

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	500

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	997	1,021	1,007	90	90	90	0	0	0		
2日	998	1,017	1,008	90	91	90	0	0	0		
3日	1,000	1,029	1,013	90	90	90	0	0	0		
4日	999	1,026	1,010	89	90	90	0	0	0		
5日	1,004	1,037	1,019	90	90	90	0	0	0		
6日	999	1,009	1,001	90	90	90	0	0	0		
7日	998	1,011	1,000	90	91	90	0	0	0		
8日	997	1,040	1,025	90	91	91	0	0	0		
9日	997	1,029	1,004	90	91	91	0	0	0		
10日	997	1,001	999	91	91	91	0	0	0		
11日	999	1,000	999	90	91	91	0	0	0		
12日	998	1,009	1,000	89	91	89	0	1	0		
13日	999	1,000	999	89	89	89	0	0	0		
14日	998	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
15日	999	999	999	89	90	89	0	0	0		
16日	997	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
17日	998	999	999	89	90	89	0	0	0		
18日	998	1,001	999	89	90	89	0	0	0		
19日	995	1,000	999	89	91	90	0	0	0		
20日	999	1,000	999	90	91	90	0	0	0		
21日	999	999	999	90	90	90	0	0	0		
22日	991	1,033	1,000	82	91	89	0	0	0		
23日	631	976	806	75	85	78	0	0	0		廃棄物焼却停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.6.10)	測定の結果
ばい煙濃度	煙突	R3.5.21	硫黄酸化物	0.51 ppm
			窒素酸化物	29 ppm
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満
				適合

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	308

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
17日	76	586	343	17	94	63	0	8	2		施設運転開始
18日	602	1,019	892	82	100	89	0	0	0		廃棄物焼却開始
19日	998	1,013	1,003	90	91	90	0	0	0		
20日	1,000	1,044	1,019	90	91	90	0	0	0		
21日	1,001	1,044	1,017	89	90	90	0	0	0		
22日	1,012	1,030	1,020	89	90	89	0	0	0		
23日	998	1,030	1,014	89	90	89	0	0	0		
24日	997	1,027	1,002	90	91	90	0	0	0		
25日	996	1,017	1,001	89	90	90	0	0	0		
26日	998	1,001	999	90	90	90	0	0	0		
27日	1,000	1,000	1,000	90	90	90	0	0	0		
28日	1,000	1,000	1,000	90	90	90	0	0	0		
29日	998	1,004	1,000	90	91	90	0	0	0		
30日	998	1,007	1,001	90	91	91	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	--------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.5.31)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.6.10)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R3.5.21	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	29 ppm	
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N	
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満	

4. 備考

--

令和 3年 10月 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	351

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(O:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	107	604	392	39	70	59	0	0	0		施設運転開始
5日	619	1,005	931	71	96	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
6日	997	1,004	1,000	90	90	90	0	0	0		
7日	980	1,031	1,003	75	90	89	0	0	0		施設運転一時中断
8日	460	1,011	815	51	92	75	0	0	0		廃棄物焼却開始
9日	998	1,024	1,003	89	90	89	0	2	0		
10日	1,000	1,024	1,008	90	90	90	0	0	0		
11日	999	1,017	1,005	89	90	90	0	0	0		
12日	999	1,002	1,000	90	90	90	0	0	0		
13日	999	1,015	1,004	90	90	90	0	0	0		
14日	999	1,014	1,006	90	90	90	0	0	0		
15日	1,004	1,022	1,009	90	106	91	0	0	0		
16日	999	1,028	1,012	90	95	90	0	0	0		
17日	997	1,010	1,002	89	90	89	0	0	0		
18日	997	1,003	999	88	89	89	0	0	0		
19日	998	1,042	1,011	87	89	88	0	11	0		
20日	1,009	1,040	1,020	87	89	88	0	0	0		
21日	998	1,029	1,011	89	90	90	0	0	0		
22日	994	1,050	1,022	80	91	90	0	0	0		
23日	555	1,041	920	68	91	84	0	0	0		廃棄物焼却停止
24日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
25日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
26日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
27日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
31日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果	
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合	
	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.6.10)	測定の結果	
ばい煙濃度	煙突	R3.5.21	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	29 ppm	
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N	
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満	

