

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	437

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	621	1,017	902	67	90	81	0	0	0		廃棄物焼却停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	333	653	490	48	73	65	0	0	0		施設運転開始
4日	724	1,031	980	77	91	88	0	0	0		廃棄物焼却開始
5日	996	1,018	1,001	90	91	90	0	0	0		
6日	999	1,002	1,000	90	92	91	0	0	0		
7日	996	1,003	1,000	90	91	90	0	0	0		
8日	999	1,011	1,003	90	91	90	0	0	0		
9日	999	1,018	1,008	90	90	90	0	2	0		
10日	1,000	1,026	1,015	90	91	90	0	3	0		
11日	1,000	1,007	1,002	89	90	90	0	3	0		
12日	996	1,006	1,000	89	91	89	0	7	0		
13日	998	1,000	999	90	91	91	0	1	0		
14日	996	1,002	999	90	91	91	0	0	0		
15日	998	1,001	999	89	90	90	0	0	0		
16日	995	1,018	1,002	88	89	89	0	0	0		
17日	998	1,004	1,000	88	88	88	0	0	0		
18日	995	1,003	999	88	90	89	0	0	0		
19日	998	1,028	1,006	89	90	90	0	0	0		
20日	998	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
21日	998	1,043	1,005	88	89	88	0	0	0		
22日	997	1,002	999	88	90	90	0	0	0		
23日	998	1,005	1,000	90	91	90	0	0	0		
24日	996	1,009	999	88	91	90	0	0	0		
25日	592	1,021	919	63	89	82	0	3	0		廃棄物焼却停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.5.18)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.12.12)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R5.11.16	硫黄酸化物		0.51 ppm
			窒素酸化物		46 ppm
			ばいじん		0.004 g/m ³ N
			塩化水素	0.60 mg/m ³ N未満	

4. 備考

<p>■運転状況の補足</p>

令和 5年 11月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	481

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	993	1,032	1,006	89	90	90	0	18	2		
2日	997	1,042	1,018	88	90	89	0	0	0		
3日	998	1,009	1,000	88	89	88	0	0	0		
4日	995	1,002	999	89	90	90	0	0	0		
5日	952	1,007	998	80	90	88	0	0	0		
6日	602	906	755	67	77	73	0	1	0		廃棄物焼却停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	118	486	321	41	70	61	0	0	0		施設運転開始
12日	534	1,009	850	72	91	84	0	4	0		廃棄物焼却開始
13日	994	1,000	999	88	90	89	0	0	0		
14日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
15日	997	1,010	1,000	89	104	91	0	0	0		
16日	996	1,019	1,001	90	92	90	0	0	0		
17日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
18日	999	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
19日	994	1,002	999	90	91	90	0	0	0		
20日	998	1,003	999	89	91	91	0	0	0		
21日	997	1,000	999	90	91	91	0	0	0		
22日	999	1,001	999	90	91	91	0	1	0		
23日	998	1,002	999	90	90	90	0	0	0		
24日	996	1,002	999	90	91	90	0	0	0		
25日	996	1,002	999	90	91	91	0	0	0		
26日	789	1,027	984	76	91	88	0	0	0		施設運転一時中断
27日	998	1,002	999	90	91	91	0	0	0		
28日	994	1,010	1,000	89	91	90	0	0	0		
29日	997	1,020	1,003	89	91	90	0	0	0		
30日	996	1,009	1,000	90	90	90	0	1	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	--------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.5.18)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	煙突	R5.5.16	硫黄酸化物	0.50 ppm
			窒素酸化物	33 ppm
			ばいじん	0.012 g/m ³ N
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 5年 10月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	545

