

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	474

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考 (運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	998	1,023	1,001	89	89	89	0	0	0		
2日	999	1,019	1,007	89	91	90	0	0	0		
3日	996	1,042	1,005	80	93	90	0	16	1		
4日	576	908	759	62	77	74	0	0	0		廃棄物焼却停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	200	648	451	36	75	65	0	0	0		施設運転開始
9日	697	1,004	956	77	90	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
10日	999	1,003	1,000	90	90	90	0	0	0		
11日	997	1,017	1,005	89	90	90	0	0	0		
12日	999	1,011	1,001	89	91	90	0	0	0		
13日	997	1,001	999	90	90	90	0	0	0		
14日	997	1,007	1,000	90	90	90	0	0	0		
15日	998	1,011	1,001	90	90	90	0	0	0		
16日	998	1,017	1,005	89	91	90	0	0	0		
17日	999	1,013	1,004	90	90	90	0	0	0		
18日	998	1,007	1,001	89	90	90	0	0	0		
19日	1,000	1,005	1,002	89	90	90	0	0	0		
20日	999	1,008	1,002	89	90	90	0	0	0		
21日	1,000	1,024	1,014	89	90	90	0	0	0		
22日	998	1,032	1,013	89	90	89	0	3	0		
23日	998	1,025	1,002	89	90	90	0	0	0		
24日	998	1,003	1,000	90	90	90	0	0	0		
25日	976	1,025	1,004	84	90	90	0	0	0		
26日	997	1,013	1,002	90	90	90	0	0	0		
27日	632	1,034	925	72	91	83	0	0	0		廃棄物焼却停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501	
------	-----------------------	--------------------------	---------------------	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.12.19)	測定の結果
ばい煙濃度	煙突	R4.11.30	硫黄酸化物	0.49 ppm
			窒素酸化物	32 ppm
			ばいじん	0.006 g/m ³ N
			塩化水素	0.30 mg/m ³ N未満

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	553

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	211	751	484	42	81	67	0	0	0		施設運転開始
4日	799	1,018	961	73	90	86	0	34	1		廃棄物焼却開始
5日	694	1,008	944	48	91	81	0	7	0		廃棄物焼却一時中断
6日	993	1,022	1,001	83	90	89	0	12	1		廃棄物焼却一時中断
7日	997	1,002	999	89	90	90	0	0	0		
8日	995	1,003	999	89	90	90	0	0	0		
9日	974	1,016	997	84	91	89	0	18	2		廃棄物焼却一時中断
10日	981	1,023	1,000	84	91	89	0	26	3		廃棄物焼却一時中断
11日	995	1,027	1,006	78	90	87	0	24	3		廃棄物焼却一時中断
12日	987	1,018	999	82	91	89	0	12	2		廃棄物焼却一時中断
13日	979	1,021	999	83	90	88	0	14	2		廃棄物焼却一時中断
14日	986	1,029	1,003	81	90	89	0	19	1		廃棄物焼却一時中断
15日	996	1,012	999	79	90	89	0	11	0		廃棄物焼却一時中断
16日	997	1,011	1,000	76	90	87	0	10	1		廃棄物焼却一時中断
17日	994	1,002	999	90	91	91	0	0	0		
18日	997	1,011	1,002	90	91	90	0	2	0		
19日	996	1,004	1,000	90	91	90	0	13	1		
20日	999	1,000	999	90	91	90	0	6	1		
21日	997	1,002	999	90	93	91	0	1	0		
22日	999	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
23日	998	1,001	999	89	90	90	0	0	0		
24日	998	1,006	999	89	90	90	0	0	0		
25日	998	1,001	999	89	90	90	0	0	0		
26日	996	1,002	999	89	91	90	0	0	0		
27日	995	1,026	1,003	82	91	89	0	5	0		廃棄物焼却一時中断
28日	997	1,003	999	89	90	90	0	0	0		
29日	997	1,003	999	89	90	90	0	0	0		
30日	997	1,007	1,000	88	90	89	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果	
	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	煙突	R4.5.27	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	71 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 4年 10月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	633