4. 備考

--

令和3年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	371

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○:実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	998	1,008	1,000	89	89	89	0	0	0		
2日	998	1,014	1,000	87	89	89	0	3	0		
3日	998	1,003	1,000	87	88	88	0	0	0		
4日	991	1,018	1,003	80	88	87	0	39	4		廃棄物焼却一時中断
5日	972	1,007	997	76	88	87	1	85	5		廃棄物焼却一時中断
6日	997	1,001	999	88	93	90	1	1	1		
7日	997	1,000	999	88	94	89	0	1	0		
8日	997	1,012	1,003	88	89	89	0	0	0		
9日	999	1,044	1,017	88	91	90	0	0	0		
10日	999	1,017	1,008	88	90	89	0	0	0		
11日	889	1,011	996	76	89	87	0	0	0		
12日	578	850	719	70	76	74	0	0	0		廃棄物焼却停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	184	707	464	37	75	61	0	0	0		施設運転開始
17日	757	1,002	970	77	89	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
18日	998	1,005	1,000	88	88	88	0	1	0		
19日	995	1,001	999	88	111	95	0	0	0		
20日	996	1,008	1,001	89	109	96	0	0	0		
21日	983	1,039	1,008	79	90	88	0	5	0		
22日	985	1,019	1,002	85	89	89	0	4	0		
23日	999	1,012	1,005	89	89	89	0	0	0		
24日	997	1,005	1,000	89	115	105	0	0	0		
25日	997	1,001	1,000	90	114	104	0	0	0		
26日	999	1,033	1,004	88	90	89	0	0	0		
27日	573	1,016	899	68	103	83	0	2	0		廃棄物焼却停止
28日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
29日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	--------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.5.31)	測定の結果
		煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

  

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R3.6.10)	測定の結果	
	煙突	R3.5.21	硫黄酸化物		0.51 ppm
			窒素酸化物		29 ppm
			ばいじん		0.003 g/m <sup>3</sup> N
塩化水素			0.40 mg/m <sup>3</sup> 未満		

4. 備考

--



令和 3年 8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	433

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	81	603	378	40	71	58	0	0	0		施設運転開始
10日	599	1,031	915	72	91	84	0	0	0		廃棄物焼却開始
11日	998	1,019	1,005	90	90	90	0	0	0		
12日	998	999	999	90	91	90	0	0	0		
13日	998	1,013	1,000	89	91	89	0	0	0		
14日	999	1,000	999	89	89	89	0	0	0		
15日	999	1,009	1,002	88	89	89	0	0	0		
16日	999	1,002	1,000	89	89	89	0	0	0		
17日	997	1,000	999	89	90	90	0	0	0		
18日	998	1,000	1,000	90	90	90	0	1	0		
19日	998	1,022	1,008	89	90	89	0	0	0		
20日	1,009	1,018	1,015	89	89	89	0	0	0		
21日	1,015	1,035	1,022	89	90	89	0	0	0		
22日	1,006	1,036	1,014	89	90	89	0	0	0		
23日	999	1,011	1,004	89	89	89	0	0	0		
24日	1,001	1,015	1,008	89	89	89	0	0	0		
25日	994	1,022	1,011	88	90	89	0	0	0		
26日	998	1,001	999	89	89	89	0	0	0		
27日	998	1,058	1,019	88	89	88	0	2	0		
28日	1,050	1,058	1,051	88	89	89	0	0	0		
29日	1,022	1,050	1,042	88	89	89	0	0	0		
30日	996	1,021	1,003	88	89	89	0	0	0		
31日	998	1,006	1,000	89	89	89	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリスクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	-------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