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	999	1,030	1,015	89	89	89	0	11	0		
2日	994	1,005	1,000	88	89	89	0	0	0		
3日	996	1,003	999	89	90	90	0	0	0		
4日	996	1,005	999	88	90	89	0	0	0		
5日	634	1,002	917	72	92	84	0	0	0		廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	217	613	435	40	79	66	0	0	0		施設運転開始
11日	663	1,002	945	80	90	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
12日	998	1,000	1,000	90	90	90	0	0	0		
13日	998	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
14日	997	1,006	1,000	89	90	89	0	0	0		
15日	995	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
16日	997	1,006	999	89	90	89	0	0	0		
17日	995	1,001	999	89	90	90	0	0	0		
18日	996	1,034	1,005	89	90	90	0	4	0		
19日	999	1,023	1,011	89	89	89	0	0	0		
20日	999	1,021	1,009	89	89	89	0	0	0		
21日	999	1,017	1,009	89	89	89	0	0	0		
22日	1,007	1,015	1,012	89	89	89	0	0	0		
23日	996	1,012	1,002	89	90	90	0	0	0		
24日	996	1,006	1,000	90	90	90	0	0	0		
25日	996	1,023	1,002	89	90	90	0	0	0		
26日	1,013	1,042	1,029	89	89	89	0	0	0		
27日	1,004	1,033	1,017	89	89	89	0	0	0		
28日	1,001	1,021	1,009	89	89	89	0	0	0		
29日	998	1,007	1,002	89	90	89	0	0	0		
30日	997	1,005	999	90	91	90	0	0	0		
31日	995	1,002	999	90	91	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	煙突	R5.5.16	硫黄酸化物	0.50 ppm
			窒素酸化物	33 ppm
			ばいじん	0.012 g/m ³ N
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	420

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	999	1,001	999	90	90	90	0	0	0		
2日	997	1,008	1,002	88	90	89	0	9	0		
3日	1,000	1,038	1,017	88	89	89	0	0	0		
4日	1,000	1,017	1,009	88	92	89	0	0	0		
5日	1,007	1,020	1,013	88	90	89	0	0	0		
6日	998	1,022	1,011	88	90	89	0	0	0		
7日	997	1,002	999	89	90	90	0	13	1		
8日	998	1,008	999	89	90	89	0	0	0		
9日	560	1,024	903	57	90	80	0	0	0		廃棄物焼却停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	198	626	441	45	76	67	0	0	0		施設運転開始
15日	677	1,005	950	77	91	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
16日	998	1,001	999	90	90	90	0	0	0		
17日	998	1,007	1,000	88	90	89	0	0	0		
18日	996	1,002	999	89	89	89	0	1	0		
19日	997	1,002	1,000	89	89	89	0	0	0		
20日	994	1,004	999	89	90	90	0	0	0		
21日	997	1,011	1,003	89	90	89	0	0	0		
22日	1,000	1,018	1,006	88	89	89	0	1	0		
23日	1,000	1,008	1,003	88	89	89	0	0	0		
24日	994	1,023	1,006	88	89	89	0	0	0		
25日	996	1,024	1,006	89	90	90	0	0	0		
26日	1,000	1,028	1,015	89	90	90	0	0	0		
27日	996	1,014	1,003	89	90	90	0	0	0		
28日	998	1,022	1,008	88	89	89	0	0	0		
29日	998	1,004	1,000	89	89	89	0	0	0		
30日	1,000	1,023	1,011	88	89	89	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	-------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	煙突	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.6.6)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.50 ppm	
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.012 g/m ³ N	
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	368