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	692	1,005	954	77	95	86	0	0	0		廃棄物焼却開始
2日	999	1,024	1,013	90	91	90	0	7	0		
3日	1,000	1,010	1,004	90	91	91	0	0	0		
4日	999	1,039	1,009	90	91	90	0	0	0		
5日	999	1,003	1,000	90	90	90	0	0	0		
6日	999	1,004	999	90	91	90	0	0	0		
7日	997	1,011	1,000	90	102	92	0	0	0		
8日	998	1,048	1,024	90	108	99	0	2	0		
9日	984	1,014	1,005	82	90	90	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
10日	999	1,009	1,001	90	90	90	0	1	0		
11日	998	1,009	1,001	90	90	90	0	0	0		
12日	998	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
13日	999	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
14日	999	999	999	90	91	90	0	0	0		
15日	998	1,014	1,003	90	102	91	0	10	0		
16日	994	1,004	1,000	90	109	95	0	0	0		
17日	996	1,021	1,003	89	91	90	0	0	0		
18日	995	1,004	999	89	91	90	0	1	0		
19日	997	1,000	999	90	91	91	0	0	0		
20日	998	1,029	1,006	89	91	90	0	0	0		
21日	999	1,013	1,004	89	90	90	0	0	0		
22日	997	1,010	1,002	89	90	90	0	6	0		
23日	995	1,005	999	88	91	89	0	2	0		
24日	999	1,000	999	90	109	93	0	0	0		
25日	998	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
26日	999	1,034	1,006	88	90	89	0	0	0		
27日	996	1,007	999	89	89	89	0	0	0		
28日	995	1,021	1,004	89	90	89	0	0	0		
29日	999	1,034	1,007	88	89	89	0	7	0		
30日	553	1,029	885	66	92	83	0	1	0		廃棄物焼却停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.6.20)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R4.5.27	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	71 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

令和4年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	615

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	998	1,025	1,008	89	90	90	0	0	0		
2日	1,000	1,028	1,009	90	90	90	0	0	0		
3日	998	1,014	1,008	90	91	90	0	0	0		
4日	999	1,023	1,009	90	90	90	0	0	0		
5日	998	1,040	1,015	90	96	90	0	1	0		
6日	999	1,027	1,008	90	93	90	0	1	0		
7日	997	1,029	1,006	90	111	97	0	1	0		
8日	998	1,045	1,014	90	91	90	0	0	0		
9日	998	1,027	1,010	90	91	90	0	2	0		
10日	1,009	1,019	1,012	90	90	90	0	0	0		
11日	1,005	1,021	1,012	90	91	90	0	1	0		
12日	999	1,024	1,012	90	91	90	0	0	0		
13日	997	1,023	1,011	90	103	92	0	1	0		
14日	998	1,004	1,000	90	106	97	0	8	0		
15日	997	1,017	1,003	90	91	91	0	0	0		
16日	997	1,001	999	90	91	91	0	0	0		
17日	998	1,012	1,001	89	91	90	0	0	0		
18日	998	1,019	1,004	89	90	90	0	0	0		
19日	997	1,023	1,011	89	90	90	0	1	0		
20日	998	1,023	1,004	89	91	90	0	0	0		
21日	996	1,002	999	90	91	90	0	0	0		
22日	997	1,038	1,015	90	91	91	0	0	0		
23日	996	1,032	1,008	89	91	90	0	0	0		
24日	997	1,017	1,005	90	90	90	0	0	0		
25日	976	1,040	1,004	83	91	90	0	81	4		廃棄物焼却一時中断
26日	997	1,022	1,007	90	91	91	0	0	0		
27日	672	1,055	969	68	101	88	0	0	0		廃棄物焼却停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	336	643	487	53	74	67	0	4	0		施設運転開始

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.6.20)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R4.5.27	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	71 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和 4年 8月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	504