ばい煙濃度	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.6.10)		測定の結果
			硫黄酸化物	0.51 ppm	
			窒素酸化物	29 ppm	
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N	
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満	

4. 備考

--

令和 3年 7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	555

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度 (°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度 (°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			ばいじん除去 (○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	1,000	1,053	1,036	89	90	90	0	0	0		
2日	1,021	1,064	1,047	89	93	90	0	0	0		
3日	998	1,036	1,014	89	90	89	0	0	0		
4日	999	1,049	1,027	89	90	89	0	0	0		
5日	698	1,049	951	75	101	84	0	8	0		廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	146	605	412	40	72	60	0	0	0		施設運転開始
11日	613	1,008	930	72	96	87	0	0	0		廃棄物焼却開始
12日	999	1,026	1,008	89	89	89	0	0	0		
13日	998	1,013	1,001	89	111	97	0	0	0		
14日	997	1,017	1,001	90	112	103	0	0	0		
15日	1,000	1,005	1,003	89	105	91	0	0	0		
16日	1,003	1,015	1,008	89	94	90	0	0	0		
17日	1,003	1,023	1,013	90	90	90	0	0	0		
18日	1,003	1,013	1,008	90	91	90	0	0	0		
19日	1,006	1,024	1,016	90	90	90	0	0	0		
20日	998	1,032	1,012	90	92	90	0	0	0		
21日	997	1,002	999	91	96	91	0	5	1		
22日	998	1,027	1,009	90	109	93	0	0	0		
23日	1,000	1,029	1,011	90	90	90	0	0	0		
24日	997	1,007	1,002	89	103	91	0	0	0		
25日	997	1,017	1,004	90	108	92	0	0	0		
26日	997	1,034	1,012	90	96	91	0	0	0		
27日	1,002	1,050	1,026	89	91	90	0	0	0		
28日	996	1,027	1,007	89	92	90	0	1	0		
29日	981	1,019	1,003	81	108	93	0	21	3		
30日	998	1,058	1,021	89	114	95	0	12	1		
31日	633	1,048	938	74	94	84	1	1	1		廃棄物焼却停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチュリースcraper入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突	R3.5.21	硫酸化物	0.51 ppm
			窒素酸化物	29 ppm
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満

4. 備考

--

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	464

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	999	1,044	1,014	88	89	88	0	9	0		
2日	999	1,033	1,013	88	89	88	0	0	0		
3日	991	1,018	1,003	81	99	92	0	18	1		廃棄物焼却一時中断
4日	995	1,017	1,001	88	99	90	0	0	0		
5日	609	1,028	928	75	90	85	0	0	0		廃棄物焼却停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	75	558	330	40	77	62	0	0	0		施設運転開始
13日	598	1,003	879	76	92	85	0	0	0		廃棄物焼却開始
14日	774	1,044	985	76	90	87	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
15日	997	1,023	1,004	90	91	90	0	0	0		
16日	998	1,016	1,001	89	98	90	0	0	0		
17日	999	1,020	1,004	89	99	90	0	0	0		
18日	999	1,028	1,014	89	100	90	0	0	0		
19日	999	1,029	1,008	90	95	91	0	0	0		
20日	998	1,034	1,012	90	106	99	0	0	0		
21日	999	1,033	1,015	98	104	101	0	0	0		
22日	1,000	1,021	1,010	90	104	99	0	0	0		
23日	995	1,013	1,004	88	90	90	0	0	0		
24日	999	1,018	1,010	90	90	90	0	0	0		
25日	997	1,021	1,006	89	90	90	0	0	0		
26日	1,000	1,039	1,010	89	90	90	0	0	0		
27日	997	1,020	1,008	90	91	90	0	0	0		
28日	996	1,005	1,000	90	91	90	0	0	0		
29日	1,000	1,048	1,025	89	90	90	0	0	0		
30日	1,018	1,049	1,037	90	91	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースクラバー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501
------	-----------------------	-------------------------	---------------------

