

<新闻>

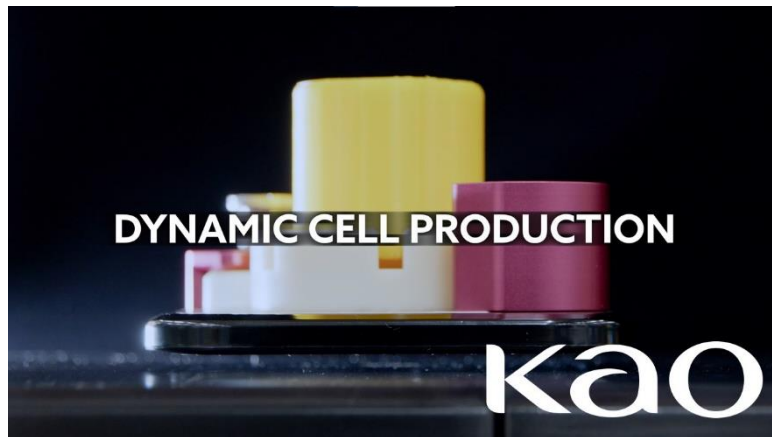
2024年1月18日

## 花王小田原工厂导入全新高效的少量多品类生产系统 创新型动态单元生产设备投入运转使生产更灵活高效

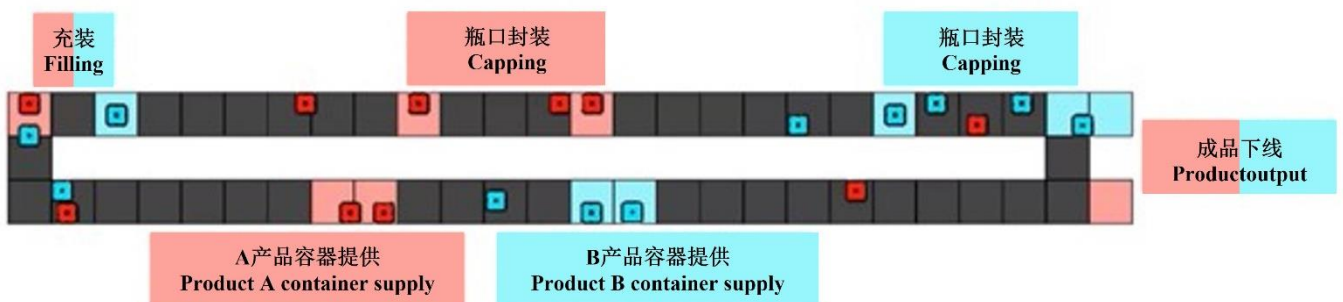
花王株式会社（社长：长谷部佳宏）与株式会社京都制作所（CEO：桥本进）、B&R 株式会社（代表取缔役：小野雅史）展开合作，开发出了能够高效生产少量多品类产品的动态单元生产系统，并已引进到花王集团位于日本神奈川县、面向全球供货的化妆品产地（花王化妆品小田原工厂）。

花王计划2023年内完成系统运行测试，2024年初起分阶段投入使用，以实现少量多品类的化妆品生产。同时，也为推进材料供给的自动化提前确立技术支撑。

### ■ 动态单元生产系统的优点



[花王小田原工厂化妆品动态单元生产系统](#)（日语）



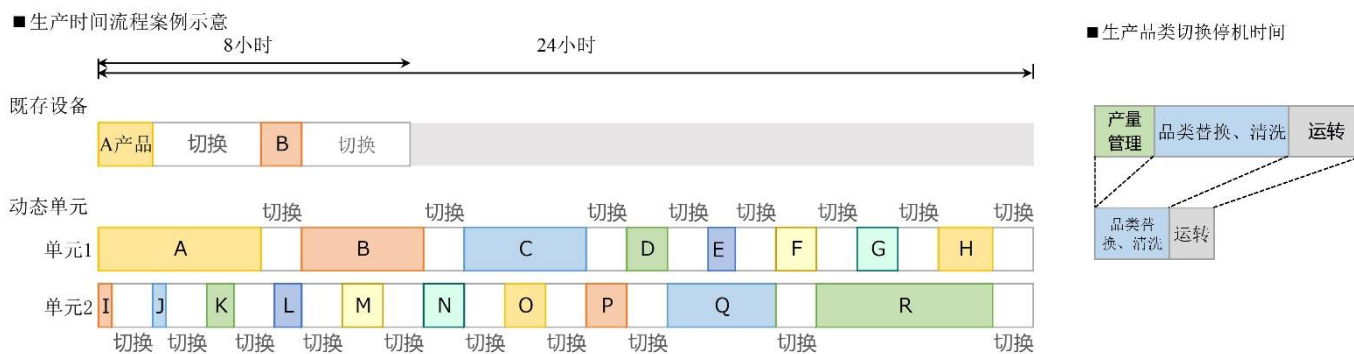
动态单元生产系统的运作例图

动态单元生产系统通过磁悬浮输送技术\*与机器人技术相结合，使每一个产品都可以单独、自由地输送和加工，因此就可以实现在同一条生产线上制造工艺流程和加工时间不同的产品。此外，由于高度自动化技术能够以最少的人员配置运转，且能达成在线生产品类间的迅速切换，由此将能实现根据生活者不同需求，应时应需，高效地进行少量多品类的生产，避免过剩制造。

※ 磁悬浮输送技术

通过程序控制磁性引力及斥力，使内置永磁的物体悬浮、并自如地移动的磁力输送系统。该系统可以实现高速、高精度的复杂输送，兼顾灵活性和高效性。

此次导入的设备可以同时生产2个品类的产品，且因其只需1名人员管理，便于确保人手，使24小时全天候的交替运转成为可能。与既存的、一天只能进行8小时运转的设备相比，该系统的产能约为后者的9倍。而更换生产产品品类所需要的切换时间预计可以减少约6成。花王旨在运用该生产系统，进一步推进自动化，提高生产效率，提升成本效益，以应对社会的少子高龄化及人手不足问题，改善劳动环境、提高工作积极性。



运用动态单元生产系统提高生产效率

花王今后将通过与优势企业的共同创发，积极活用最新进技术，通过不断推进数字化，加速供应链的智能化。通过对制造业的全新思路和技术的推广，与其他制造企业展开广泛协作，推进解决社会课题的各种开放革新，以期形成可持续的供应链。

■ 花王立志构建的供应链

花王集团于2019年4月制定了名为“Kirei Lifestyle Plan”的ESG战略。2021年起，以“实现丰富多彩的共生世界”为宗旨，不断推进以“守护未来生命～Sustainability as the only path（将可持续发展作为唯一的发展之路）”为愿景的中期经营计划。

花王从减轻环境与自然资源负担的ESG视点出发，推进“创造优质产品”，努力为人们提供丰富多彩的生活，实现可持续发展的循环型社会。

我们旨在通过活用高速发展的数字技术和与合作伙伴的协作，开发具有革新意义的技术，以回应社会对企业的期待，构筑有利于人、地球、社会的可持续发展的供应链。

(完)

相关信息

- [活用磁悬浮技术 花王构筑起能够应多多样化需求的灵活的新生产系统](#)（日语）
- [花王利用磁悬浮技术开发的加势成形技术在2023年interpack展亮相](#)（日语）