

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	592

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	998	1,026	1,007	91	92	92	0	0	0		
2日	994	1,029	1,006	91	91	91	0	1	0		
3日	976	1,039	1,002	82	92	90	0	7	0		廃棄物焼却一時中断
4日	995	1,025	1,004	91	92	92	0	2	0		
5日	974	1,026	1,006	84	91	91	0	3	0		廃棄物焼却一時中断
6日	998	1,016	1,007	91	91	91	0	0	0		
7日	997	1,023	1,005	91	91	91	0	1	0		
8日	998	1,014	1,003	90	91	91	0	2	0		
9日	999	1,029	1,017	91	92	91	0	1	0		
10日	996	1,026	1,002	91	92	91	0	0	0		
11日	997	1,002	999	91	91	91	0	0	0		
12日	995	1,012	1,002	91	92	91	0	0	0		
13日	998	1,029	1,007	90	92	91	0	0	0		
14日	999	1,032	1,017	90	91	91	0	0	0		
15日	1,000	1,034	1,015	91	91	91	0	0	0		
16日	997	1,011	1,002	91	92	91	0	0	0		
17日	998	1,017	1,004	91	92	92	0	0	0		
18日	980	1,040	1,011	83	93	91	0	4	0		廃棄物焼却一時中断
19日	999	1,025	1,006	91	91	91	0	0	0		
20日	999	1,014	1,004	91	92	91	0	0	0		
21日	998	1,009	1,001	91	92	91	0	1	0		
22日	996	1,033	1,016	91	92	91	0	0	0		
23日	999	1,015	1,008	91	91	91	0	0	0		
24日	998	1,047	1,009	91	92	92	0	3	0		
25日	986	1,036	1,008	77	92	89	0	4	1		廃棄物焼却一時中断
26日	611	1,023	894	68	95	83	0	1	0		廃棄物焼却停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.5.24)	測定の結果
	煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.12.27)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.51 ppm	
			窒素酸化物	34 ppm	
			ばいじん	0.002 g/m ³ N	
			塩化水素	0.60 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	517

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	26	316	182	16	62	39	0	8	0		施設運転開始
8日	337	929	568	64	92	73	0	0	0		施設運転開始
9日	978	1,006	999	82	92	90	0	1	0		廃棄物焼却開始
10日	999	1,010	1,003	91	93	92	0	1	0		
11日	972	1,051	1,021	83	113	94	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
12日	998	1,017	1,002	90	94	92	0	0	0		
13日	999	1,044	1,013	91	91	91	0	0	0		
14日	1,007	1,033	1,019	91	91	91	0	0	0		
15日	1,009	1,048	1,030	91	92	91	0	0	0		
16日	997	1,043	1,023	91	91	91	0	0	0		
17日	998	1,009	1,001	91	92	92	0	0	0		
18日	992	1,006	1,000	92	93	92	0	0	0		
19日	997	1,016	1,004	92	92	92	0	2	0		
20日	997	1,014	1,002	91	92	92	0	0	0		
21日	998	1,028	1,012	91	91	91	0	0	0		
22日	998	1,029	1,006	91	91	91	0	0	0		
23日	1,000	1,017	1,006	91	91	91	0	0	0		
24日	997	1,015	1,005	91	91	91	0	0	0		
25日	997	1,038	1,014	91	95	91	0	0	0		
26日	1,002	1,040	1,024	91	101	92	0	0	0		
27日	998	1,024	1,007	90	93	91	0	0	0		
28日	998	1,023	1,009	91	94	92	0	0	0		
29日	985	1,036	1,008	81	93	91	0	2	0		廃棄物焼却一時中断
30日	994	1,022	1,002	92	109	95	0	4	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチユースクラパー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	--------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.5.24)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.6.3)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R6.5.14	硫黄酸化物	0.53 ppm	適合
			窒素酸化物	58 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N	

4. 備考

■運転状況の補足

令和 6年 10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	46

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	997	1,019	1,002	88	89	89	0	0	0		
2日	996	1,009	1,000	89	90	89	0	0	0		
3日	764	1,022	974	77	91	87	0	0	0		廃棄物焼却停止
4日	632	632	632	69	69	69	0	0	0		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラパー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R6.5.24)	測定の結果
	煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R6.6.3)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.53 ppm	
			窒素酸化物	58 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
塩化水素	0.40 mg/m ³ N		適合		