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)		測定の結果
			濃度	単位	
ダイオキシン類	煙突	R3.4.26	0.00000029	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突	R3.5.21	硫黄酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	29 ppm	
			ばいじん	0.003 g/m <sup>3</sup> N	
			塩化水素	0.40 mg/m <sup>3</sup> N未満	

4. 備考

--

令和3年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 産業廃棄物焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	470

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
9日	60	599	379	29	69	55	0	0	0	-	施設運転開始
10日	602	1,069	937	70	92	85	0	2	0	-	廃棄物焼却開始
11日	1,014	1,066	1,042	88	90	89	0	3	1	-	
12日	998	1,029	1,005	89	89	89	0	7	1	-	
13日	998	1,010	1,004	89	89	89	0	0	0	-	
14日	995	1,020	1,004	89	90	89	0	1	0	-	
15日	997	1,001	999	90	90	90	0	0	0	-	
16日	996	1,020	1,001	89	90	89	0	0	0	-	
17日	998	1,005	1,001	89	89	89	0	0	0	-	
18日	999	1,016	1,005	89	90	89	0	0	0	-	
19日	999	1,017	1,007	89	90	89	0	0	0	-	
20日	993	1,026	1,012	82	90	89	0	0	0	-	廃棄物焼却一時中断
21日	1,005	1,018	1,009	89	89	89	0	0	0	-	
22日	999	1,018	1,006	89	89	89	0	0	0	-	
23日	1,000	1,034	1,014	89	89	89	0	0	0	-	
24日	997	1,027	1,007	89	89	89	0	0	0	-	
25日	999	1,010	1,002	89	89	89	0	0	0	-	
26日	998	1,013	1,003	89	90	89	0	0	0	-	
27日	999	1,034	1,010	89	90	89	0	0	0	-	
28日	997	1,035	1,010	89	103	92	0	0	0	-	
29日	996	1,009	1,001	89	104	95	0	1	0	-	
30日	997	1,005	1,000	88	89	89	0	9	0	-	
31日	998	1,013	1,003	88	89	89	0	0	0	-	

測定位置	F-501 炉内温度	ベンチュリスクラパー入口	煙突(スタック)
	05T-501	05T-504	05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばいじん量又はばいじん濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R3.5.31)	測定の結果
	煙突	R3.4.26	0.00000029 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばいじん濃度	煙突	R2.11.13	硫黄酸化物	0.51 ppm
			窒素酸化物	66 ppm
			ばいじん	0.019 g/m <sup>3</sup> N未満
			塩化水素	0.37 mg/m <sup>3</sup> N
				適合

4. 備考

--

令和3年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
炭アルカリ	511

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	1,000	1,038	1,010	90	92	90	0	0	0		
2日	998	1,050	1,020	89	91	90	0	0	0		
3日	1,001	1,035	1,016	90	91	90	0	0	0		
4日	999	1,028	1,002	73	90	89	0	0	0		廃棄物焼却一時中断
5日	947	1,070	1,052	72	90	87	0	0	0		
6日	1,020	1,052	1,032	88	89	89	0	0	0		
7日	995	1,028	1,004	89	90	90	0	0	0		
8日	996	1,004	1,000	89	90	90	0	0	0		
9日	997	1,032	1,011	89	90	90	0	0	0		
10日	999	1,035	1,011	90	90	90	0	0	0		
11日	590	1,028	912	66	98	84	0	16	1		廃棄物焼却停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	206	766	509	40	80	61	0	0	0		施設運転開始
16日	816	1,040	994	84	91	89	0	0	0		廃棄物焼却開始
17日	998	1,030	1,005	89	90	90	0	0	0		
18日	1,020	1,031	1,023	89	105	96	0	0	0		
19日	998	1,020	1,007	95	102	99	0	0	0		
20日	999	1,039	1,011	91	97	92	0	0	0		
21日	996	1,015	1,002	90	91	91	0	0	0		
22日	998	1,031	1,011	90	91	90	0	0	0		
23日	1,009	1,029	1,019	90	91	90	0	0	0		
24日	1,010	1,034	1,020	90	94	91	0	0	0		
25日	1,006	1,032	1,016	90	91	91	0	0	0		
26日	1,007	1,037	1,018	90	93	91	0	0	0		
27日	1,000	1,041	1,020	92	107	102	0	0	0		
28日	864	1,023	996	76	108	99	0	0	0		廃棄物焼却停止
29日	548	783	675	69	82	78	0	0	0		施設運転停止
30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ヘンチェリスクリパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場でご覧いただけます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類	ガスの採取位置		採取日	測定結果(結果の得られた日: R2.8.3)	測定の結果
	煙突	R2.4.24			
				0.00000036 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合