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	999	999	999	90	90	90	0	1	0		
2日	999	999	999	0	90	85	0	0	0		施設運転一時中断
3日	741	1,027	935	58	89	80	0	0	0		廃棄物焼却開始
4日	1,000	1,033	1,013	89	90	89	0	0	0		
5日	999	1,005	1,002	90	90	90	0	0	0		
6日	998	1,014	1,003	89	90	90	0	8	0		
7日	999	1,008	1,003	90	90	90	0	0	0		
8日	997	1,015	1,006	89	92	90	0	6	0		
9日	999	999	999	90	91	90	0	0	0		
10日	999	1,003	1,000	90	90	90	0	0	0		
11日	999	1,003	999	90	102	92	0	0	0		
12日	998	1,044	1,011	89	105	91	0	3	0		
13日	599	1,027	918	76	96	87	0	0	0		廃棄物焼却停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
19日	178	651	441	42	82	65	0	0	0		施設運転開始
20日	701	1,019	960	80	97	89	0	0	0		廃棄物焼却開始
21日	996	1,020	1,005	89	90	89	0	0	0		
22日	998	1,011	1,002	89	90	90	0	0	0		
23日	998	1,006	1,001	89	90	89	0	0	0		
24日	1,003	1,027	1,014	89	90	89	0	0	0		
25日	995	1,025	1,009	89	90	90	0	0	0		
26日	997	1,029	1,008	89	90	90	0	14	1		
27日	999	1,020	1,008	89	90	89	0	0	0		
28日	998	1,002	1,000	90	90	90	0	0	0		
29日	997	1,008	1,000	90	91	90	0	0	0		
30日	996	1,004	1,000	90	91	91	0	0	0		
31日	999	1,025	1,004	89	91	90	0	1	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.5.31)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合
ばい煙濃度	煙突	R4.5.27	硫黄酸化物	0.51 ppm
			窒素酸化物	71 ppm
			ばいじん	0.005 g/m ³ N
			塩化水素	0.40 mg/m ³ N未満

4. 備考

■運転状況の補足

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	668

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	600	1,051	909	75	90	86	0	0	0		廃棄物焼却開始
2日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
3日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
4日	1,000	1,020	1,002	89	90	90	0	0	0		
5日	998	1,004	1,000	89	98	90	0	0	0		
6日	999	1,008	1,002	89	94	90	0	0	0		
7日	999	1,009	1,004	89	90	90	0	0	0		
8日	999	1,021	1,009	90	90	90	0	0	0		
9日	1,000	1,020	1,005	90	90	90	0	0	0		
10日	999	1,014	1,004	90	97	91	0	0	0		
11日	999	1,007	1,001	90	97	91	0	0	0		
12日	999	1,033	1,018	90	105	94	0	0	0		
13日	998	1,019	1,004	90	104	96	0	0	0		
14日	999	1,000	999	90	96	92	0	0	0		
15日	999	1,000	999	90	99	92	0	0	0		
16日	999	999	999	90	102	93	0	0	0		
17日	999	1,028	1,005	89	90	90	0	0	0		
18日	1,000	1,008	1,000	90	91	90	0	0	0		
19日	991	1,021	1,005	82	99	90	0	1	0		廃棄物焼却一時中断
20日	999	1,010	1,002	98	106	103	0	0	0		
21日	1,001	1,015	1,008	90	107	100	0	0	0		
22日	1,000	1,013	1,004	89	90	90	0	0	0		
23日	999	1,012	1,004	89	90	90	0	0	0		
24日	1,000	1,031	1,012	90	90	90	0	0	0		
25日	998	1,027	1,005	90	91	90	0	0	0		
26日	999	1,000	999	90	91	90	0	1	0		
27日	999	999	999	90	91	90	0	2	0		
28日	998	1,025	1,003	89	91	90	0	0	0		
29日	1,000	1,034	1,012	90	90	90	0	0	0		
30日	999	1,009	1,002	90	90	90	0	0	0		
31日	999	1,000	999	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	--------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.5.31)	測定の結果
		煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R4.6.20)	測定の結果	
	煙突	R4.5.27	硫黄酸化物		0.51 ppm
			窒素酸化物		71 ppm
			ばいじん		0.005 g/m ³ N
			塩化水素		0.40 mg/m ³ N未満
			適合		