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和6年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	480

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	997	1,023	1,006	90	91	90	0	13	1		
2日	996	1,018	1,004	90	90	90	0	0	0		
3日	996	1,011	1,000	90	91	91	0	1	0		
4日	997	1,007	1,000	89	91	91	0	4	0		
5日	1,006	1,045	1,025	89	91	90	0	0	0		
6日	1,000	1,039	1,021	89	90	90	0	0	0		
7日	595	1,056	944	73	103	87	0	0	0		廃棄物焼却停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	232	578	405	47	77	66	0	0	0		施設運転開始
12日	606	1,064	908	73	94	86	0	0	0		廃棄物焼却開始
13日	999	1,034	1,014	91	91	91	0	0	0		
14日	997	1,040	1,015	90	92	91	0	0	0		
15日	996	1,016	1,002	91	92	91	0	0	0		
16日	996	1,010	1,000	91	92	92	0	0	0		
17日	998	1,016	1,003	90	91	91	0	0	0		
18日	997	1,002	999	90	91	91	0	0	0		
19日	998	1,022	1,005	91	91	91	0	0	0		
20日	997	1,016	1,006	90	91	90	0	0	0		
21日	1,002	1,017	1,007	90	90	90	0	0	0		
22日	998	1,007	1,002	90	91	91	0	0	0		
23日	998	1,001	1,000	91	91	91	0	0	0		
24日	997	1,017	1,003	90	91	90	0	0	0		
25日	998	1,030	1,007	88	90	89	0	0	0		
26日	996	1,017	1,005	88	89	89	0	0	0		
27日	999	1,026	1,008	88	89	89	0	0	0		
28日	997	1,029	1,009	88	89	89	0	0	0		
29日	983	1,008	999	79	89	86	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
30日	997	1,007	1,000	78	89	83	0	1	0		廃棄物焼却開始

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口	煙突(スタック) 05A-501		

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.5.24)	測定の結果
		煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N
ばい煙濃度	煙突	R6.5.14	硫黄酸化物	0.53 ppm
			窒素酸化物	58 ppm
			ばいじん	0.005 g/m ³ N
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N
				適合

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和6年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	447

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	1,006	1,030	1,019	89	90	90	0	0	0		
2日	993	1,034	1,010	89	91	90	0	0	0		
3日	997	1,029	1,017	89	90	90	0	0	0		
4日	1,027	1,042	1,032	89	90	90	0	0	0		
5日	1,015	1,049	1,027	89	90	89	0	0	0		
6日	997	1,020	1,007	89	89	89	0	0	0		
7日	997	1,019	1,003	89	90	89	0	0	0		
8日	997	1,028	1,005	89	89	89	0	0	0		
9日	675	1,056	970	71	89	83	0	5	0		廃棄物焼却停止
10日	627	627	627	70	70	70	0	0	0		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	159	612	410	48	77	64	0	0	0		施設運転開始
19日	605	1,087	951	71	93	87	0	40	2		廃棄物焼却開始
20日	1,009	1,056	1,040	91	92	91	0	0	0		
21日	1,004	1,060	1,034	89	90	90	0	0	0		
22日	994	1,041	1,025	89	91	90	0	16	1		
23日	980	1,041	1,013	82	91	90	0	11	1		廃棄物焼却一時中断
24日	996	1,005	1,000	90	91	90	0	0	0		
25日	997	1,015	1,005	90	91	90	0	0	0		
26日	994	1,012	1,002	81	91	90	0	11	1		廃棄物焼却一時中断
27日	989	1,036	1,005	84	92	91	0	13	1		廃棄物焼却一時中断
28日	995	1,030	1,001	91	92	91	0	0	0		
29日	994	1,023	1,005	90	91	91	0	1	0		
30日	997	1,011	1,002	90	91	90	0	0	0		
31日	998	1,007	1,002	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R6.5.24)	測定の結果
	煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R6.6.3)		測定の結果
			硫酸化物	0.53 ppm	
			窒素酸化物	58 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
	塩化水素	0.40 mg/m ³ N		適合	

