0	0	2	-	施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
23日	25	967	539	22	183	123	0	22	5	○	施設運転開始
24日	848	975	915	163	188	177	7	20	11	-	
25日	866	959	903	162	189	176	7	22	10	○	
26日	856	918	898	160	187	177	1	53	11	○	
27日	849	1017	890	163	185	171	7	34	13	-	
28日	847	950	895	162	185	172	7	21	9	○	
29日	867	966	899	162	188	176	5	3	7	-	
30日	865	933	898	167	188	176	6	3	7	○	
31日	850	960	903	163	188	174	6	6	9	○	
測定位置	焼却炉中3F炉中温度計(97T207)			集塵機入口排ガスライン(97T305)			焼却炉2F煙道(97A503)				

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:令和2年9月30日)	測定の結果
ダイオキシン類	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	0.0000013 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばいじん濃度	焼却炉2F煙道	令和2年9月4日	硫酸化合物	6ppm未満
			窒素酸化物	38ppm
			ばいじん	0.0007g/m ³ N未満
			塩化水素	11mg/m ³ N未満

4. 備考

--