  

ばい煙濃度	ガスの採取位置		採取日	測定結果(結果の得られた日: R2.12.9)		測定の結果
	煙突	R2.11.13		硫黄酸化物	0.51 ppm	
				窒素酸化物	66 ppm	
				ばいじん	0.019 g/m <sup>3</sup> N未満	
塩化水素			0.37 mg/m <sup>3</sup> N			
					適合	

4. 備考

--

令和3年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	528

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじん除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	1,013	1,025	1,019	90	91	90	0	3	0		
2日	998	1,047	1,021	87	90	88	0	0	0		
3日	998	1,076	1,038	87	88	87	0	0	0		
4日	1,027	1,066	1,037	88	89	88	0	0	0		
5日	999	1,032	1,008	87	89	88	0	0	0		
6日	998	999	999	87	88	88	0	0	0		
7日	994	1,011	1,000	88	90	89	0	0	0		
8日	993	1,010	1,000	90	91	90	0	0	0		
9日	997	1,002	999	90	91	90	0	0	0		
10日	998	999	999	90	91	91	0	0	0		
11日	998	1,025	1,003	90	91	91	0	0	0		
12日	999	1,003	1,000	90	91	90	0	0	0		
13日	614	1,002	915	71	99	86	0	0	0		廃棄物焼却停止
14日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
15日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
16日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
17日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
18日	156	743	462	37	84	67	0	0	0		施設運転開始
19日	796	1,024	986	79	95	89	0	0	0		廃棄物焼却開始
20日	1,000	1,029	1,008	89	90	90	0	0	0		
21日	998	1,012	1,000	90	90	90	0	0	0		
22日	997	1,009	1,000	89	91	90	0	0	0		
23日	998	1,006	1,000	90	90	90	0	0	0		
24日	999	1,013	1,004	90	90	90	0	0	0		
25日	998	1,005	1,000	90	90	90	0	0	0		
26日	997	999	999	90	90	90	0	0	0		
27日	997	1,002	999	90	92	90	0	0	0		
28日	994	1,002	999	89	90	89	0	0	0		
29日	997	1,002	999	89	109	93	0	0	0		
30日	997	1,002	1,000	90	104	91	0	0	0		
31日	992	1,003	999	90	91	90	0	2	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースレーパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2.6.3)		測定の結果
			濃度	単位	
ダイオキシン類	煙突	R2.4.24	0.00000036	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突	R2.11.13	硫酸化合物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化合物	66 ppm	
			ばいじん	0.019 g/m <sup>3</sup> N未満	
			塩化水素	0.37 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考