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和4年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	467

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	998	1,035	1,008	89	90	90	0	0	0		
2日	998	1,018	1,006	90	90	90	0	0	0		
3日	990	1,037	1,010	82	90	89	0	1	0		廃棄物焼却一時中断
4日	999	1,022	1,004	90	90	90	0	0	0		
5日	1,000	1,010	1,002	89	90	89	0	0	0		
6日	997	1,003	1,000	89	89	89	0	0	0		
7日	997	1,001	1,000	89	90	89	0	0	0		
8日	1,000	1,000	1,000	90	90	90	0	0	0		
9日	998	1,000	1,000	90	90	90	0	0	0		
10日	997	1,007	1,000	89	90	90	0	0	0		
11日	1,002	1,020	1,011	89	89	89	0	0	0		
12日	998	1,019	1,008	89	89	89	0	0	0		
13日	998	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
14日	976	1,002	998	85	90	89	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
15日	998	1,013	1,003	90	90	90	0	0	0		
16日	974	1,017	1,002	80	90	89	0	17	1		廃棄物焼却一時中断
17日	999	1,020	1,010	89	90	89	0	0	0		
18日	999	1,019	1,004	89	90	90	0	0	0		
19日	997	1,000	999	89	90	90	0	0	0		
20日	999	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
21日	999	1,012	1,003	89	90	90	0	0	0		
22日	999	1,011	1,001	89	90	90	0	0	0		
23日	978	1,034	1,009	85	90	89	0	3	0		廃棄物焼却一時中断
24日	998	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
25日	991	1,053	1,020	86	94	89	0	0	0		廃棄物焼却停止
26日	615	960	788	72	87	80	0	0	0		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	125	559	353	46	76	65	0	92	7		施設運転開始

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	--------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)	測定の結果
	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばいじん濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.6.20)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.51 ppm	
			窒素酸化物	71 ppm	
			ばいじん	0.005 g/m ³ N	
	塩化水素	0.40 mg/m ³ N未満		適合	

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和4年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	436

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	997	1,015	1,003	90	91	90	0	0	0		
2日	999	1,044	1,018	89	91	90	0	9	1		
3日	999	1,030	1,008	88	90	89	0	9	0		
4日	996	1,027	1,003	89	108	94	0	9	0		
5日	619	1,060	947	72	109	87	0	0	0		廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	152	602	393	31	75	62	0	1	0		施設運転開始
14日	602	1,003	924	75	108	93	0	0	0		廃棄物焼却開始
15日	998	1,000	999	89	90	89	0	0	0		
16日	1,000	1,000	1,000	89	89	89	0	0	0		
17日	998	1,000	1,000	89	89	89	0	0	0		
18日	997	1,000	999	89	98	90	0	0	0		
19日	998	1,000	999	90	90	90	0	0	0		
20日	998	1,001	1,000	90	91	90	0	0	0		
21日	997	1,001	1,000	89	91	90	0	0	0		
22日	997	1,006	1,001	89	89	89	0	0	0		
23日	1,000	1,001	1,000	89	89	89	0	0	0		
24日	998	1,002	1,001	89	89	89	0	0	0		
25日	997	1,019	1,003	89	90	90	0	0	0		
26日	998	1,027	1,012	90	90	90	0	0	0		
27日	997	1,023	1,006	89	90	90	0	0	0		
28日	998	1,016	1,001	90	90	90	0	0	0		
29日	998	1,016	1,003	89	90	90	0	0	0		
30日	997	1,015	1,004	90	90	90	0	0	0		
31日	999	1,019	1,007	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度	ベンチリースクラパー入口	煙突(スタック)
	05T-501	05T-504	05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.5.31)		
			測定結果	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R4.4.26	0.00001600 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばい煙濃度	煙突	R4.1.14	硫黄酸化物	1.19 ppm	適合
			窒素酸化物	37 ppm	
			ばいじん	0.006 g/m ³ N	
			塩化水素	6.00 mg/m ³ N未満	