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	515

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	803	1,052	999	57	89	84	0	0	0		施設運転一時中断
2日	996	1,050	1,012	89	91	90	0	0	0		
3日	979	1,021	1,002	83	91	88	0	5	0		廃棄物焼却一時中断
4日	995	1,007	1,000	89	89	89	0	8	1		
5日	982	1,018	1,001	82	90	89	0	16	2		廃棄物焼却一時中断
6日	990	1,057	1,009	81	94	89	0	8	1		
7日	609	1,049	835	69	86	77	0	0	0		廃棄物焼却停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	143	493	336	35	63	50	0	0	0		施設運転開始
13日	539	1,003	854	63	89	79	0	0	0		廃棄物焼却開始
14日	994	1,004	999	89	90	90	0	0	0		
15日	994	1,004	1,000	89	90	90	0	0	0		
16日	996	1,011	1,001	89	90	90	0	10	0		
17日	998	1,020	1,004	89	89	89	0	0	0		
18日	999	1,007	1,003	88	89	89	0	0	0		
19日	1,003	1,017	1,010	89	89	89	0	6	0		
20日	998	1,011	1,002	89	89	89	0	12	1		
21日	997	1,023	1,012	89	90	89	0	1	0		
22日	996	1,007	1,001	89	90	89	0	0	0		
23日	998	1,003	999	89	89	89	0	0	0		
24日	995	1,003	999	89	90	89	0	0	0		
25日	996	1,010	1,001	89	90	89	0	0	0		
26日	993	1,006	999	89	90	90	0	0	0		
27日	994	1,003	999	90	90	90	0	0	0		
28日	995	1,006	1,000	90	90	90	0	0	0		
29日	754	1,021	974	40	90	81	0	48	4		施設運転一時中断
30日	999	1,015	1,006	88	90	89	0	0	0		
31日	999	1,033	1,015	89	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.5.24)	
			測定結果	測定の結果
	煙突	R6.4.18	0.00000000	ng-TEQ/m ³ N 適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.6.3)			
			測定結果	測定の結果		
			硫黄酸化物	0.53	ppm	適合
			窒素酸化物	58	ppm	
ばいじん	0.005	g/m ³ N				
塩化水素	0.40	mg/m ³ N				

4. 備考

■運転状況の補足

令和6年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	421

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	995	1,017	1,004	87	88	88	0	0	0		
2日	998	1,018	1,009	87	88	88	0	0	0		
3日	996	1,004	1,000	87	88	87	0	0	0		
4日	999	1,003	1,000	87	88	87	0	0	0		
5日	994	1,003	999	87	90	89	0	0	0		
6日	995	1,004	999	89	90	90	0	0	0		
7日	995	1,013	1,000	88	90	89	0	0	0		
8日	987	1,055	1,004	89	108	91	0	0	0		廃棄物焼却停止
9日	550	1,050	851	67	98	83	0	1	0		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	213	618	442	42	76	66	0	0	0		施設運転開始
14日	668	1,014	948	78	89	86	0	29	1		廃棄物焼却開始
15日	994	1,000	999	89	90	90	0	0	0		
16日	998	1,001	999	90	91	90	0	13	1		
17日	998	1,007	1,000	89	90	89	0	0	0		
18日	997	1,004	999	89	89	89	0	9	0		
19日	997	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
20日	997	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
21日	993	1,003	999	89	89	89	0	0	0		
22日	996	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
23日	997	1,007	1,001	89	90	90	0	0	0		
24日	1,002	1,022	1,014	90	91	90	0	0	0		
25日	998	1,018	1,006	90	90	90	0	0	0		
26日	978	1,035	1,012	80	90	87	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
27日	998	1,020	1,003	89	91	91	0	1	0		
28日	994	1,070	1,022	89	91	90	0	0	0		
29日	998	1,035	1,009	88	90	90	0	0	0		
30日	1,000	1,021	1,011	87	89	88	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラバー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	--------------------	--------------	------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.5.24)	
			測定結果	測定の結果
	煙突	R6.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R6.6.3)		
			測定結果	測定の結果	
			硫黄酸化物	0.53 ppm	適合
			窒素酸化物	58 ppm	
ばいじん	0.005 g/m ³ N				
塩化水素	0.40 mg/m ³ N				

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 6年 5月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	389