1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	371

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
1日	994	1,002	999	90	92	91	0	0	0		廃棄物焼却停止
2日	221	1,026	695	36	92	70	0	0	0		施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
11日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
12日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
13日	-	-	-	-	-	-	-	-	-		施設運転停止
14日	42	604	270	16	70	42	0	0	0		施設運転開始
15日	603	1,025	922	69	90	84	0	0	0		廃棄物焼却開始
16日	998	1,041	1,015	89	91	90	0	0	0		
17日	996	1,002	999	89	90	90	0	0	0		
18日	998	1,001	999	90	91	90	0	0	0		
19日	997	1,022	1,005	90	92	91	0	0	0		
20日	1,001	1,023	1,008	90	98	90	0	0	0		
21日	999	1,005	1,002	90	99	92	0	0	0		
22日	999	1,005	1,001	90	106	94	0	0	0		
23日	996	1,000	999	89	90	90	0	0	0		
24日	998	1,027	1,005	90	91	90	0	0	0		
25日	996	1,026	1,008	90	91	91	0	0	0		
26日	998	999	999	90	91	90	0	0	0		
27日	998	1,006	1,000	90	91	90	0	1	0		
28日	1,000	1,022	1,008	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースクラパー入口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見覧することができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日: R2.6.3)	
			測定結果	測定の結果
ダイオキシン類	煙突	R2.4.24	0.00000036 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突	R2.11.13	硫酸化合物	0.51 ppm
			窒素酸化合物	66 ppm
			ばいじん	0.019 g/m <sup>3</sup> N未満
			塩化水素	0.37 mg/m <sup>3</sup> N
				適合

4. 備考

令和3年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：花王株式会社 川崎工場 廃液専用焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	-
廃アルカリ	503

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

測定項目	燃焼室中のガス温度(°C)			集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			ばいじん除去(○実施日)	備考(運転状況の補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均		
測定日											
1日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
2日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
3日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
4日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
5日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
6日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
7日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
8日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
9日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
10日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	施設運転停止
11日	17	661	325	4	84	53	0	0	0		施設運転開始
12日	711	1,047	971	78	99	88	0	0	0		産業廃棄物焼却開始
13日	1,001	1,024	1,016	89	90	90	0	0	0		
14日	999	1,025	1,009	90	91	91	0	0	0		
15日	1,001	1,008	1,004	90	91	90	0	0	0		
16日	998	1,037	1,008	89	90	90	0	0	0		
17日	1,005	1,019	1,010	89	90	90	0	0	0		
18日	998	1,009	1,003	90	91	90	0	0	0		
19日	998	999	999	90	90	90	0	0	0		
20日	999	999	999	90	104	91	0	0	0		
21日	998	1,002	1,000	90	99	91	0	0	0		
22日	997	1,023	1,004	89	98	91	0	15	1		
23日	996	1,002	999	90	91	91	0	3	0		
24日	998	1,020	1,004	90	91	90	0	0	0		
25日	1,000	1,009	1,004	90	103	91	0	0	0		
26日	1,007	1,011	1,009	90	107	91	0	2	0		
27日	997	1,014	1,007	89	104	90	0	4	1		
28日	997	1,001	999	90	91	91	0	7	1		
29日	994	1,047	1,021	80	96	90	0	9	1		産業廃棄物焼却一時中断
30日	1,011	1,038	1,025	90	100	92	0	0	0		
31日	999	1,008	1,002	90	90	90	0	0	0		

測定位置	F-501 炉内温度 05T-501	ベンチリースタック入人口 05T-504	煙突(スタック) 05A-501		
------	-----------------------	-------------------------	---------------------	--	--

燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定をしています。連続測定データは各工場で見ることができます。

3. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

測定項目	ガスの採取位置	採取日	測定結果(結果の得られた日:R2.6.3)		測定の結果
			濃度	ばい煙量	
ダイオキシン類	煙突	R2.4.24	0.00000036	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	適合
ばい煙濃度	煙突	R2.11.13	硫酸化物	0.51 ppm	適合
			窒素酸化物	66 ppm	
			ばいじん	0.019 g/m <sup>3</sup> N未満	
			塩化水素	0.37 mg/m <sup>3</sup> N	

4. 備考

--