4. 備考

■運転状況の補足

令和4年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	718

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	999	1,001	999	90	92	91	0	0	0		
2日	1,001	1,040	1,013	90	98	91	0	3	0		
3日	1,004	1,013	1,011	90	90	90	0	0	0		
4日	1,000	1,020	1,005	89	90	90	0	0	0		
5日	988	1,015	1,005	83	92	90	0	12	1		廃棄物焼却一時中断
6日	996	1,027	1,007	89	101	91	0	0	0		
7日	999	1,024	1,005	89	94	91	0	0	0		
8日	1,002	1,018	1,011	90	106	96	0	0	0		
9日	1,003	1,017	1,010	90	106	95	0	0	0		
10日	1,003	1,016	1,010	90	100	91	0	0	0		
11日	1,002	1,006	1,003	90	90	90	0	0	0		
12日	1,002	1,023	1,015	90	91	90	0	0	0		
13日	998	1,028	1,020	90	91	90	0	0	0		
14日	998	1,000	1,000	91	91	91	0	0	0		
15日	999	1,012	1,003	90	91	91	0	0	0		
16日	1,001	1,020	1,011	90	91	91	0	0	0		
17日	999	1,031	1,014	90	91	90	0	0	0		
18日	999	1,030	1,016	89	91	90	0	0	0		
19日	1,004	1,029	1,011	89	90	90	0	0	0		
20日	999	1,022	1,008	89	90	90	0	0	0		
21日	997	1,023	1,012	76	90	89	0	4	1		廃棄物焼却一時中断
22日	996	1,021	1,008	89	91	90	0	0	0		
23日	999	1,000	999	90	91	91	0	0	0		
24日	999	999	999	90	91	91	0	0	0		
25日	998	1,032	1,005	90	91	91	0	0	0		
26日	992	1,021	1,013	83	90	89	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
27日	997	1,015	1,008	89	91	90	0	0	0		
28日	998	1,005	1,000	91	91	91	0	0	0		
29日	999	1,028	1,011	89	92	90	0	0	0		
30日	999	1,028	1,004	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースケラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることが出来ます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
		煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m ³ N

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.2.3)	測定の結果	
	煙突	R4.1.14	硫黄酸化物		1.19 ppm
			窒素酸化物		37 ppm
			ばいじん		0.006 g/m ³ N
塩化水素			6.00 mg/m ³ N未満		

4. 備考

■運転状況の補足

--

令和4年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	690

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	0	269	134	8	58	38	0	16	4		施設運転開始
2日	283	585	411	59	74	65	0	18	9		施設運転開始
3日	600	984	731	66	97	80	0	0	0		施設運転開始
4日	997	1,048	1,029	84	101	91	0	0	0		廃棄物焼却開始
5日	1,035	1,048	1,039	90	92	90	0	0	0		
6日	1,018	1,046	1,038	89	90	90	0	0	0		
7日	1,035	1,049	1,040	89	90	90	0	0	0		
8日	1,030	1,039	1,034	90	90	90	0	0	0		
9日	1,018	1,047	1,029	90	90	90	0	0	0		
10日	1,032	1,047	1,041	90	90	90	0	0	0		
11日	998	1,031	1,018	89	91	90	0	0	0		
12日	999	1,014	1,003	90	92	91	0	0	0		
13日	998	999	999	91	94	91	0	0	0		
14日	997	1,018	1,005	90	102	91	0	1	0		
15日	998	1,051	1,021	80	90	89	0	0	0		
16日	1,006	1,019	1,011	89	90	90	0	0	0		
17日	1,005	1,019	1,013	90	90	90	0	0	0		
18日	999	1,038	1,012	90	109	92	0	0	0		
19日	998	1,033	1,004	90	109	94	0	0	0		
20日	1,017	1,029	1,022	90	90	90	0	0	0		
21日	997	1,033	1,020	81	90	89	0	0	0		
22日	1,003	1,018	1,012	90	90	90	0	0	0		
23日	998	1,043	1,019	90	90	90	0	0	0		
24日	999	1,019	1,005	90	90	90	0	0	0		
25日	996	1,016	1,001	90	106	94	0	0	0		
26日	999	1,005	1,000	91	93	91	0	0	0		
27日	999	1,041	1,017	89	91	90	0	0	0		
28日	1,002	1,049	1,031	90	91	90	0	0	0		
29日	1,015	1,042	1,029	90	91	90	0	0	0		
30日	998	1,040	1,013	90	95	91	0	0	0		
31日	999	1,002	999	90	96	91	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度	ベンチリースケラム入口	煙突(スタック)
	05T-501	05T-504	05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.2.3)	測定の結果
	煙突	R4.1.14	硫酸化合物 1.19 ppm 窒素酸化物 37 ppm ばいじん 0.006 g/m ³ N 塩化水素 6.00 mg/m ³ N未満	適合