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	998	1,026	1,009	88	89	89	0	0	0		
2日	997	1,006	1,000	88	89	89	0	0	0		
3日	999	1,023	1,008	89	89	89	0	0	0		
4日	996	1,011	1,002	89	89	89	0	0	0		
5日	998	1,025	1,008	88	89	88	0	0	0		
6日	997	1,017	1,004	88	90	88	0	0	0		
7日	995	1,008	1,000	88	90	89	0	0	0		
8日	996	1,004	1,001	88	90	89	0	13	1		
9日	994	1,041	1,009	89	91	90	0	12	0		
10日	999	1,019	1,010	89	91	90	0	1	0		
11日	995	1,024	1,005	90	92	91	0	0	0		
12日	535	1,024	892	62	90	80	0	24	1		廃棄物焼却停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
20日	148	607	416	47	74	65	0	0	0		施設運転開始
21日	635	1,028	941	74	103	85	0	44	2		廃棄物焼却開始
22日	998	1,012	1,004	89	89	89	0	0	0		
23日	998	1,021	1,010	89	89	89	0	0	0		
24日	997	1,005	1,001	89	90	89	0	3	0		
25日	997	1,002	999	90	90	90	0	0	0		
26日	997	1,005	1,000	89	90	90	0	1	0		
27日	1,000	1,010	1,006	89	89	89	0	0	0		
28日	998	1,009	1,003	89	89	89	0	0	0		
29日	998	1,010	1,002	89	89	89	0	0	0		
30日	998	1,014	1,004	88	89	89	0	1	0		
31日	995	1,003	999	88	90	89	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.6.6)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.50 ppm	
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.012 g/m ³ N	
	塩化水素	0.80 mg/m ³ N未測			

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 5年 7月 度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	461

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	990	1,015	1,001	83	89	89	0	26	1		施設運転一時中断
2日	995	1,039	1,010	78	89	87	0	31	1		施設運転一時中断
3日	997	1,010	1,001	87	90	88	0	17	1		
4日	995	1,002	999	90	91	91	0	2	0		
5日	997	1,005	1,000	88	91	89	0	4	0		
6日	997	1,003	999	89	89	89	0	6	0		
7日	997	1,003	999	89	91	90	0	0	0		
8日	996	1,001	999	89	91	90	0	0	0		
9日	996	1,011	1,002	87	89	88	0	0	0		
10日	775	1,050	991	75	90	84	0	0	0		廃棄物焼却停止
11日	628	726	677	71	74	73	0	0	0		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	224	659	460	49	74	67	0	0	0		施設運転開始
15日	708	1,010	959	76	90	86	0	16	1		廃棄物焼却開始
16日	995	1,002	999	90	90	90	0	0	0		
17日	995	1,009	1,000	89	90	90	0	6	0		
18日	997	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
19日	997	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
20日	997	1,004	1,000	89	90	89	0	0	0		
21日	996	1,004	999	89	90	90	0	1	0		
22日	997	1,003	1,000	89	91	90	0	2	0		
23日	997	1,008	1,001	90	91	91	0	0	0		
24日	999	1,035	1,012	91	91	91	0	0	0		
25日	996	1,010	1,000	90	91	90	0	13	1		
26日	997	1,011	1,002	90	90	90	0	0	0		
27日	998	1,016	1,006	90	90	90	0	14	1		
28日	999	1,016	1,007	90	91	90	0	0	0		
29日	997	1,014	1,004	90	91	90	0	0	0		
30日	996	1,009	1,002	90	91	90	0	0	0		
31日	999	1,033	1,014	89	91	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	--------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.5.18)	測定の結果
		煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R5.6.6)		測定の結果	
			硫黄酸化物	0.50 ppm		適合
			窒素酸化物	33 ppm		
			ばいじん	0.012 g/m ³ N		
塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満					