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	135	713	441	41	84	69	0	0	0		施設運転開始
10日	763	1,003	969	86	101	91	0	0	0		廃棄物焼却開始
11日	997	1,002	999	90	104	91	0	0	0		
12日	993	1,004	999	90	116	93	0	0	0		
13日	992	1,009	1,000	89	91	89	0	0	0		
14日	997	1,023	1,006	89	102	91	0	0	0		
15日	997	1,023	1,007	90	113	95	0	0	0		
16日	998	1,015	1,003	89	90	89	0	0	0		
17日	998	1,006	1,000	89	90	89	0	0	0		
18日	996	1,002	999	89	90	90	0	0	0		
19日	996	1,005	1,000	90	90	90	0	0	0		
20日	999	1,023	1,015	88	90	89	0	0	0		
21日	999	1,018	1,003	88	89	89	0	0	0		
22日	995	1,008	1,000	88	90	89	0	0	0		
23日	992	1,013	999	81	89	88	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
24日	996	1,005	999	88	89	88	0	0	0		
25日	997	1,007	1,000	87	88	88	0	0	0		
26日	997	1,015	1,004	88	90	89	0	0	0		
27日	996	1,010	1,001	88	90	89	0	0	0		
28日	994	1,020	1,006	88	90	89	0	0	0		
29日	997	1,010	1,000	87	89	87	0	0	0		
30日	995	1,001	999	87	89	88	0	0	0		
31日	997	1,018	1,005	87	89	88	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースタック入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	--------------------	--------------	------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R6.5.24)	測定の結果	
	煙突	R6.4.18	0.0000000 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	煙突	R6.5.14	硫黄酸化物	0.53 ppm	適合
			窒素酸化物	58 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N	

4. 備考

■運転状況の補足

令和 6年 4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量 (L)
廃油	-
廃アルカリ	445

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考 (運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	998	1,027	1,011	87	88	87	0	0	0		
2日	997	1,031	1,006	87	88	88	0	0	0		
3日	997	1,003	1,000	86	89	87	0	0	0		
4日	993	1,010	1,002	87	89	88	0	0	0		
5日	996	1,026	1,003	89	90	89	0	0	0		
6日	622	1,050	935	72	95	84	0	106	5		廃棄物焼却停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	142	562	360	37	74	62	0	0	0		施設運転開始
12日	604	1,015	894	72	89	85	0	0	0		廃棄物焼却開始
13日	968	1,048	1,012	85	91	90	0	20	2		廃棄物焼却一時中断
14日	994	1,019	1,007	90	91	91	0	0	0		
15日	999	1,024	1,010	90	91	90	0	0	0		
16日	999	1,017	1,006	90	91	90	0	2	0		
17日	999	1,017	1,007	90	91	90	0	0	0		
18日	995	1,012	1,000	90	91	90	0	0	0		
19日	995	1,004	999	90	91	90	0	0	0		
20日	994	1,013	1,000	90	91	91	0	0	0		
21日	996	1,006	1,001	90	91	90	0	2	0		
22日	997	1,001	999	90	90	90	0	0	0		
23日	973	1,044	1,015	82	90	89	0	1	0		廃棄物焼却一時中断
24日	996	1,008	1,001	90	91	90	0	0	0		
25日	996	1,003	999	90	91	90	0	0	0		
26日	998	1,010	1,001	89	90	89	0	0	0		
27日	997	1,009	1,000	89	91	90	0	0	0		
28日	997	1,018	1,007	89	90	90	0	0	0		
29日	994	1,006	1,000	89	89	89	0	0	0		
30日	630	1,056	940	74	96	86	0	0	0		廃棄物焼却停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラパー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.12.12)		測定の結果
			項目	濃度	
	煙突	R5.11.16	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	46 ppm	
			ばいじん	0.004 g/m ³ N	
			塩化水素	0.60 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	444