4. 備考

■運転状況の補足

3月1日 14:25~3月4日 9:05 炉内昇温中(耐火レンガ更新のため、レンガ乾燥焚き実施)

令和4年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
炭アルカリ	16

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去(○実施日)

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	710	1,013	961	76	93	87	0	0	0		廃棄物焼却停止
2日	608	662	635	66	75	71	0	0	0		施設運転停止
3日	41	85	61	41	67	55	0	0	0		施設運転停止
4日	40	56	47	20	42	33	0	0	0		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
19日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
20日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
21日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
22日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
23日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリスタワー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん濃度又はばいじん濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)		
			測定結果	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m ³ N	適合	
ばいじん濃度	煙突	R4.1.14	硫黄酸化物	1.19 ppm	適合
			窒素酸化物	37 ppm	
			ばいじん	0.006 g/m ³ N	
			塩化水素	6.00 mg/m ³ N未満	

4. 備考

--

令和4年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	614

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去(O.兼無日)

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O.兼無日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	12	619	336	4	74	47	0	0	0	-	施設運転開始
6日	603	1,015	901	67	93	84	0	10	0	-	産業廃棄物焼却開始
7日	999	1,000	999	89	89	89	0	0	0	-	
8日	996	1,001	999	89	91	90	0	0	0	-	
9日	999	1,000	999	90	91	90	0	0	0	-	
10日	999	1,000	999	90	91	91	0	0	0	-	
11日	997	1,048	1,017	89	90	89	0	1	0	-	
12日	999	1,014	1,003	89	90	89	0	0	0	-	
13日	999	1,020	1,011	89	90	90	0	0	0	-	
14日	999	1,020	1,007	90	90	90	0	0	0	-	
15日	997	1,003	1,001	90	91	90	0	1	0	-	
16日	998	1,001	999	90	91	90	0	0	0	-	
17日	998	1,019	1,004	80	91	90	0	13	1	-	産業廃棄物焼却一時中断
18日	999	1,018	1,006	90	90	90	0	0	0	-	
19日	1,003	1,021	1,010	90	91	90	0	0	0	-	
20日	999	1,011	1,002	90	90	90	0	0	0	-	
21日	999	1,017	1,008	90	91	90	0	0	0	-	
22日	1,000	1,017	1,005	90	91	90	0	0	0	-	
23日	1,001	1,016	1,007	90	91	90	0	0	0	-	
24日	998	1,005	1,000	89	91	90	0	0	0	-	
25日	998	1,003	1,000	90	91	91	0	0	0	-	
26日	999	1,000	999	90	91	91	0	0	0	-	
27日	996	1,000	999	90	91	90	0	0	0	-	
28日	999	1,031	1,009	90	91	90	0	0	0	-	
29日	999	1,018	1,009	90	90	90	0	0	0	-	
30日	998	1,005	1,000	90	90	90	0	0	0	-	
31日	999	1,015	1,003	89	90	90	0	1	0	-	

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリスケーハー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で閲覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	
			測定結果	測定の結果
	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m ³ N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R4.2.3)				
			R4.1.14	測定結果	測定の結果		
				硫酸化合物		1.19 ppm	適合
				窒素酸化合物		37 ppm	
ばいじん	0.006 g/m ³ N						
塩化水素	6.00 mg/m ³ N未満						

4. 備考

--