4. 備考

■運転状況の補足

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	426

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	309	689	506	41	69	56	0	0	0		施設運転開始
3日	738	1,008	966	71	87	82	0	0	0		廃棄物焼却開始
4日	995	1,002	999	86	88	87	0	0	0		
5日	996	1,001	999	88	88	88	0	0	0		
6日	997	1,002	999	88	89	88	0	0	0		
7日	998	1,006	1,000	87	88	88	0	0	0		
8日	999	1,019	1,003	87	88	87	0	0	0		
9日	1,001	1,023	1,011	87	88	88	0	0	0		
10日	1,000	1,032	1,015	87	89	88	0	0	0		
11日	1,005	1,035	1,018	87	88	88	0	0	0		
12日	1,004	1,040	1,022	87	88	88	0	0	0		
13日	1,021	1,034	1,025	87	88	88	0	0	0		
14日	996	1,050	1,032	87	89	88	0	0	0		
15日	997	1,003	1,000	88	89	89	0	0	0		
16日	995	1,002	999	89	89	89	0	0	0		
17日	996	1,006	1,000	88	89	89	0	0	0		
18日	999	1,036	1,011	88	88	88	0	0	0		
19日	1,007	1,049	1,024	88	90	89	0	0	0		
20日	996	1,033	1,010	89	90	90	0	0	0		
21日	996	1,005	999	88	90	89	0	0	0		
22日	997	1,015	1,002	87	88	88	0	0	0		
23日	997	1,027	1,006	88	88	88	0	0	0		
24日	818	1,017	981	74	88	85	0	0	0		廃棄物焼却停止
25日	618	764	691	67	73	71	0	0	0		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	257	754	503	52	77	67	0	0	0		施設運転開始
29日	805	1,003	980	78	89	86	0	0	0		廃棄物焼却開始
30日	996	1,001	999	89	89	89	0	2	0		

測定位置	F-501 炉内温度	ベンチュリスクラパー入口	煙突(スタック)
	05T-501	05T-504	05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.6.6)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.50 ppm	
			窒素酸化物	33 ppm	
			ばいじん	0.012 g/m ³ N	
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満	
	煙突	R5.5.16			適合

4. 備考

■運転状況の補足
 5月31日、燃焼ブローワの出力制御機器(インバータ)の故障より、燃焼空気の送気が不能となり、排ガス中の一酸化炭素濃度が上昇し、規制値を超過しました。(一酸化炭素濃度の規制値: 100ppm)
 尚、廃液焼却施設の稼働につきましては、燃焼空気の送気圧力が低下したことにより自動停止しました。

令和5年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	453

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	997	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
2日	997	1,007	999	88	90	89	0	0	0		
3日	800	1,007	963	74	90	85	0	0	0		廃棄物焼却停止
4日	609	789	748	64	74	72	0	73	9		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	120	633	413	37	75	63	0	0	0		施設運転開始
11日	683	1,002	952	76	90	85	0	0	0		廃棄物焼却開始
12日	997	1,003	999	88	90	88	0	0	0		
13日	995	1,003	999	88	89	88	0	0	0		
14日	996	1,002	999	88	89	89	0	0	0		
15日	996	1,001	999	88	90	89	0	0	0		
16日	994	1,003	999	89	90	89	0	0	0		
17日	997	1,025	1,004	88	90	89	0	0	0		
18日	998	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
19日	996	1,006	1,000	89	89	89	0	28	2		
20日	996	1,007	1,001	89	89	89	0	0	0		
21日	998	1,006	1,002	89	89	89	0	0	0		
22日	997	1,005	1,001	88	89	88	0	0	0		
23日	997	1,002	999	88	90	89	0	1	0		
24日	995	1,006	999	89	89	89	0	1	0		
25日	998	1,021	1,005	88	89	89	0	4	0		
26日	1,002	1,026	1,019	89	90	90	0	0	0		
27日	1,004	1,030	1,014	89	90	89	0	0	0		
28日	998	1,026	1,010	90	90	90	0	2	0		
29日	997	1,032	1,008	89	90	90	0	1	0		
30日	998	1,012	1,002	88	89	89	0	3	0		
31日	999	1,009	1,005	81	89	88	0	141	1		インバータ故障・施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	--------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R5.5.18)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R5.4.18	0.00000000 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	煙突	R5.5.16	硫黄酸化物	0.50 ppm
			窒素酸化物	33 ppm
			ばいじん	0.012 g/m ³ N
			塩化水素	0.80 mg/m ³ N未満

4. 備考

<p>■運転状況の補足</p> <p>5月31日、燃焼ブロー制御機器(インバータ)の故障に伴い送気が不能となり、排ガス中の一酸化炭素濃度が上昇し、維持管理値を超過しました。尚、施設は燃焼ブローの送気圧力が低下したことにより、異常を検知し安全装置が作動し自動で停止しました。</p> <p>6月2日、インバータを新品に交換しました。その後施設を運転再開し、正常に稼働しています。</p>
--