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中的一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	1,001	1,023	1,009	89	90	89	0	0	0		
2日	998	1,037	1,012	89	90	89	0	0	0		
3日	998	1,003	1,000	90	90	90	0	0	0		
4日	997	1,021	1,002	89	91	90	0	0	0		
5日	993	1,010	1,002	86	89	88	0	0	0		
6日	992	1,012	1,000	87	89	88	0	3	0		
7日	988	1,004	999	87	99	91	0	0	0		
8日	991	1,006	999	88	89	89	0	0	0		
9日	705	1,051	930	73	96	84	0	0	0		廃棄物焼却停止
10日	687	696	692	73	73	73	0	136	6		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	149	603	402	39	81	66	0	0	0		施設運転開始
15日	606	1,009	918	73	90	86	0	14	1		廃棄物焼却開始
16日	996	1,004	999	89	90	90	0	0	0		
17日	996	1,014	1,002	89	90	89	0	0	0		
18日	994	1,002	999	88	90	89	0	0	0		
19日	997	1,002	999	90	90	90	0	0	0		
20日	994	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
21日	998	1,006	1,001	89	90	89	0	0	0		
22日	999	1,025	1,005	89	90	90	0	0	0		
23日	996	1,004	1,000	90	91	90	0	0	0		
24日	997	1,002	999	89	91	90	0	0	0		
25日	998	1,012	1,004	88	89	89	0	0	0		
26日	999	1,000	999	87	88	88	0	0	0		
27日	998	1,003	1,000	88	89	88	0	0	0		
28日	1,000	1,006	1,000	88	88	88	0	0	0		
29日	992	1,034	1,010	88	89	88	0	1	0		
30日	993	1,006	1,001	88	89	88	0	0	0		
31日	997	1,013	1,002	88	89	88	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ハンチリスクーパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.12.12)	測定の結果
	煙突	R5.11.16	硫酸化合物 0.51 ppm 窒素酸化物 46 ppm ばいじん 0.004 g/m ³ N 塩化水素 0.60 mg/m ³ N未測	適合

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	263

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中的一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	17	606	371	24	76	63	0	0	0		施設運転開始
16日	656	1,004	943	76	90	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
17日	999	1,000	999	89	89	89	0	0	0		
18日	997	1,017	1,001	88	89	88	0	0	0		
19日	996	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
20日	996	1,001	999	89	91	90	0	0	0		
21日	998	1,000	999	90	91	91	0	0	0		
22日	998	1,006	999	89	91	89	0	0	0		
23日	999	1,003	1,000	89	89	89	0	0	0		
24日	998	1,008	1,001	89	90	90	0	0	0		
25日	999	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
26日	999	1,004	1,000	88	89	88	0	0	0		
27日	994	1,022	1,001	88	91	89	0	0	0		
28日	996	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
29日	998	1,002	999	89	111	92	0	1	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースタパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置		採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)		測定の結果
	煙突	煙突		0.00000000 ng-TEQ/m ³ N		
ばい煙濃度	ガスの採取位置		R5.11.16	測定結果(結果の得られた日: R5.12.12)		測定の結果
	煙突			硫酸化合物	0.51 ppm	
				窒素化合物	46 ppm	
				ばいじん	0.004 g/m ³ N	
			塩化水素	0.60 mg/m ³ N未満		

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和6年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
炭アルカリ	407

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日											
2日											
3日											
4日											
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	72	600	361	27	74	61	0	0	0		施設運転開始
9日	600	1,011	910	74	89	84	0	0	0		産業廃棄物焼却開始
10日	996	1,027	1,006	88	89	89	0	0	0		
11日	998	1,000	999	89	90	90	0	1	0		
12日	999	1,012	1,000	88	91	89	0	0	0		
13日	997	1,003	999	88	89	88	0	0	0		
14日	996	1,001	999	88	90	89	0	0	0		
15日	996	1,012	1,002	88	89	89	0	0	0		
16日	1,015	1,048	1,038	89	90	90	0	1	0		
17日	1,004	1,048	1,039	90	91	90	0	1	0		
18日	1,008	1,048	1,028	90	90	90	0	0	0		
19日	999	1,024	1,008	90	91	91	0	0	0		
20日	999	1,000	999	90	91	91	0	1	0		
21日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
22日	998	1,001	999	89	90	90	0	0	0		
23日	998	1,007	1,000	88	90	88	0	0	0		
24日	999	1,005	1,000	88	88	88	0	0	0		
25日	998	1,000	999	88	88	88	0	0	0		
26日	991	1,003	999	87	89	88	0	0	0		
27日	999	1,000	999	89	89	89	0	0	0		
28日	995	1,005	999	88	89	89	0	0	0		
29日	996	1,004	999	87	89	88	0	0	0		
30日	997	1,002	999	89	89	89	0	0	0		
31日	620	1,008	904	69	89	81	0	0	0		産業廃棄物焼却停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースタパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)		
			測定結果	測定の結果	
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	煙突	R5.11.16	硫酸化合物	0.51 ppm	適合
			窒素化合物	46 ppm	
			ばいじん	0.004 g/m ³ N	
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

--