令和5年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	435

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	208	603	438	42	73	61	0	0	0		施設運転開始
3日	650	1,008	942	75	91	87	0	18	1		廃棄物焼却開始
4日	996	1,002	999	90	91	90	0	0	0		
5日	999	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
6日	998	1,005	999	89	90	90	0	0	0		
7日	999	1,016	1,004	88	89	88	0	0	0		
8日	998	1,014	1,003	89	89	89	0	0	0		
9日	996	1,008	1,000	89	90	89	0	0	0		
10日	999	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
11日	998	999	999	89	90	89	0	0	0		
12日	999	1,007	1,000	88	89	89	0	2	0		
13日	998	1,002	1,000	88	89	88	0	0	0		
14日	997	1,006	1,000	88	89	89	0	0	0		
15日	998	1,011	1,001	88	89	89	0	2	0		
16日	999	1,008	1,002	88	89	89	0	6	0		
17日	998	1,004	1,000	89	90	90	0	0	0		
18日	999	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
19日	999	1,000	999	89	90	90	0	0	0		
20日	996	1,004	999	88	90	90	0	2	0		
21日	980	1,014	1,000	81	89	88	0	0	0		
22日	619	1,026	819	70	82	76	0	0	0		廃棄物焼却停止
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	174	603	410	34	70	59	0	0	0		施設運転開始
28日	601	1,003	920	70	87	83	0	0	0		廃棄物焼却開始
29日	990	1,002	999	87	90	89	0	5	0		
30日	995	1,002	999	83	90	88	0	24	1		廃棄物焼却一時中断

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースタフ入 口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	----------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果		
	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合		
ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.12.19)		測定の結果	
			硫黄酸化物	0.49 ppm		適合
			窒素酸化物	32 ppm		
			ばいじん	0.006 g/m ³ N		
塩化水素	0.30 mg/m ³ N未満					

4. 備考

■運転状況の補足

令和 5年 3月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	512

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O-実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	997	1,003	1,000	89	90	90	0	0	0		
2日	997	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
3日	997	1,001	999	90	90	90	0	1	0		
4日	998	1,006	1,000	89	90	89	0	0	0		
5日	984	1,012	999	82	89	89	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
6日	994	1,002	999	89	90	90	0	0	0		
7日	997	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
8日	997	1,005	1,000	89	90	89	0	0	0		
9日	997	1,021	1,002	88	90	90	0	0	0		
10日	1,000	1,030	1,011	89	89	89	0	0	0		
11日	997	1,004	1,000	89	90	89	0	0	0		
12日	551	1,028	876	59	90	79	0	0	0		廃棄物焼却停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	129	688	431	33	75	61	0	0	0		施設運転開始
17日	728	1,011	966	77	91	88	0	3	0		廃棄物焼却開始
18日	999	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
19日	998	1,005	1,001	90	90	90	0	2	0		
20日	996	1,022	1,009	89	90	90	0	0	0		
21日	999	1,020	1,008	89	90	90	0	7	0		
22日	996	1,023	1,007	89	90	90	0	0	0		
23日	1,000	1,013	1,005	90	90	90	0	0	0		
24日	999	1,044	1,016	89	90	90	0	0	0		
25日	1,003	1,019	1,008	89	90	90	0	0	0		
26日	995	1,022	1,007	89	90	89	0	17	4		
27日	995	1,011	1,001	90	90	90	0	2	0		
28日	998	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
29日	743	1,034	920	72	90	82	0	1	0		廃棄物焼却停止
30日	652	652	652	71	71	71	2	2	2		施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースクラパー入口	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	
			測定結果	測定結果
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600	ng-TEQ/m ³ N
ばい煙濃度	煙突	R4.11.30	硫黄酸化物	0.49 ppm
			窒素酸化物	32 ppm
			ばいじん	0.006 g/m ³ N
			塩化水素	0.30 mg/m ³ N未満

4. 備考

■運転状況の補足

令和5年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	総分量(t)
廃油	-
炭アルカリ	293

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去(○実施日)

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	78	277	153	39	111	80	0	0	0		施設運転停止
2日	41	74	57	43	69	56	0	0	0		施設運転停止
3日	40	120	90	9	44	22	0	0	0		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	58	534	313	21	70	54	0	0	0		施設運転開始
15日	583	1,008	870	71	90	82	0	0	0		廃棄物焼却開始
16日	976	1,033	1,001	84	90	89	0	12	0		廃棄物焼却一時中断
17日	999	1,001	1,000	89	90	90	0	0	0		
18日	999	1,018	1,002	88	90	89	0	0	0		
19日	999	1,009	1,000	88	89	88	0	0	0		
20日	998	1,035	1,003	88	90	89	0	0	0		
21日	998	1,040	1,012	88	90	89	0	0	0		
22日	999	1,005	1,000	90	90	90	0	0	0		
23日	997	1,028	1,003	89	90	90	0	1	0		
24日	998	1,003	999	90	91	90	0	0	0		
25日	997	1,008	1,000	88	90	89	0	0	0		
26日	998	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
27日	997	1,003	1,000	89	90	89	0	3	0		
28日	995	1,002	999	89	90	90	0	5	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンゾピレン吸入 口	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	---------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)		
			測定結果	測定の結果	
	煙突	R4.4.26	0.00001600 $ng-TEQ/m^3N$	適合	
ばい煙濃度	煙突	R4.11.30	硫黄酸化物	0.49 ppm	適合
			窒素酸化物	32 ppm	
			ばいじん	0.006 g/m^3N	
			塩化水素	0.30 mg/m^3N 未満	

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 5年 1月 産廃焼却施設等の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 環境専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	472

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去(○実施日)

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	94	470	220	3	69	35	0	0	0	0	施設運転開始
7日	519	1,004	853	71	91	83	0	0	0	0	廃棄物焼却開始
8日	997	1,001	999	90	100	91	0	0	0		
9日	998	1,008	1,000	90	90	90	0	0	0		
10日	997	1,011	999	90	91	90	0	0	0		
11日	999	1,004	999	89	91	90	0	0	0		
12日	998	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
13日	979	1,015	1,000	78	90	88	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
14日	999	999	999	89	89	89	0	0	0		
15日	999	999	999	89	89	89	0	0	0		
16日	995	999	999	89	91	90	0	0	0		
17日	997	1,011	1,000	90	91	90	0	0	0		
18日	997	1,008	1,000	89	91	90	0	0	0		
19日	998	1,001	999	90	91	90	0	0	0		
20日	998	1,005	999	89	90	89	0	0	0		
21日	998	999	999	89	89	89	0	0	0		
22日	999	1,045	1,018	89	90	90	0	0	0		
23日	1,026	1,048	1,043	89	90	90	0	0	0		
24日	997	1,021	1,003	89	90	89	0	0	0		
25日	998	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
26日	997	1,021	1,003	88	89	88	0	0	0		
27日	999	1,034	1,015	88	89	89	0	0	0		
28日	996	1,011	1,001	88	89	88	0	1	0		
29日	999	1,012	1,004	88	88	88	0	0	0		
30日	997	1,011	1,001	88	89	89	0	14	2		
31日	306	1,010	825	48	91	77	0	1	0		廃棄物焼却停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリスクリン-入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 $\mu\text{g-TEQ}/\text{m}^3\text{N}$	適合
ばい煙濃度	煙突	R4.11.30	硫酸化合物	0.49 ppm
			窒素酸化合物	32 ppm
			ばいじん	0.006 $\text{g}/\text{m}^3\text{N}$
			塩化水素	0.30 $\text{mg}/\text{m}^3\text{N}$ 未満

4. 備考

運転状況の補足

--